

ELENCO NORME DI COMPETENZA UNSIDER PUBBLICATE O RITIRATE

PUBBLICATE GENNAIO – NOVEMBRE 2020

gestione_norme		
NORMA	TITOLO ITALIANO	TITOLO INGLESE
ASTM A 1008M:20		Steel, Sheet, Cold-Rolled, Carbon, Structural, High-Strength Low-Alloy, High-Strength Low-Alloy with Improved Formability, Required Hardness, Solution Hardened, and Bake Hardenable
ASTM A 1025M:10		Ferroalloys and Other Alloying Materials, General Requirements
ASTM A 1035M:20	(Vol. 01.04)	Deformed and plain, low-carbon, chromium, steel bars for concrete reinforcement.
ASTM A 1039M:20		Steel, Sheet, Hot Rolled, Carbon, Commercial, Structural, and High-Strength Low-Alloy, and Ultra-High Strength, Produced by Twin-Roll Casting Process
ASTM A 1056:20	Giunti e raccordi utilizzati per gli accoppiamenti di tubazioni in ghisa.	Cast iron couplings used for joining hubless cast iron soil pipe and fittings
ASTM A 1057M:08		Steel, structural tubing, cold formed, welded, carbon, zinc-coated (galvanized) by the hot-dip process
ASTM A 1066M:20		High-strength low-alloy structural steel plate produced by thermo-mechanical controlled process (TMCP)
ASTM A 106M:20	Tubi senza saldatura di acciaio non legato per impiego a temperatura elevata (vol. 01.01)	Seamless carbon steel pipe for high-temperature service
ASTM A 1076M:20		Cold formed carbon structural steel tubing made from metallic precoated sheet steel
ASTM A 1094M:20		Continuous hot-dip galvanized steel bars for concrete reinforcement.
ASTM A 1099M:20	Getti di acciaio legato, altoresistenziale, barre forgiate e laminate, comunemente utilizzati nell'industria del petrolio e del gas naturale, per impieghi a pressione (vol.01.01)	Modified alloy steel forgings, forged bar, and rolled bar commonly used in oil and gas pressure vessels.
ASTM A 143:07	Precauzioni contro l'infragilimento di prodotti di acciaio strutturale zincato per immersione a caldo e procedimento per rilevare l'infragilimento (vol. 01.06)	Safeguarding against embrittlement of hot-dip galvanized structural steel products and procedure for detecting embrittlement
ASTM A 148M:20	Getti di acciaio ad elevata resistenza per impieghi strutturali (Unità metriche)(vol. 01.02)	Steel castings high strength, for structural purposes
ASTM A 159:83	Getti di ghisa grigia per impieghi automobilistici (vol. 01.02)	Automotive gray iron castings
ASTM A 181M:14		Carbon steel forgings, for general purpose piping.
ASTM A 182M:20	Flange fucinate o laminate, raccordi fucinati, valvole e pezzi vari di acciaio legato per tubi per impiego a temperatura elevata (Unità metriche) (vol. 01.01)	Forged or rolled alloy and stainless steel pipe flanges, forged fittings, and valves and parts for high-temperature service
ASTM A 183:14	Bulloni e dadi di acciaio non legato per armamento ferroviario (vol. 01.04)	Carbon steel track bolts and nuts
ASTM A 193M:20		Alloy-steel and stainless steel bolting materials for high-temperature or high temperature service and other special purpose applications
ASTM A 194M:20	Bulloneria in acciaio al carbonio, acciaio legato e acciaio inossidabile e per impieghi ad alta pressione, ad alta temperatura di esercizio o entrambi	Carbon steel, alloy steel, and stainless steel nuts for bolts for high pressure or high temperature service, or both
ASTM A 1974:11		Hot tin and hot tin/lead dip on ferrous and non-ferrous metals
ASTM A 20M:20	Prescrizioni generali per lamiere di acciaio per recipienti a pressione (Unità metriche) (vol. 01.04)	General requirements for steel plates for pressure vessels

### gestione\_norme

ASTM A 217M:20	Getti di acciaio inossidabile martensitico e di acciaio legato per parti sottoposte a pressione adatti per funzionamento a temperature elevate (Unità metriche) (vol. 01.02)	Steel castings, martensitic stainless and alloy, for pressure containing parts, suitable for high-temperature service
ASTM A 240M:20		Chromium and chromium-nickel stainless steel plate, sheet, and strip for pressure vessels and for general applications
ASTM A 255:20	Prova di temprabilità dell'acciaio mediante tempra ad una estremità (vol. 01.05)	End-quench test for hardenability of steel
ASTM A 255:20a	Prova di temprabilità dell'acciaio mediante tempra ad una estremità (vol. 01.05)	End-quench test for hardenability of steel
ASTM A 268M:20	Tubi senza saldatura e saldati di acciaio inossidabile ferritico e martensitico per impieghi generali (Unità metriche)(vol. 01.01)	Seamless and welded ferritic and martensitic stainless steel tubing for general service
ASTM A 278M:01	Getti di ghisa grigia per recipienti a pressione per temperature fino a 650°F (345°C) (Unità metriche) (vol. 01.02)	Grey iron castings for pressure-containing parts for temperatures up to 650°F
ASTM A 27M:20	Getti di acciaio non legato per impieghi generali (Unità metriche) (vol. 01.02)	Steel castings, carbon, for general application
ASTM A 295:14	Acciaio ad elevato tenore di carbonio per cuscinetti (vol. 01.05)	High-carbon ball and roller bearing steel
ASTM A 297M:20	Getti di acciaio, lega di ferro e cromo e di ferro, cromo e nichel, resistenti al calore per impieghi generali (Unità metriche) (vol. 01.02)	Steel castings, iron-chromium and iron-chromium-nickel, heatresistant, for general application
ASTM A 29M:20	Prescrizioni generali per prodotti in barre di acciaio non legato e legato, lavorati plasticamente a caldo e finiti a freddo (Unità metriche) (vol. 01.05)	General requirements for Steel bars, carbon and alloy, hot-wrought
ASTM A 304:20	Prodotti in barre di acciaio legato rispondenti a prescrizioni riguardanti la temprabilità con raffreddamento ad un estremità (vol. 01.05)	Alloy steel bars subject to end-quench hardenability requirements
ASTM A 319:71	Getti di ghisa per temperature elevate per recipienti non sottoposti a pressione (vol. 01.02)	Gray iron castings for elevated temperatures for non pressure containing parts
ASTM A 323:05	Ferroboro (vol. 01.02)	Ferroboron
ASTM A 363:03	Trefoli di filo di acciaio zincato, per conduttori aerei di terra (vol. 01.06)	Zinc-coated (galvanized) steel overhead ground wire strand
ASTM A 370:20	Prove meccaniche dei prodotti di acciaio (vol. 01.01 - 01.02 - 01.03 - 01.04 - 01.05 - )	Mechanical testing of steel products
ASTM A 372M:20	Prodotti fucinati di acciaio non legato e legato per recipienti a pressione di piccolo spessore (Unità metriche) (vol. 01.05)	Carbon and alloy steel forgings for thin-walled pressure vessels
ASTM A 403M:20	Raccordi lavorati plasticamente per tubi di acciaio inossidabile austenitico (Unità metriche)	Wrought austenitic stainless steel piping fittings
ASTM A 418:15	Controllo con ultrasuoni di prodotti fucinati per rotor di acciaio per turbine (vol. 01.05)	Ultrasonic examination of turbine and generator steel rotor forgings
ASTM A 420M:20	Raccordi per tubazioni di acciaio non legato e di acciaio legato, lavorati plasticamente per impiego a bassa temperatura (Unità metriche)(vol. 01.01)	Piping fittings of wrought carbon steel and alloy steel for low-temperature service
ASTM A 436:84	Getti di ghisa grigia austenitica (vol. 01.02)	Austenitic gray iron castings
ASTM A 451M:20	Tubi centrifugati di acciaio austenitico per impiego a temperatura elevata	Centrifugally cast austenitic steel pipe for high-temperature service
ASTM A 459:08	Nastro piatto di acciaio zincato per armature (vol. 01.06)	Zinc-coated flat steel armoring tape
ASTM A 463M:15	Lamiere sottili di acciaio, rivestite di alluminio, col procedimento per immersione a caldo (Unità metriche) (vol. 01.06)	Steel sheet, cold-rolled, aluminium-coated, by the hot dip process

### gestione\_norme

ASTM A 470M:05	Prodotti fucinati di acciaio non legato e legato trattato sotto vuoto per rotor ed alberi di turbine (vol. 01.05)	Vacuum-treated carbon and alloy steel forgings for turbine rotors and shafts
ASTM A 479M:20		Stainless steel bars and shapes for use in boilers and other pressure vessels
ASTM A 480M:20a	Prescrizioni generali per lamiere, lamiere sottili e nastri di acciaio inossidabile e resistente al calore (Unità metriche) (vol. 01.03)	General requirements for flat-rolled stainless and heat resisting steel plate, sheet, and strip
ASTM A 481:05	Cromo metallico (vol. 01.02)	Chromium metal
ASTM A 483M:10	Silicomanganese (vol. 01.02)	Silicomanganese
ASTM A 484M:20b	Prescrizioni generali per barre, billette e forgiati in acciaio inossidabile e resistenti al calore (vol. 01.03)	General requirements for stainless and heat-resisting bars, billets and forgings
ASTM A 487M:20	Getti di acciaio adatti per impieghi sotto pressione (Unità metriche)(vol. 01.02)	Steel castings suitable for pressure service
ASTM A 495:06	Leghe silicocalcio (vol. 01.02)	Calcium-silicon and calcium-manganese-silicon
ASTM A 500M:20	Tubi saldati e senza saldatura di acciaio non legato, formati a freddo, tondi e sagomati, per impieghi strutturali (vol. 01.01)	Cold-formed welded and seamless carbon steel structural tubing in rounds and shapes
ASTM A 503M:15	Controllo con ultrasuoni di grossi alberi a gomito fucinati (vol. 01.05)	Ultrasonic examination of large forged crankshafts
ASTM A 511M:20	Tubi senza saldatura di acciaio inossidabile per impieghi meccanici e barre cave (vol. 01.01) (Unità Metrica)	Seamless stainless steel mechanical tubing and hollow bar
ASTM A 513M:20	Tubi saldati a resistenza elettrica, di acciaio non legato e legato, per impieghi meccanici (vol. 01.01)	Electric-resistance-welded carbon and alloy steel mechanical tubing
ASTM A 513M:20a	Tubi saldati a resistenza elettrica, di acciaio non legato e legato, per impieghi meccanici (vol. 01.01)	Electric-resistance-welded carbon and alloy steel mechanical tubing
ASTM A 523M:20	Tubi di acciaio senza saldatura e saldati a resistenza elettrica, ad estremità lisce, per circuiti in cavo di tipo tubolare ad alta pressione (vol. 01.01)	Plain end seamless and electric-resistance-welded steel pipe for high-pressure pipe-type cable circuits
ASTM A 537M:20	Lamiere di acciaio al carbonio-manganese-silicio, trattate termicamente, per recipienti a pressione (Unità metriche) (vol. 01.04)	Pressure vessel plates, heat-treated, carbon-manganese-silicon steel
ASTM A 53M:20	Tubi saldati e senza saldatura di acciaio, non rivestiti e zincati per immersione a caldo (vol. 01.01) (Unità metrica)	Pipe, steel, black and hot-dipped, zinc-coated welded and seamless
ASTM A 541M:05	Prodotti fucinati di acciaio non legato e legato, bonificati, per componenti di recipienti a pressione (Unità metriche) (vol. 01.05)	Steel forgings, carbon and alloy, quenched and tempered, for pressure vessel components
ASTM A 561:08	Prova dei prodotti in barre di acciaio per utensili mediante attacco macrografico (vol. 01.05)	Macroetch testing of tool steel bars
ASTM A 575:20	Prodotti in barre di acciaio non legato, di qualità commerciale (vol. 01.05)	Steel bars, carbon, merchant quality, m-grades
ASTM A 579M:20	Prodotti fucinati di acciaio legato a resistenza molto elevata (vol. 01.05)	Superstrength alloy steel forgings
ASTM A 592M:10	Raccordi e pezzi vari fucinati di acciaio debolmente legato ad alta resistenza, bonificati, per recipienti a pressione (Unità metriche) (vol. 01.05)	High-strength quenched and tempered low-alloy steel forged fittings and parts for pressure vessels
ASTM A 597M:14	Acciaio in getti per utensili (vol. 01.05)	Cast tool steel
ASTM A 601M:10	Manganese metallico elettrolitico (vol. 01.02)	Electrolytic manganese metal

### gestione\_norme

ASTM A 612M:20	Lamiere di acciaio non legato ad alta resistenza, per impiego a temperature moderate e più basse, per recipienti a pressione (Unità metriche) (vol. 01.04)	Pressure vessel plates, carbon steel, high strength, for moderate and lower temperature service
ASTM A 649M:10	Rulli di acciaio fucinato impiegati per macchinario per cartone ondulato (Unità metriche) (vol. 01.05)	Forged steel rolls used for corrugating paper machinery
ASTM A 653M:20	Lamiere sottili di acciaio zincate o rivestite di lega zinco-ferro col procedimento per immersione a caldo (Unità metriche) (vol. 01.06)	Steel sheet, zinc-coated (galvanized) or zinc-iron alloy-coated (galvannealed) by the hot-dip process
ASTM A 668M:20	Prodotti fucinati di acciaio non legato e legato per impiego industriale in generale (Unità metriche) (vol. 01.05)	Steel forgings, carbon and alloy, for general industrial use
ASTM A 668M:20a	Prodotti fucinati di acciaio non legato e legato per impiego industriale in generale (Unità metriche) (vol. 01.05)	Steel forgings, carbon and alloy, for general industrial use
ASTM A 671M:20	Tubi di acciaio saldati elettricamente per fusione per temperature atmosferiche e minori delle atmosferiche (vol. 01.01)	Electric-fusion-welded steel pipe for atmospheric and lower temperatures
ASTM A 701M:10	Ferrosilicomanganese (vol. 01.02)	Ferromanganese-silicon
ASTM A 703M:20	Caratteristiche generali relative ai getti di acciaio per parti sottoposte a pressione (Unità metriche) (vol. 01.02)	Steel castings, general requirements, for pressure-containing parts
ASTM A 703M:20a	Caratteristiche generali relative ai getti di acciaio per parti sottoposte a pressione (Unità metriche) (vol. 01.02)	Steel castings, general requirements, for pressure-containing parts
ASTM A 705M:20	Prodotti fucinati di acciaio inossidabile, indurente per invecchiamento (Unità metriche) (vol. 01.03)	Age-hardening stainless and heat-resisting steel forgings
ASTM A 732M:20	Getti a cera persa di acciaio non legato e debolmente legato per impieghi generali, e di leghe di cobalto ad alta resistenza a temperature elevate (Unità metriche) (vol. 01.02)	Casting, investment, carbon and low alloy steel for general application, and cobalt alloy for high strength at elevated temperatures
ASTM A 742M:20	Lamiere sottili di acciaio, con rivestimento metallico e prerivestite di polimeri, per tubi di acciaio a pareti ondulate (Unità metriche) (vol. 01.06)	Steel sheet, metallic coated and polymer precoated for corrugated steel pipe
ASTM A 744M:20a	Getti di (acciaio inossidabile) lega ferro - cromo - nichel, resistenti alla corrosione, per impieghi impegnativi (Unità metriche) (vol. 01.02)	Castings iron-chromium-nickel, corrosion resistant, for severe service
ASTM A 760M:15	Tubi di acciaio a pareti ondulate, con rivestimento metallico, per fognature e scarichi (Unità metriche) (vol. 01.06)	Corrugated steel pipe, metallic-coated for sewers and drains
ASTM A 781M:20	Prescrizioni comuni ai getti di acciaio e di leghe metalliche per impieghi industriali in generale (Unità metriche) (vol. 01.02)	Castings, steel and alloy, common requirements for general industrial use
ASTM A 787M:20	Tubi saldati a resistenza elettrica, di acciaio non legato, con rivestimento metallico, per impieghi meccanici (vol. 01.01)	Electric-resistance-welded metallic coated carbon steel mechanical tubing
ASTM A 789M:20	Tubi senza saldatura e saldati di acciaio inossidabile ferritico/austenitico per impieghi generali (Unità metriche) (vol. 01.01)	Seamless and welded ferritic/austenitic stainless steel tubing for general service
ASTM A 790M:20	Tubi senza saldatura e saldati di acciaio inossidabile ferritico/austenitico (Unità metriche) (vol. 01.01)	Seamless and welded ferritic/austenitic stainless steel pipe
ASTM A 795M:13	Tubi saldati e senza saldatura di acciaio, non rivestiti e zincati per immersione a caldo, per impiego protettivo antiincendio (vol. 01.01)	Black and hot-dipped zinc-coated (galvanized) welded and seamless steel pipe for fire protection use
ASTM A 799M:10	Taratura degli strumenti per valutare il contenuto di ferrite degli acciai inossidabili in getti (Unità metriche) (vol. 01.02)	Steel castings, stainless, instrument calibration for estimating ferrite content
ASTM A 800M:20	(vol. 01.02)	Estimating ferrite content Steel castings, containing both ferrite and austenite
ASTM A 815M:20	Raccordi lavorati a caldo per tubi di acciaio inossidabile ferritico e ferritico/austenitico, martensitico (Unità metriche) (vol. 01.01)	Wrought ferritic and ferritic/austenitic, and martensitic stainless steel piping fittings
ASTM A 834:95	Prescrizioni comuni per getti di ghisa per impiego industriale in generale (vol. 01.02)	Common requirements for iron castings for general industrial use

### gestione\_norme

ASTM A 835:84	Dimensioni delle ferroleghe e degli additivi di lega (Vol. 01.02)	Sizes of ferroalloys and alloy additives
ASTM A 836M:14	Fucinati di acciaio non legato stabilizzato al titanio per impiego in tubazioni rivestite di vetro e in recipienti a pressione (Unità metriche) (vol. 01.01)	Titanium stabilized carbon steel forgings for glass-lined piping and pressure vessel service
ASTM A 847M:20	Tubi saldati e senza saldatura formati a freddo, ad alta resistenza, di acciaio per impieghi strutturali debolmente legato, con resistenza migliorata alla corrosione atmosferica (vol. 01.01)	Cold-formed welded and seamless high strength, low alloy structural tubing with improved atmospheric corrosion resistance
ASTM A 871M:20	Lamiere di acciaio, debolmente legato, ad alta resistenza, con resistenza alla corrosione atmosferica, per impieghi strutturali (Unità metriche) (vol. 01.04)	High-strength low-alloy structural steel plate with atmospheric corrosion resistance
ASTM A 882M:20	(vol. 01.04)	Filled epoxy coated seven wire prestressing steel strand
ASTM A 887:20	Lamiere, lamiere sottili, nastri di acciaio inossidabile con aggiunte di boro, per applicazioni nucleari (vol. 01.03)	Borated stainless steel plate, sheet, and strip for nuclear application
ASTM A 922:05	Silicio metallico (vol. 01.02)	Silicon metal
ASTM A 939M:15	Controllo con ultrasuoni dei fucinati cilindrici a partire dalle superfici dei fori (vol. 01.05)	Ultrasonic examination from bored surface of cylindrical forgings
ASTM A 955M:20	Barre di acciaio inossidabile deformate o lisce per cemento armato (vol. 01.04)	Deformed and plain stainless steel bars for concrete reinforcement
ASTM A 955M:20c	Barre di acciaio inossidabile deformate o lisce per cemento armato (vol. 01.04)	Deformed and plain stainless steel bars for concrete reinforcement
ASTM A 957M:20	Getti a cera persa, acciaio e leghe, requisiti comuni per usi industriali generali (vol. 01.02)	Investment castings, steel and alloy, common requirements, for general industrial use
ASTM A 960M:20	Requisiti generali per raccordi di acciaio per tubature	Specification for common requirements for wrought steel piping fittings
ASTM A 961M:20	Requisiti generali per flange di acciaio, raccordi forgiati valvole e parti per tubature	Common requirements for steel flanges, forged fittings, valves and parts for piping applications
ASTM A 965M:20	Forgiati in acciaio austenitico per parti in pressione e ad alte temperature (vol. 01.05)	Steel forgings, austenitic, for pressure and high temperature parts
ASTM A 985M:20	Requisiti generali per getti di acciaio a cera persa industriale, per parti a pressione (vol. 01.02)	Steel investment castings general requirements, for pressure-containing parts
ASTM A 992M:20	Acciaio per forme strutturali per uso nelle assature degli edifici (vol. 01.04)	Steel for structural shapes for use in building framing
ASTM A 995M:20	Getti di acciaio inossidabile austenitico-ferritico (Duplex) per impieghi a pressione	Castings, austenitic-ferritic (Duplex) Stainless steel, for pressure-containing parts
ASTM B 795:20		Standard test method for determining the percentage of alloyed or unalloyed iron contamination present in powered forged (PF) steel materials (Vol. 02.05)
ASTM C 577:19	Permeabilità dei refrattari	Permeability of Refractories
ASTM E 1012:20		Verification of testing frame and specimen alignment under tensile and compressive axial force application
ASTM E 1065:20	Valutazione delle caratteristiche delle sonde ad ultrasuoni (vol. 03.03)	Standard guide for evaluating characteristics of ultrasonic search units
ASTM E 1316:20	Terminologia unificata delle prove non distruttive (vol. 03.03)	Standard terminology for nondestructive examinations
ASTM E 135:20	Terminologia relativa alla chimica analitica per metalli, minerali e relativi materiali (vol. 03.05)	Terminology relating to analytical chemistry for metals, ores, and related materials

### gestione\_norme

ASTM E 135:20b	Terminologia relativa alla chimica analitica per metalli, minerali e relativi materiali (vol. 03.05)	Termology relating to analytical chemistry for metals, ores, and related materials
ASTM E 1351:01	Produzione e valutazione di repliche metallografiche (vol. 03.01)	Standard practice for production and evaluation of filed metallographic replicas
ASTM E 1419M:15a	Esame mediante emissione acustica di recipienti a pressione senza saldatura, riempiti di gas (vol. 03.03)	Examination of seamless, gas filled, pressure vessels using acoustic emission
ASTM E 1457:19	Misurazione della velocità di accrescimento delle cricche da scorrimento nei metalli (vol. 03.01)	Measurement of creep crack growth times in metals
ASTM E 1601:19	Metodo unificato per l'esecuzione di uno studio interlaboratorio per valutare la prestazione di un metodo di analisi chimica (vol. 03.05:01)	Standard practice for conducting an interlaboratory study to evaluate the performance of an analytical method
ASTM E 18:20	(vol. 03.01)	Rockwell hardness of metallic materials
ASTM E 1820:20	Misurazione della tenacità alla fratture (vol. 03.01)	Measurement of fracture toughness
ASTM E 1820:20a	Misurazione della tenacità alla fratture (vol. 03.01)	Measurement of fracture toughness
ASTM E 1823:20	Terminologia relativa alle prove di fatica e di rottura (vol. 03.01)	Relating to fatigue and fracture testing
ASTM E 1823:20a	Terminologia relativa alle prove di fatica e di rottura (vol. 03.01)	Relating to fatigue and fracture testing
ASTM E 186:10	Radiografie di riferimento per getti di acciaio di elevato spessore (da 51 a 114 mm)(vol. 03.03)	Standard Reference Radiographs for heavy-walled (2 to 4 1/2-in (51 to 114 mm) )steel castings
ASTM E 186:20	Radiografie di riferimento per getti di acciaio di elevato spessore (da 51 a 114 mm)(vol. 03.03)	Standard Reference Radiographs for heavy-walled (2 to 4 1/2-in (51 to 114 mm) )steel castings
ASTM E 1921:20	Metodo di prova per la determinazione della temperatura di riferimento, per gli acciai ferritici nell'intervallo di transizione (vol. 03.01)	Determination of reference temperature, to, for ferritic steels in the transition range
ASTM E 208:20	Metodo di esecuzione della prova a caduta di massa per determinare la temperatura di transizione a duttilità nulla degli acciai ferritici (vol. 03.01)	Standard method for conducting drop-weight test to determine nil-ductility transition temperature of ferritic steels
ASTM E 21:20	Prove di trazione a temperatura elevata dei materiali metallici (vol. 03.01)	Elevated temperature tension tests of metallic materials
ASTM E 242:15	Radiografie di riferimento relative all'aspetto delle immagini radiografiche quando alcuni parametri sono variati (vol. 03.03)	Standard reference radiographs for appearances of radiographic images as cert ain parameters are changed
ASTM E 2699:20	Trasmissione dell'immagine digitale delle prove non distruttive (diconde) per i metodi di prova radiografico digitali (DR)	Digital imaging and comunication in nondestructive evaluation (Diconde) for digital radiographic (DR) test methods
ASTM E 2714:13		Test method for creep-fatigue testing
ASTM E 2760:19	Metodo di prova standard atto a valutare la propagazione della cricca durante la prova di fatica. (vol. 03.01)	Standars test method for creep-fatigue crack growth testing.
ASTM E 3039:20	Volume 03.01	Determination of Crack-Tip-Opening Angle of Ferritic Steels Using DWTT-Type Specimens
ASTM E 353:19	Analisi chimica degli acciai inossidabili, resistenti al calore, maraging, ed altre leghe similari di ferro-cromo-nichel (vol. 03.05)	Chemical analysis of stainless, heat-resisting, maraging, and other similar chromium-nickel-iron alloys
ASTM E 381:20	Prove mediante attacco macroscopico, di barre, billette, blumi e fucinati (vol. 03.01)	Method of macroetch testing steel bars, billets, blooms, and forgings
ASTM E 382:20	(vol. 03.05:01)	Determination of Crushing Strength of Iron Ore Pellets and Direct-Reduced Iron

## gestione\_norme

ASTM E 399:20		Linear-elastic plane-strain fracture toughness of metallic materials
ASTM E 561:20	Determinazione della curva R (vol. 03.01)	Standard practice for R-curve determination
ASTM E 570:20	Esame mediante flusso disperso di prodotti tubolari ferromagnetici (vol. 03.03)	Flux leakage examination of ferromagnetic steel tubular products
ASTM E 587:15	Esame ad ultrasuoni con fascio ad angolo col metodo per contatto (vol. 03.03)	Ultrasonic angle-beam examination by the contact method
ASTM E 606:19	Test di fatica deformazione controllata (vol. 03.01)	Test method for strain-controlled fatigue testing
ASTM E 689:20	Radiografie di riferimento per i getti di ghisa duttile (vol. 03.03)	Reference radiographs for ductile iron castings
ASTM E 750:15	Caratterizzazione della strumentazione per emissioni acustiche (vol. 03.03)	Characterizing acoustic emission instrumentation
ASTM E 977:05	Selezione termoelettrica di materiali conduttori di elettricità (vol. 03.03)	Thermoelectric sorting of electrically conductive materials
ASTM F 941:99		Inspection of marine surface preparation and coating application (vol. 01.07)
ASTM G 33:99	Metodo raccomandato di registrazione dei dati delle prove di corrosione atmosferica di provette di acciaio con rivestimento metallico (vol. 03.02)	Recording data from atmospheric corrosion tests of metallic-coated steel specimens
ASTM G 84:89	Misura del tempo di umidificazione su superficie esposte a condizioni umidificanti come nelle prove di corrosione atmosferica (vol. 03.02)	Measurement of time-of-wetness on surfaces exposed to wetting conditions as in atmospheric corrosion testing
BS EN 10139:16+A1:20	Nastri stretti non rivestiti laminati a freddo in acciaio non legato per formatura a freddo - Condizioni tecniche di fornitura	Cold rolled uncoated mild steel narrow strip for cold forming - Technical delivery conditions
BS EN 10210-3:20	Profilati cavi in acciaio finiti a caldo per impieghi strutturali - Parte 3: Condizioni tecniche di fornitura per acciai altoresistenziali e acciai resistenti alla corrosione atmosferica	Hot finished steel structural hollow sections - Part 3: Technical delivery conditions for high strength and weather resistant steels
BS EN 10216-2:13+A1:19	Tubi di acciaio senza saldatura per impieghi a pressione - Condizioni tecniche di fornitura - Parte 2: Tubi di acciaio non legato e legato per impieghi ad alta temperatura	Seamless steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 2: Non-alloy and alloy steel tubes with specified elevated temperature properties
BS EN 10219-3:20	Profilati cavi in acciaio formati a freddo e saldati per impieghi strutturali - Parte 3: Condizioni tecniche di fornitura per acciai altoresistenziali e acciai resistenti alla corrosione atmosferica	Cold formed welded steel structural hollow sections - Part 3: Technical delivery conditions for high strength and weather resistant steels
BS EN 10372:20		Quality tracking system for flat steel products using barcode - Printing, reading and information processing
BS EN 13480-1:17+A1:19	Tubazioni industriali metalliche - Generalità (armonizzata PED)	Metallic industrial piping - Part 1: General
BS EN 13480-3:06+A3:2020	Tubazioni industriali metalliche - Parte 3: Progettazione e calcolo (armonizzata PED)	Metallic industrial piping - Part 3: Design and calculation
BS EN 13480-5:17+A1:19	Tubazioni industriali metalliche - Parte 5: Ispezioni e prove	Metallic industrial piping - Part 5: Inspection and testing
BS EN 13480-6:17+A1:19	Tubazioni industriali metalliche - Requisiti addizionali per tubazioni interrate	Metallic industrial piping - Part 6: Additional requirements for buried piping
BS EN 14628-1:20	Tubazioni, raccordi e accessori di ghisa duttile. Requisiti e metodi di prova. Parte 1: rivestimenti in PE	Ductile iron pipes, fittings and accessories. Requirements and test methods. Part 1: PE coatings
BS EN 14901-2:20	Tubi, raccordi e accessori in ghisa sferoidale - Requisiti e metodi di prova per rivestimenti organici di raccordi ed accessori in ghisa sferoidale - Parte 2: Rivestimento termoplastico in poliolefina modificata con acido (TMPO)	Ductile iron pipes, fittings and accessories - Requirements and test methods for organic coatings of ductile iron fittings and accessories - Part 2: Thermoplastic acid modified polyolefin coating (TMPO)
BS EN 17414-1:20	Tubazioni per raffrescamento - Sistemi bloccati monotubo per reti di acqua fredda interrate direttamente - Parte 1: Tubi prodotti in fabbrica con tubi di servizio in acciaio o plastica,	District cooling pipes - Bonded single pipe systems for directly buried cold water networks - Part 1: Factory made pipe assembly of steel or plastic service pipe,

**gestione\_norme**

	isolamento termico in poliuretano e rivestimento in polietilene	polyurethane thermal insulation and a casing of polyethylene
BS EN 17414-1:20	Tubazioni per raffrescamento - Sistemi di tubazioni flessibili prodotti in fabbrica - Parte 1: Classificazione, requisiti generali e metodi di prova	District cooling pipes - Factory made flexible pipe systems - Part 1: Classification, general requirements and test methods
BS EN 17414-2:20	Tubazioni per raffrescamento - Sistemi di tubazioni flessibili prodotti in fabbrica - Parte 2: Sistemi di tubazioni bloccate con tubo di servizio in plastica; requisiti e metodi di prova	District cooling pipes - Factory made flexible pipe systems - Part 2: Bonded system with plastic service pipes; requirements and test methods
BS EN 17414-3:20	Tubazioni per raffrescamento - Sistemi di tubazioni flessibili prodotti in fabbrica - Parte 3: Sistemi di tubazioni di servizio in plastica non bloccate; requisiti e metodi di prova	District cooling pipes - Factory made flexible pipe systems - Part 3: Non bonded system with plastic service pipes; requirements and test methods
BS EN ISO 10113:20		Metallic material - Sheet and strip - Determination of plastic strain ratio
BS EN ISO 10275:20	Materiali metallici - Fogli e nastri - Determinazione del modulo di incrudimento a trazione	Metallic materials - Sheet and strip - Determination of tensile strain hardening exponent
BS EN ISO 10893-1:11+A1:20	Controlli non distruttivi dei tubi di acciaio - Parte 1: Controllo elettromagnetico automatizzato dei tubi di acciaio, senza saldatura e saldati (eccetto quelli ad arco sommerso), per la verifica della tenuta idraulica	Non-destructive testing of steel tubes - Part 1: Automated electromagnetic testing of seamless and welded (except submerged arc-welded) steel tubes for the verification of hydraulic leaktightness (ISO 10893-1:2011)
BS EN ISO 10893-10:11+A1:20	Controlli non distruttivi dei tubi di acciaio - Parte 10 - Controllo ultrasonoro automatizzato dei tubi di acciaio, senza saldatura e saldati (eccetto quelli ad arco sommerso) per la ricerca di imperfezioni longitudinali e/o trasversali	Non-destructive testing of steel tubes - Part 10: Automated full peripheral ultrasonic testing of seamless and welded (except submerged arc-welded) steel tubes for the detection of longitudinal and/or transverse imperfections (ISO 10893-10)
BS EN ISO 10893-11:11+A1:20	Controlli non distruttivi dei tubi di acciaio - Parte 11: Controllo ultrasonoro automatizzato del cordone di saldatura dei tubi di acciaio, per la ricerca di difetti longitudinali e/o trasversali	Non-destructive testing of steel tubes - Part 11: Automated ultrasonic testing of the weld seam of welded steel tubes for the detection of longitudinal and/or transverse imperfections (ISO 10893-11:2011)
BS EN ISO 10893-12:11+A1:20	Controlli non distruttivi dei tubi di acciaio - Parte 12: Controllo ultrasonoro automatizzato dei tubi di acciaio, senza saldatura e saldati (eccetto quelli ad arco sommerso) per la misura dello spessore	Non-destructive testing of steel tubes - Part 12: Automated full peripheral ultrasonic thickness testing of seamless and welded (except submerged arc-welded) steel tubes
BS EN ISO 10893-2:11+A1:20	Controlli non distruttivi dei tubi di acciaio - Parte 2: Controllo automatizzato dei tubi di acciaio, senza saldatura e saldati (eccetto quelli ad arco sommerso), per la ricerca di imperfezioni con correnti indotte	Non-destructive testing of steel tubes - Part 2: Automated eddy current testing of seamless and welded (except submerged arc-welded) steel tubes for the detection of imperfections (
BS EN ISO 10893-3:11+A2:20	Controlli non distruttivi dei tubi di acciaio - Parte 3: Controllo automatizzato dei tubi di acciaio ferromagnetico, senza saldatura e saldati (eccetto quelli ad arco sommerso), per la ricerca di imperf. Long. e/o trasversali con flusso disperso	Non-destructive testing of steel tubes - Part 3: Non-destructive testing of steel tubes - Part 3: Automated full peripheral flux leakage testing of seamless and welded (except submerged arc-welded) ferromagnetic steel tubes for the detection of long and/or
BS EN ISO 10893-8:11+A1:20	Controlli non distruttivi dei tubi di acciaio - Parte 8: Controllo ultrasonoro automatizzato dei tubi di acciaio, saldati e senza saldatura, per la ricerca di imperfezioni laminari	Non-destructive testing of steel tubes - Part 8: Automated ultrasonic testing of seamless and welded steel tubes for the detection of laminar imperfections (ISO 10893-8:2011)
BS EN ISO 10893-9:11+A1:2020	Controlli non distruttivi dei tubi di acciaio - Parte 9: Controllo ultrasonoro automatizzato per la ricerca di imperfezioni laminari sui nastri utilizzati per la realizzazione dei tubi saldati	Non-destructive testing of steel tubes - Part 9: Automated ultrasonic testing for the detection of laminar imperfections in strip/plate used for the manufacture of welded steel tubes (ISO 10893-9:2011+A1:2020)
BS EN ISO 11961:18+A1:20	Industria del petrolio e del gas naturale - Tubi di acciaio impiegati come aste di perforazione - Prescrizioni	Petroleum and natural gas industries - Steel pipes for use as drill pipe - Specification
BS EN ISO 13680:20	Industrie del petrolio e del gas naturale - Tubi senza saldatura resistenti alla corrosione utilizzati come tubi di rivestimento, tubi di produzione e sbizzati per la produzione di manicotti - Condizioni Tecniche di fornitura	Petroleum and natural gas industries - Corrosion-resistant alloy seamless tubes for use as casing, tubing and coupling stock - Technical delivery conditions
BS EN ISO 21809-3:16+A1:20	Industrie del petrolio e del gas naturale - Rivestimenti esterni per tubazioni interrate o sommerse utilizzate in sistemi di tubazioni per il trasporto - Parte 3: Rivestimenti delle giunzioni realizzati in situ	Petroleum and natural gas industries - External coatings for buried or submerged pipelines used in pipeline transportation systems - Part 3: Field joint coatings
BS EN ISO 439:20	Acciai e ghise - Determinazione del silicio totale - Metodo gravimetrico	Steel and iron - Determination of total silicon content - Gravimetric method



## gestione\_norme

BS EN ISO 4947:20	Acciai e ghise - Determinazione del vanadio - Metodo mediante titolazione potenziometrica	Steel and cast iron - Determination of vanadium content - Potentiometric titration method
BS EN ISO 643:20	Acciai - Determinazione micrografica della grossezza apparente del grano	Steels - Micrographic determination of the apparent grain size
BS EN ISO 6892-1:20	Materiali metallici - Prova di trazione a temperatura ambiente	Metallic materials - Tensile testing at ambient temperature
BS EN ISO 6931-1:20		Stainless steels for springs. Wire
BS EN ISO 7369:20	Tubazioni - Tubi metallici flessibili - Vocabolario dei termini generali	Pipework - Flexible metallic hoses - Vocabulary of general terms
BS EN ISO29001:20	Industrie del petrolio, delle petrolchimica e del gas naturale - Sistemi - Sistemi di gestione della qualità specifici del settore - Requisiti per gli organismi di fornitura di prodotti e servizi	Petroleum, petrochemical and natural gas industries - Sector-specific quality management systems - Requirements for product and service supply organizations
CEN/TR 10317:20		European certified reference materials (EURONORM-CRMs) for the determination of the chemical composition of iron and steel product prepared under the auspices of the European Committee for Iron and Steel Standardization (ECISS)
DIN EN 10139:20	Nastri stretti non rivestiti laminati a freddo in acciaio non legato per formatura a freddo - Condizioni tecniche di fornitura	Cold rolled uncoated mild steel narrow strip for cold forming - Technical delivery conditions
DIN EN 10210-3:20	Profilati cavi in acciaio finiti a caldo per impieghi strutturali - Parte 3: Condizioni tecniche di fornitura per acciai altoresistenziali e acciai resistenti alla corrosione atmosferica	Hot finished steel structural hollow sections - Part 3: Technical delivery conditions for high strength and weather resistant steels
DIN EN 10216-2:20	Tubi di acciaio senza saldatura per impieghi a pressione - Condizioni tecniche di fornitura - Parte 2: Tubi di acciaio non legato e legato per impieghi ad alta temperatura	Seamless steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 2: Non-alloy and alloy steel tubes with specified elevated temperature properties
DIN EN 10219-3:20	Profilati cavi in acciaio formati a freddo e saldati per impieghi strutturali - Parte 3: Condizioni tecniche di fornitura per acciai altoresistenziali e acciai resistenti alla corrosione atmosferica	Cold formed welded steel structural hollow sections - Part 3: Technical delivery conditions for high strength and weather resistant steels
DIN EN 10372:20		Quality tracking system for flat steel products using barcode - Printing, reading and information processing
DIN EN 14419:20	Tubi per teleriscaldamento - Sistemi bloccati di tubazioni preisolati per reti interrate di acqua calda	District heating pipes - Preinsulated bonded pipe systems for directly buried hot water networks - Surveillance systems
DIN EN 14628-1:20	Tubazioni, raccordi e accessori di ghisa duttile - Requisiti e metodi di prova. Parte 1: Rivestimenti in PE	Ductile iron pipes, fittings and accessories - Requirements and test methods - Part 1: PE coatings; German version EN 14628-1:2020
DIN EN 14901-2:20	Tubi, raccordi e accessori in ghisa sferoidale - Requisiti e metodi di prova per rivestimenti organici di raccordi ed accessori in ghisa sferoidale - Parte 2: Rivestimento termoplastico in poliolefina modificata con acido (TMPO)	Ductile iron pipes, fittings and accessories - Requirements and test methods for organic coatings of ductile iron fittings and accessories - Part 2: Thermoplastic acid modified polyolefin coating (TMPO)
DIN EN 15698-1:20	Tubazioni per il teleriscaldamento - Sistemi bloccati a doppio tubo preisolati per reti di acqua calda interrate direttamente - Parte 1: Assemblaggio di tubi opposti per mezzo di tubi di servizio in acciaio, isolamento termico in poliuretano e tubi di poletile	District heating pipes - Preinsulated bonded twin pipe systems for directly buried hot water networks. Fitting and valve assembly of steel service pipes, polyurethane thermal insulation and outer casing of polyethylene
DIN EN 15698-2:20	Tubazioni per teleriscaldamento-Sistemi bloccati a doppio tubo preisolati per reti di acqua calda interrate direttamente. Parte2:Assemblaggio di raccordi e valvole per tubi di servizio d'acciaio, isolamento termico in poliuretano e tubi di protezione est	District heating pipes. Preinsulated bonded twin pipe systems for directly buried hot water networks. Fitting and valve assembly of steel service pipes, polyurethane thermal insulation and outer casing of polyethylene
DIN EN 17414-1:20	Tubazioni per raffrescamento - Sistemi di tubazioni flessibili prodotti in fabbrica - Parte 1: Classificazione, requisiti generali e metodi di prova	District cooling pipes - Factory made flexible pipe systems - Part 1: Classification, general requirements and test methods
DIN EN 17414-2:20	Tubazioni per raffrescamento - Sistemi di tubazioni flessibili prodotti in fabbrica - Parte 2: Sistemi di tubazioni bloccate con tubo di servizio in plastica; requisiti e metodi di prova	District cooling pipes - Factory made flexible pipe systems - Part 2: Bonded system with plastic service pipes; requirements and test methods
DIN EN 17414-3:20	Tubazioni per raffrescamento - Sistemi di tubazioni flessibili prodotti in fabbrica - Parte 3: Sistemi di tubazioni di servizio in plastica non bloccate; requisiti e metodi di prova	District cooling pipes - Factory made flexible pipe systems - Part 3: Non bonded system with plastic service pipes; requirements and test methods

## gestione\_norme

DIN EN 253:20	Sistemi bloccati di tubazioni preisolate per reti interrate di acqua calda - Assemblaggio di tubi di servizio di acciaio con isolamento termico di poliuretano e tubo esterno di polietilene	District heating pipes - Preinsulated bonded pipe systems for directly buried hot water networks - Pipe assembly of steel service pipe, polyurethane thermal insulation and outer casing of polyethylene; German version EN 253:2003
DIN EN 448:20	Sistemi bloccati di tubazioni preisolate per reti di acqua calda - Assemblaggio di raccordi per tubi di servizio di acciaio con isolamento termico di poliuretano e tubo esterno di polietilene	District heating pipes - Preinsulated bonded pipe systems for directly buried hot water networks - Fitting assemblies of steel service pipes, polyurethane thermal insulation and outer casing of polyethylene
DIN EN 488:20	Sistemi bloccati di tubazioni preisolate per reti interrate di acqua calda - Assemblaggio di valvole per tubi di servizio di acciaio con isolamento termico di poliuretano e tubo esterno di polietilene	Preinsulated bonded pipe systems for underground hot water networks - Steel valve assembly for steel service pipes, polyurethane thermal insulation and outer casing of polyethylene
DIN EN 489-1:19	Sistemi bloccati preisolate per reti interrate di acqua calda - Assemblaggio-giunzione per tubi di servizio di acciaio con isolamento termico di poliuretano e tubo esterno di polietilene	Preinsulated bonded pipe systems for underground hot water networks -Joint assembly for steel service pipes, polyurethane thermal insulation and outer casing of polyethylene
DIN EN ISO 10113:20	Materiali metallici - Fogli e nastri - Determinazione del coefficiente di anisotropia plastica	Metallic material - Sheet and strip - Determination of plastic strain ratio
DIN EN ISO 10275:20	Materiali metallici - Fogli e nastri - Determinazione del modulo di incrudimento a trazione	Metallic materials - Sheet and strip - Determination of tensile strain hardening exponent
DIN EN ISO 10426-3:20	Industrie del petrolio e del gas naturale - Cementi e materiali per la cementazione dei pozzi - Parte 3: Prova della formulazione dei cementi per pozzi in acque profonde	Petroleum and natural gas industries - Cements and materials for well cementing - Part 3: Testing of deepwater well cement formulations
DIN EN ISO 10893-1:20	Controlli non distruttivi dei tubi di acciaio - Parte 1: Controllo elettromagnetico automatizzato dei tubi di acciaio, senza saldatura e saldati (eccetto quelli ad arco sommerso), per la verifica della tenuta idraulica	Non-destructive testing of steel tubes - Part 1: Automated electromagnetic testing of seamless and welded (except submerged arc-welded) steel tubes for the verification of hydraulic leaktightness (ISO 10893-1:2011+A1:2020)
DIN EN ISO 10893-10:20	Controlli non distruttivi dei tubi di acciaio - Parte 10 - Controllo ultrasonoro automatizzato dei tubi di acciaio, senza saldatura e saldati (eccetto quelli ad arco sommerso) per la ricerca di imperfezioni longitudinali e/o trasversali	Non-destructive testing of steel tubes - Part 10: Automated full peripheral ultrasonic testing of seamless and welded (except submerged arc/welded) steel tubes for the detection of longitudinal and/or transverse imperfections (ISO 10893-10+A1:2020)
DIN EN ISO 10893-11:20	Controlli non distruttivi dei tubi di acciaio - Parte 11: Controllo ultrasonoro automatizzato del cordone di saldatura dei tubi di acciaio, per la ricerca di difetti longitudinali e/o trasversali	Non-destructive testing of steel tubes - Part 11: Automated ultrasonic testing of the weld seam of welded steel tubes for the detection of longitudinal and/or transverse imperfections (ISO 10893-11:2011+A1:2020)
DIN EN ISO 10893-12:20	Controlli non distruttivi dei tubi di acciaio - Parte 12: Controllo ultrasonoro automatizzato dei tubi di acciaio, senza saldatura e saldati (eccetto quelli ad arco sommerso) per la misura dello spessore	Non-destructive testing of steel tubes - Part 12: Automated full peripheral ultrasonic thickness testing of seamless and welded (except submerged arc-welded) steel tubes (ISO 10893-12:2011+A1:2020)
DIN EN ISO 10893-2:20	Controlli non distruttivi dei tubi di acciaio - Parte 2: Controllo automatizzato dei tubi di acciaio, senza saldatura e saldati (eccetto quelli ad arco sommerso), per la ricerca di imperfezioni con correnti indotte	Non-destructive testing of steel tubes - Part 2: Automated eddy current testing of seamless and welded (except submerged arc-welded) steel tubes for the detection of imperfections (ISO 10893-2:2011+A1:2020)
DIN EN ISO 10893-3:20	Controlli non distruttivi dei tubi di acciaio - Parte 3: Controllo automatizzato dei tubi di acciaio ferromagnetico, senza saldatura e saldati (eccetto quelli ad arco sommerso), per la ricerca di imperf. Long. e/o trasversali con flusso disperso	Non-destructive testing of steel tubes. Part 3: Automated full peripheral flux leakage testing of seamless and welded (except submerged arc-welded) ferromagnetic steel tubes for the detection of long. and/or transverse imperfections
DIN EN ISO 10893-8:20	Controlli non distruttivi dei tubi di acciaio - Parte 8: Controllo ultrasonoro automatizzato dei tubi di acciaio, saldati e senza saldatura, per la ricerca di imperfezioni laminari	Non-destructive testing of steel tubes - Part 8: Automated ultrasonic testing of seamless and welded steel tubes for the detection of laminar imperfections (ISO 10893-8:2011+A1:2020)
DIN EN ISO 10893-9:20	Controlli non distruttivi dei tubi di acciaio - Parte 9: Controllo ultrasonoro automatizzato per la ricerca di imperfezioni laminari sui nastri utilizzati per la realizzazione dei tubi saldati	Non-destructive testing of steel tubes - Part 9: Automated ultrasonic testing for the detection of laminar imperfections in strip/plate used for the manufacture of welded steel tubes (ISO 10893-9:2020)
DIN EN ISO 11961:20	Industria del petrolio e del gas naturale - Tubi di acciaio impiegati come aste di perforazione - Prescrizioni	Petroleum and natural gas industries - Steel pipes for use as drill pipe - Specification
DIN EN ISO 13680:20	Industrie del petrolio e del gas naturale - Tubi senza saldatura resistenti alla corrosione utilizzati come tubi di rivestimento, tubi di produzione e sbizzati per la produzione di manicotti - Condizioni Tecniche di fornitura	Petroleum and natural gas industries - Corrosion-resistant alloy seamless tubes for use as casing, tubing and coupling stock - Technical delivery conditions
DIN EN ISO 18647:19	Industrie del petrolio e del gas naturale: Impianti di perforazione modulare per piattaforme fisse offshore	Petroleum and natural gas industries: Modular drilling rigs for offshore fixed platforms

### gestione\_norme

DIN EN ISO 19903:20	Industria del petrolio e del gas naturale - Strutture a mare fisse di calcestruzzo	Petroleum and natural gas industries - Fixed concrete offshore structures
din EN ISO 20074:20	Industria del gas petrolio e naturale: Sistemi di trasporto mediante condotte - Gestione dei rischi geologici per condotte su terraferma	Petroleum and natural gas industry - Pipeline transportation systems - Geological hazard risk management for onshore pipeline
DIN EN ISO 21809-3:20	Industrie del petrolio e del gas naturale - Rivestimenti esterni per tubazioni interrato o sommerse utilizzate in sistemi di tubazioni per il trasporto - Parte 3: Rivestimenti delle giunzioni realizzati in situ	Petroleum and natural gas industries - External coatings for buried or submerged pipelines used in pipeline transportation systems - Part 3: Field joint coatings
DIN EN ISO 3183:20		Petroleum and natural gas industries - Steel pipe for pipelines Transportation systems
DIN EN ISO 35103:20	Industrie del petrolio e del gas naturale: Operazioni artiche - Monitoraggio ambientale	Petroleum and natural gas industries - Arctic operations - Environmental monitoring
DIN EN ISO 35106:20	Industrie del petrolio e del gas naturale. Operazioni artiche, dati meteorologici, sul ghiaccio e sui fondali oceanici.	petroleum and natural gas industries arctic operations. Meteorological, ice and seabed data.
DIN EN ISO 439:20	Acciai e ghise - Determinazione del silicio totale - Metodo gravimetrico	Steel and iron - Determination of total silicon content - Gravimetric method
DIN EN ISO 4947:20	Acciai e ghise - Determinazione del vanadio - Metodo mediante titolazione potenziometrica	Steel and cast iron - Determination of vanadium content - Potentiometric titration method
DIN EN ISO 643:20	Acciai - Determinazione micrografica della grossezza apparente del grano	Steels - Micrographic determination of the apparent grain size
DIN EN ISO 6892-1:20	Materiali metallici - Prova di trazione a temperatura ambiente	Metallic materials - Tensile testing at ambient temperature
DIN EN ISO 6931-1:20	Acciai inossidabili per molle - Parte 1: Fili	Stainless steels for springs - Part 1: Wire (ISO 6931-1:2016)
DIN EN ISO 7369:20	Tubazioni - Tubi metallici flessibili - Vocabolario dei termini generali	Pipework - Flexible metallic hoses - Vocabulary of general terms
DIN EN ISO29001:20	Industrie del petrolio, delle petrolchimica e del gas naturale - Sistemi - Sistemi di gestione della qualità specifici del settore - Requisiti per gli organismi di fornitura di prodotti e servizi	Petroleum, petrochemical and natural gas industries - Sector-specific quality management systems - Requirements for product and service supply organizations
DIN ISO 19906:20	Industria del petrolio e del gas naturale - Strutture artiche offshore	Petroleum and natural gas industries - Arctic offshore structures (ISO 19906-2010)
EN 10139:16+A1:20		Cold rolled uncoated low carbon steel narrow strip for cold forming - Technical delivery conditions
EN 10210-3:20		Hot finished steel structural hollow sections - Part 3: Technical delivery conditions for high strength and weather resistant steels
EN 10219-3:20		Cold formed welded steel structural hollow sections - Part 3: Technical delivery conditions for high strength and weather resistant steels
EN 10372:20		Quality tracking system for flat steel products using barcode - Printing, reading and information processing
EN 13480-2:17	Tubazioni industriali metalliche - Parte 2: Materiali	Metallic industrial piping - Part 2: Materials
EN 13480-2:18+A7:20	Tubazioni industriali metalliche - Parte 2 - Materiali (ERRATA CORRIGE)	Metallic industrial piping - Part 2: Materials
EN 13480-3:02/A1:02	Tubazioni industriali metalliche - Parte 3: Progettazione e calcolo (armonizzata PED) Edizione A1:2005	Metallic industrial piping - Part 3: Design and calculation
EN 13480-3:02/A3:09	Tubazioni industriali metalliche - Parte 3: Progettazione e calcolo (armonizzata PED) Edizione A3:2009	Metallic industrial piping - Part 3: Design and calculation
EN 13480-3:02/A4:10	Tubazioni industriali metalliche - Parte 3: Progettazione e calcolo (armonizzata PED) Edizione A4:2010	Metallic industrial piping - Part 3: Design and calculation

### gestione\_norme

EN 13480-3:02+A2:06	Tubazioni industriali metalliche - Parte 3: Progettazione e calcolo (armonizzata PED) Edizione A2:2006	Metallic industrial piping - Part 3: Design and calculation
EN 13480-3:17+A2:20	Tubazioni industriali metalliche - Parte 3: Progettazione e calcolo (armonizzata PED)	Metallic industrial piping - Part 3: Design and calculation
EN 13480-3:17+A3:20	Tubazioni industriali metalliche - Parte 3: Progettazione e calcolo (armonizzata PED)	Metallic industrial piping - Part 3: Design and calculation
EN 15655-2:20		Ductile iron pipes, fittings and accessories - Requirements and test methods for organic linings of ductile iron pipes and fittings - Part 2: Thermoplastic Acid Modified Polyolefin (TMPO) lining of pipes
EN 16808:20		Petroleum, petrochemical and natural gas industries - Safety of machineries - Manual elevators
EN 17414-1:20		District cooling pipes - Factory made flexible pipe systems - Part 1: Classification, general requirements and test methods
EN 17414-1:20		District cooling pipes - Bonded single pipe systems for directly buried cold water networks - Part 1: Factory made pipe assembly of steel or plastic service pipe, polyurethane thermal insulation and a casing of polyethylene
EN 17414-2:20		District cooling pipes - Factory made flexible pipe systems - Part 2: Bonded system with plastic service pipes; requirements and test methods
EN 17414-3:20		District cooling pipes - Factory made flexible pipe systems - Part 3: Non bonded system with plastic service pipes; requirements and test methods
EN 993-10:20	Metodi di prova per prodotti refrattari formati densi - Parte 10: Determinazione della variazione permanente delle dimensioni sotto l'azione del calore	Methods of test for dense shaped refractory products - Part 10: Determination of permanent change in dimensions on heating
EN ISO 21809-3:16+A1:20		Petroleum and natural gas industries - External coatings for buried or submerged pipelines used in pipeline transportation systems - Part 3: Field joint coatings (ISO 21809-3:2016)
EN ISO 10113:20	Materiali metallici - Lamiere sottili e nastri - Determinazione del coefficiente di anisotropia plastica	Metallic material - Sheet and strip - Determination of plastic strain ratio
EN ISO 10275:20	Materiali metallici - Lamiere sottili e nastri - Determinazione del modulo di incrudimento a trazione	Metallic materials - Sheet and strip - Determination of tensile strain hardening exponent
EN ISO 10893-1:11	Controlli non distruttivi dei tubi di acciaio - Parte 1: Controllo elettromagnetico automatizzato dei tubi di acciaio, senza saldatura e saldati (eccetto quelli ad arco sommerso), per la verifica della tenuta idraulica	Non-destructive testing of steel tubes - Part 1: Automated electromagnetic testing of seamless and welded (except submerged arc-welded) steel tubes for the verification of hydraulic leaktightness (ISO 10893-1:2011)
EN ISO 10893-1:11+A1:2020	Controlli non distruttivi dei tubi di acciaio - Parte 1: Controllo elettromagnetico automatizzato dei tubi di acciaio, senza saldatura e saldati (eccetto quelli ad arco sommerso), per la verifica della tenuta idraulica	Non-destructive testing of steel tubes - Part 1: Automated electromagnetic testing of seamless and welded (except submerged arc-welded) steel tubes for the verification of hydraulic leaktightness (ISO 10893-1:2011)
EN ISO 10893-10:11+A1:20	Controlli non distruttivi dei tubi di acciaio - Parte 10 - Controllo ultrasonoro automatizzato dei tubi di acciaio, senza saldatura e saldati (eccetto quelli ad arco sommerso) per la ricerca di imperfezioni longitudinali e/o trasversali	Non-destructive testing of steel tubes - Part 10: Automated full peripheral ultrasonic testing of seamless and welded (except submerged arc/welded) steel tubes for the detection of longitudinal and/or transverse imperfections (ISO 10893-10)
EN ISO 10893-11:11+A1:20	Controlli non distruttivi dei tubi di acciaio - Parte 11: Controllo ultrasonoro automatizzato del cordone di saldatura dei tubi di acciaio, per la ricerca di difetti longitudinali e/o trasversali	Non-destructive testing of steel tubes - Part 11: Automated ultrasonic testing of the weld seam of welded steel tubes for the detection of longitudinal and/or transverse imperfections (ISO 10893-11:2011)
EN ISO 10893-2:11+A1:20	Controlli non distruttivi dei tubi di acciaio - Parte 2: Controllo automatizzato dei tubi di acciaio, senza saldatura e saldati (eccetto quelli ad arco sommerso), per la ricerca di imperfezioni con correnti indotte	Non-destructive testing of steel tubes - Part 2: Automated eddy current testing of seamless and welded (except submerged arc-welded) steel tubes for the detection of imperfections (ISO 10893-2:2011)
EN ISO 10893-3:11+A2:20		Non-destructive testing of steel tubes - Part 3: Automated full peripheral flux leakage testing of seamless and

## gestione\_norme

		welded (except submerged arc-welded) ferromagnetic steel tubes for the detection of longitudinal and/or transverse imperfections. Adm
EN ISO 10893-8:11/A120	Controlli non distruttivi dei tubi di acciaio - Parte 8: Controllo ultrasonoro automatizzato dei tubi di acciaio, saldati e senza saldatura, per la ricerca di imperfezioni laminari	Non-destructive testing of steel tubes - Part 8: Automated ultrasonic testing of seamless and welded steel tubes for the detection of laminar imperfections (ISO 10893-8:2011)
EN ISO 10893-9:11+A1:20	Controlli non distruttivi dei tubi di acciaio - Parte 9: Controllo ultrasonoro automatizzato per la ricerca di imperfezioni laminari sui nastri utilizzati per la realizzazione dei tubi saldati	Non-destructive testing of steel tubes - Part 9: Automated ultrasonic testing for the detection of laminar imperfections in strip/plate used for the manufacture of welded steel tubes (ISO 10893-9:2011)
EN ISO 11961:18	Industrie del petrolio e del gas naturale - Aste di perforazione di acciaio	Petroleum and natural gas industries - Steel drill pipes
EN ISO 11961:18+A1_20	Industrie del petrolio e del gas naturale - Aste di perforazione di acciaio	Petroleum and natural gas industries - Steel drill pipes
EN ISO 12004-1:20	Materiali metallici - Lamiere e nastri - Determinazione delle curve limite di formabilità - Parte 1: Misurazione e applicazione dei diagrammi limite di formabilità nelle officine di stampaggio (Versione bilingue: luglio 2010)	Metallic materials - Sheet and strip - Determination of forming-limit curves - Part 1: Measurements and application of forming-limit diagrams in the press shop
EN ISO 13680:10	Industrie del petrolio e del gas naturale - Tubi senza saldatura resistenti alla corrosione utilizzati come casing, tubi di produzione e sbazzati per la produzione di manicotti - Condizioni Tecniche di fornitura (Technical corrigendum 2:04)	Petroleum and natural gas industries - Corrosion-resistant alloy seamless tubes for use as casing, tubing and coupling stock - Technical delivery conditions
EN ISO 15761:20	Valvole in acciaio, a saracinesca, a disco e di ritegno di formato DN 100 e inferiore per industrie petrolifere e di gas naturale	Steel gate, globe and check valves for sizes DN 100 and smaller, for the petroleum and natural gas industries (ISO 15761:2020)
EN ISO 18796-1:20	Industrie petrolifere, petrolchimiche e del gas naturale - Rivestimento interno e sistemi di rivestimento di serbatoi in acciaio al carbonio - Parte 1: Requisiti tecnici	Petroleum, petrochemicals and natural gas industries - Internal coating and lining of carbon steel process vessels - Part 1: Technical requirements (ISO 18796-1:2018)
EN ISO 20321:20	Industria petrolifera, petrolchimica e del gas naturale - Sicurezza dei macchinari - Elevatori a motore	Petroleum, petrochemical and natural gas industries — Safety of machineries — Powered elevators
EN ISO 23251:20	Industria del petrolio del petrolchimico e del gas naturale - Depressurizzazione e Sistemi di depressurizzazione	Petroleum, petrochemical and natural gas industries - pressure-relieving and depressuring systems
EN ISO 29001:20		Petroleum, petrochemical and natural gas industries - Sector-specific quality management systems - Requirements for product and service supply organizations (ISO 29001:2020)
EN ISO 35104:20	Industrie del petrolio e del gas naturale: Operazioni in clima artico - Gestione del ghiaccio	Petroleum and natural gas industries - Arctic operations - Ice management (ISO 35104-2018)
EN ISO 439:20	Acciai e ghise - Determinazione del silicio totale - Metodo gravimetrico	Steel and iron - Determination of total silicon content - Gravimetric method
EN ISO 4947:20	Acciai e ghise - Determinazione del vanadio - Metodo mediante titolazione potenziometrica	Steel and cast iron - Determination of vanadium content - Potentiometric titration method
EN ISO 6931-1:20	Acciai inossidabili per molle - Parte 1 : Fili	Stainless steels for springs - Part 1: Wire
EN ISO 6931-1:20		Stainless steels for springs - Part 1 : wire
EN ISO 7369:20	Tubazioni - Tubi metallici flessibili - Vocabolario dei termini generali	Pipework - Flexible metallic hoses - Vocabulary of general terms
ISO 10113:20	Materiali metallici - Lamiere sottili e nastri - Determinazione del coefficiente di anisotropia plastica	Metallic material - Sheet and strip - Determination of plastic strain ratio
ISO 10275:20	Materiali metallici - Lamiere sottili e nastri - Determinazione del modulo di incrudimento a trazione	Metallic materials - Sheet and strip - Determination of tensile strain hardening exponent
ISO 10802:20	Tubazioni di ghisa duttile - Prove idrostatiche dopo la posa	Ductile iron pipelines - Hydrostatic testing after installation

## gestione\_norme

ISO 10893-1:11/Adm 1:20	Controlli non distruttivi dei tubi di acciaio - Parte 1: Controllo elettromagnetico automatizzato dei tubi di acciaio, senza saldatura e saldati (eccetto quelli ad arco sommerso), per la verifica della tenuta idraulica	Non-destructive testing of steel tubes - Part 1: Automated electromagnetic testing of seamless and welded (except submerged arc-welded) steel tubes for the verification of hydraulic leaktightness
ISO 10893-10:11/Amd1:20	Controlli non distruttivi dei tubi di acciaio - Parte 10 - Controllo ultrasonoro automatizzato dei tubi di acciaio, senza saldatura e saldati (eccetto quelli ad arco sommerso) per la ricerca di imperfezioni longitudinali e/o trasversali	Non-destructive testing of steel tubes - Part 10: Automated full peripheral ultrasonic testing of seamless and welded (except submerged arc/welded) steel tubes for the detection of longitudinal and/or transverse imperfections
ISO 10893-11:11/Amd1:20	Controlli non distruttivi dei tubi di acciaio - Parte 11: Controllo ultrasonoro automatizzato del cordone di saldatura dei tubi di acciaio, per la ricerca di difetti longitudinali e/o trasversali	Non-destructive testing of steel tubes - Part 11: Automated ultrasonic testing of the weld seam of welded steel tubes for the detection of longitudinal and/or transverse imperfections
ISO 10893-12:11/Adm 1:20	Controlli non distruttivi dei tubi di acciaio - Parte 12: Controllo ultrasonoro automatizzato dei tubi di acciaio, senza saldatura e saldati (eccetto quelli ad arco sommerso) per la misura dello spessore	Non-destructive testing of steel tubes - Part 12: Automated full peripheral ultrasonic thickness testing of seamless and welded (except submerged arc-welded) steel tubes
ISO 10893-2:11/Adm1:20	Controlli non distruttivi dei tubi di acciaio - Parte 2: Controllo automatizzato dei tubi di acciaio, senza saldatura e saldati (eccetto quelli ad arco sommerso), per la ricerca di imperfezioni con correnti indotte	Non-destructive testing of steel tubes - Part 2: Automated eddy current testing of seamless and welded (except submerged arc-welded) steel tubes for the detection of imperfections
ISO 10893-3:11/Amd2:2020	Controlli non distruttivi dei tubi di acciaio - Parte 3: Controllo automatizzato dei tubi di acciaio ferromagnetico, senza saldatura e saldati (eccetto quelli ad arco sommerso), per la ricerca di imperf. Long. e/o trasversali con flusso disperso	Non-destructive testing of steel tubes - Part 3: Non-destructive testing of steel tubes - Part 3: Automated full peripheral flux leakage testing of seamless and welded (except submerged arc-welded) ferromagnetic steel tubes for the detection of long. and/or
ISO 10893-8:11/Amd1:20	Controlli non distruttivi dei tubi di acciaio - Parte 8: Controllo ultrasonoro automatizzato dei tubi di acciaio, saldati e senza saldatura, per la ricerca di imperfezioni laminari	Non-destructive testing of steel tubes - Part 8: Automated ultrasonic testing of seamless and welded steel tubes for the detection of laminar imperfections
ISO 10893-9:11/Adm 1:20	Controlli non distruttivi dei tubi di acciaio - Parte 9: Controllo ultrasonoro automatizzato per la ricerca di imperfezioni laminari sui nastri utilizzati per la realizzazione dei tubi saldati	Non-destructive testing of steel tubes - Part 9: Automated ultrasonic testing for the detection of laminar imperfections in strip/plate used for the manufacture of welded steel tubes
ISO 11961:18	Industrie del petrolio e del gas naturale - Aste di perforazione di acciaio	Petroleum and natural gas industrie - Steel drill pipes
ISO 11961:18+A1:20	Industrie del petrolio e del gas naturale - Aste di perforazione di acciaio	Petroleum and natural gas industrie - Steel drill pipes
ISO 12004-1:20	Materiali metallici - Lamiere e nastri - Determinazione delle curve limite di formabilità - Parte 1: Misurazione e applicazione dei diagrammi limite di formabilità nelle officine di stampaggio (Versione bilingue: luglio 2010)	Metallic materials - Sheet and strip - Determination of forming-limit curves - Part 1: Measurements and application of forming-limit diagrams in the press shop
ISO 13680:20	Industrie del petrolio e del gas naturale - Tubi senza saldatura resistenti alla corrosione utilizzati come casing, tubi di produzione e sbozzati per la produzione di manicotti - Condizioni Tecniche di fornitura (Technical corrigendum 2:04)	Petroleum and natural gas industries - Corrosion-resistant alloy seamless tubes for use as casing, tubing and coupling stock - Technical delivery conditions
ISO 15156-1:20	Industrie del petrolio e del gas naturale - Materiali per uso nell'ambiente contenente H <sub>2</sub> S in produzione di petrolio e del gas - Principi generali per la scelta dei materiali resistenti alla fessurazione (Errata corripge-1:05)	Petroleum and natural gas industries - Materials for use in H <sub>2</sub> S-containing environments in oil and gas production - Part 1: General principles for selection of cracking-resistant materials
ISO 15156-2:20	Industrie del petrolio e del gas naturale - Materiali per uso nell'ambiente contenente H <sub>2</sub> S in produzione di petrolio e del gas - Parte 2: Acciai non legati e basso legati resistenti alla corrosione e uso della ghisa (Errata corripge-1:05)	Petroleum, petrochemical and natural - Materials for use in H <sub>2</sub> S-containing environments in oil and gas production - Part 2: Cracking-resistant carbon and low alloy steels, and the use of cast irons (ISO 15156-2:2003)
ISO 15156-3:20	Industrie del petrolio e del gas naturale - Materiali per uso nell'ambiente contenente H <sub>2</sub> S in produzione di petrolio e del gas - Parte 3: Leghe resistenti alla corrosione ed altre leghe (Errata corripge-2:05)	Petroleum, petrochemical and natural - Materials for use in H <sub>2</sub> S-containing environments in oil and gas production - Part 3: Cracking-resistant CRAs (corrosion-resistant alloys) (ISO 15156-3:2003)
ISO 15761:20	Valvole in acciaio, a saracinesca, a disco e di ritegno di formato DN 100 e inferiore per industrie petrolifere e di gas naturale	Steel gate, globe and check valves for sizes DN 100 and smaller, for the petroleum and natural gas industries
ISO 16134:20		Earthquake- and subsidence-resistant design of ductile iron pipelines
ISO 20321:20	Industria petrolifera, petrolchimica e del gas naturale - Sicurezza dei macchinari - Elevatori a motore	Petroleum, petrochemical and natural gas industries — Safety of machineries — Powered elevators
ISO 21051:20		Construction and installation of ductile iron pipeline system

## gestione\_norme

ISO 21809-3:16+A1:20	Industria del petrolio e del gas naturale, rivestimenti esterni per tubazioni interrate o sommerse utilizzate nei sistemi di tubazioni per trasporto. Parte 3: rivestimenti di parti congiunte. A1: Introduzione di un sistema di rivestimento a maglia	Petroleum and natural gas industries - External coatings for buried or submerged pipelines used in pipeline transportation systems - Part 3: Field joint coatings. AMENDMENT 1: Introduction of mesh-backed coating system
ISO 29001:20		Petroleum, petrochemical and natural gas industries - Sector-specific quality management systems - Requirements for product and service supply organizations
ISO 4947:20	Acciai e ghise - Determinazione del vanadio - Metodo mediante titolazione potenziometrica	Steel and cast iron - Determination of vanadium content - Potentiometric titration method
ISO 643:19	Acciai - Determinazione micrografica della grossezza apparente del grano	Steels - Micrographic determination of the apparent grain size
ISO 7369:20	Tubazioni - Tubi metallici flessibili - Vocabolario dei termini generali	Pipework - Flexible metallic hoses - Vocabulary of general terms
ISO 7438:20	Materiali metallici - Prova di piegamento	Metallic materials - Bend test
ISO/TS 21826:20	Minerali ferrosi - Determinazione del tenore totale di ferro - metodo di titolazione fotometrica EDTA	Iron ores — Determination of total iron content — EDTA photometric titration method
NF EN 10139:16+A1:2020	Nastri stretti non rivestiti laminati a freddo in acciaio non legato per formatura a freddo - Condizioni tecniche di fornitura (Tomo 1-97)	Cold rolled uncoated mild steel narrow strip for cold forming - Technical delivery conditions
NF EN 10210-3:20	Profilati cavi in acciaio finiti a caldo per impieghi strutturali - Parte 3: Condizioni tecniche di fornitura per acciai altoresistenziali e acciai resistenti alla corrosione atmosferica	Hot finished steel structural hollow sections - Part 3: Technical delivery conditions for high strength and weather resistant steels
NF EN 10216-2:19	Tubi di acciaio senza saldatura per impieghi a pressione - Condizioni tecniche di fornitura - Parte 2: Tubi di acciaio non legato e legato per impieghi ad alta temperatura	Seamless steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 2: Non-alloy and alloy steel tubes with specified elevated temperature properties
NF EN 10219-3:20	Profilati cavi in acciaio formati a freddo e saldati per impieghi strutturali - Parte 3: Condizioni tecniche di fornitura per acciai altoresistenziali e acciai resistenti alla corrosione atmosferica	Cold formed welded steel structural hollow sections - Part 3: Technical delivery conditions for high strength and weather resistant steels
NF EN 10225-3:19	Acciai strutturali saldabili destinati alla costruzione di strutture fisse in mare - Condizioni tecniche di fornitura - Parte 3: Profilati cavi finiti a caldo	Weldable structural steels for fixed offshore structures. Technical delivery conditions. Hot finished hollow sections
NF EN 10225-4:19		Weldable structural steels for fixed offshore structures - Technical delivery conditions - Part 4: Cold formed welded hollow sections
NF EN 10372:20		Quality tracking system for flat steel products using barcode - Printing, reading and information processing
NF EN 14419:19	Tubi per teleriscaldamento - Sistemi bloccati di tubazioni preisolati per reti interrate di acqua calda	District heating pipes - Preinsulated bonded pipe systems for directly buried hot water networks - Surveillance systems
NF EN 14628-1:20	Tubazioni, raccordi e accessori di ghisa duttile - Requisiti e metodi di prova - Parte 1: Rivestimento in PE	Ductile iron pipes, fittings and accessories - requirements and test methods. Part 1: PE coatings
NF EN 14901-2:20	Tubi, raccordi e accessori in ghisa sferoidale - Requisiti e metodi di prova per rivestimenti organici di raccordi ed accessori in ghisa sferoidale - Parte 2: Rivestimento termoplastico in poliolefina modificata con acido (TMPO)	Ductile iron pipes, fittings and accessories - Requirements and test methods for organic coatings of ductile iron fittings and accessories - Part 2: Thermoplastic acid modified polyolefin coating (TMPO)
NF EN 15698-1:20	Tubazioni per il teleriscaldamento - Sistemi bloccati a doppio tubo preisolati per reti di acqua calda interrate direttamente - Parte 1: Assemblaggio di tubi opposti per mezzo di tubi di servizio in acciaio, isolamento termico in poliuretano e tubi di poletile	District heating pipes - Preinsulated bonded twin pipe systems for directly buried hot water networks. Fitting and valve assembly of steel service pipes, polyurethane thermal insulation and outer casing of polyethylene
NF EN 15698-2:20	Tubazioni per teleriscaldamento - Sistemi bloccati a doppio tubo preisolati per reti di acqua calda interrate direttamente. Parte 2: Assemblaggio di raccordi e valvole per tubi di servizio d'acciaio, isolamento termico in poliuretano e tubi di protezione est	District heating pipes. Preinsulated bonded twin pipe systems for directly buried hot water networks. Fitting and valve assembly of steel service pipes, polyurethane thermal insulation and outer casing of polyethylene
NF EN 17248:19	Sistemi di tubazioni per teleriscaldamento e raffrescamento - Termini e definizioni	District heating and district cooling pipe systems - Terms and definitions

### gestione\_norme

NF EN 17414-1:20	Tubazioni per raffrescamento - Sistemi bloccati monotubo per reti di acqua fredda interrate direttamente - Parte 1: Tubi prodotti in fabbrica con tubi di servizio in acciaio o plastica, isolamento termico in poliuretano e rivestimento in polietilene	District cooling pipes - Bonded single pipe systems for directly buried cold water networks - Part 1: Factory made pipe assembly of steel or plastic service pipe, polyurethane thermal insulation and a casing of polyethylene
NF EN 17414-1:20	Tubazioni per raffrescamento - Sistemi di tubazioni flessibili prodotti in fabbrica - Parte 1: Classificazione, requisiti generali e metodi di prova	District cooling pipes - Factory made flexible pipe systems - Part 1: Classification, general requirements and test methods
NF EN 17414-2:20	Tubazioni per raffrescamento - Sistemi di tubazioni flessibili prodotti in fabbrica - Parte 2: Sistemi di tubazioni bloccate con tubo di servizio in plastica; requisiti e metodi di prova	District cooling pipes - Factory made flexible pipe systems - Part 2: Bonded system with plastic service pipes; requirements and test methods
NF EN 17414-3:20	Tubazioni per raffrescamento - Sistemi di tubazioni flessibili prodotti in fabbrica - Parte 3: Sistemi di tubazioni di servizio in plastica non bloccate; requisiti e metodi di prova	District cooling pipes - Factory made flexible pipe systems - Part 3: Non bonded system with plastic service pipes; requirements and test methods
NF EN 1753:19	Magnesio e leghe di magnesio - Lingotti e getti di leghe di magnesio	Magnesium and magnesium alloys - Magnesium alloy ingots and castings
NF EN 253:19	Sistemi bloccati di tubazioni preisolate per reti interrate di acqua calda - Assemblaggio di tubi di servizio di acciaio con isolamento termico di poliuretano e tubo esterno di polietilene	District heating pipes - Preinsulated bonded pipe systems for directly buried hot water networks - Pipe assembly of steel service pipe, polyurethane thermal insulation and outer casing of polyethylene; German version EN 253:2003
NF EN 448:19	Sistemi bloccati di tubazioni preisolate per reti interrate di acqua calda - Assemblaggio di raccordi per tubi di servizio di acciaio con isolamento termico di poliuretano e tubo esterno di polietilene	Preinsulated bonded pipe systems for underground hot water networks - Fitting assemblies of steel service pipes, polyurethane thermal insulation and outer casing of polyethylene
NF EN 488:19	Sistemi bloccati di tubazioni preisolate per reti interrate di acqua calda - Assemblaggio di valvole per tubi di servizio di acciaio con isolamenti termico di polimetano e tubo esterno di polietilene	Preinsulated bonded pipe systems for underground hot water networks - Steel valve assembly for steel service pipes, polyurethane thermal insulation and outer casing of polyethylene
NF EN 489-1:19	Sistemi bloccati preisolate per reti interrate di acqua calda - Assemblaggio-giunzione per tubi di servizio di acciaio con isolamento termico di poliuretano e tubo esterno di polietilene	Preinsulated bonded pipe systems for underground hot water networks - Joint assembly for steel service pipes, polyurethane thermal insulation and outer casing of polyethylene
NF EN ISO 10275:20	Materiali metallici - Fogli e nastri - Determinazione del modulo di incrudimento a trazione	Metallic materials - Sheet and strip - Determination of tensile strain hardening exponent
NF EN ISO 10893-1:20	Controlli non distruttivi dei tubi di acciaio - Parte 1: Controllo elettromagnetico automatizzato dei tubi di acciaio, senza saldatura e saldati (eccetto quelli ad arco sommerso), per la verifica della tenuta idraulica	Non-destructive testing of steel tubes - Part 1: Automated electromagnetic testing of seamless and welded (except submerged arc-welded) steel tubes for the verification of hydraulic leaktightness (ISO 10893-1:2011)
NF EN ISO 10893-12:11+A1:20	Controlli non distruttivi dei tubi di acciaio - Parte 12: Controllo ultrasonoro automatizzato dei tubi di acciaio, senza saldatura e saldati (eccetto quelli ad arco sommerso) per la misura dello spessore	Non-destructive testing of steel tubes - Part 12: Automated full peripheral ultrasonic thickness testing of seamless and welded (except submerged arc-welded) steel tubes
NF EN ISO 10893-2:11+A1:20	Controlli non distruttivi dei tubi di acciaio - Parte 2: Controllo automatizzato dei tubi di acciaio, senza saldatura e saldati (eccetto quelli ad arco sommerso), per la ricerca di imperfezioni con correnti indotte	Non-destructive testing of steel tubes - Part 2: Automated eddy current testing of seamless and welded (except submerged arc-welded) steel tubes for the detection of imperfections
NF EN ISO 10893-37A1:19	Controlli non distruttivi dei tubi di acciaio - Parte 3: Controllo automatizzato dei tubi di acciaio ferromagnetico, senza saldatura e saldati (eccetto quelli ad arco sommerso), per la ricerca di imperf. Long. e/o trasversali con flusso disperso	Non-destructive testing of steel tubes - Part 3: Non-destructive testing of steel tubes - Part 3: Automated full peripheral flux leakage testing of seamless and welded (except submerged arc-welded) ferromagnetic steel tubes for the detection of long.and/or
NF EN ISO 10893-37A2:20	Controlli non distruttivi dei tubi di acciaio - Parte 3: Controllo automatizzato dei tubi di acciaio ferromagnetico, senza saldatura e saldati (eccetto quelli ad arco sommerso), per la ricerca di imperf. Long. e/o trasversali con flusso disperso	Non-destructive testing of steel tubes - Part 3: Non-destructive testing of steel tubes - Part 3: Automated full peripheral flux leakage testing of seamless and welded (except submerged arc-welded) ferromagnetic steel tubes for the detection of long.and/or
NF EN ISO 10893-9:20+A1:20	Controlli non distruttivi dei tubi di acciaio - Parte 9: Controllo ultrasonoro automatizzato per la ricerca di imperfezioni laminari sui nastri utilizzati per la realizzazione dei tubi saldati	Non-destructive testing of steel tubes - Part 9: Automated ultrasonic testing for the detection of laminar imperfections in strip/plate used for the manufacture of welded steel tubes (ISO 10893-9:2011)
NF EN ISO 19345-2:19	Industrie del petrolio e del gas naturale - Sistemi di trasporto mediante condotte - Specifiche per la gestione dell'integrità delle condotte - Parte 2: Gestione dell'integrità del ciclo di vita per la condotta in mare aperto	Petroleum and natural gas industry - Pipeline transportation systems - Pipeline integrity management specification - Part 1: Full-life cycle integrity management for offshore pipeline
NF EN ISO 19900:19	Industrie del petrolio e del gas naturale - Requisiti generali per strutture "offshore"	Petroleum and natural gas industries - General requirements for offshore structures



## gestione\_norme

NF EN ISO 19901-9:19	Industrie del petrolio e del gas naturale - Requisiti specifici per le strutture in mare aperto - Parte 9: Gestione dell'integrità strutturale	Petroleum and natural gas industries - Specific requirements for offshore structures - Part 9: Structural integrity management (ISO 19901-9:2019)
NF EN ISO 19903:19	Industria del petrolio e del gas naturale - Strutture a mare fisse di calcestruzzo (ISO 19903:2006)	Petroleum and natural gas industries - Fixed concrete offshore structures
NF EN ISO 19905-3:19	Industrie del petrolio e del gas naturale - Valutazione specifica del sito delle unità mobili in mare - Parte 3: Unità galleggiante	Petroleum and natural gas industries -- Site-specific assessment of mobile offshore units -- Part 3: Floating unit
NF EN ISO 20074:19	Industria del gas petrolio e naturale: Sistemi di trasporto mediante condotte - Gestione dei rischi geologici per condotte su terraferma	Petroleum and natural gas industry - Pipeline transportation systems - Geological hazard risk management for onshore pipeline
NF EN ISO 21809-3:20	Industrie del petrolio e del gas naturale - Rivestimenti esterni per tubazioni interrato o sommerse utilizzate in sistemi di tubazioni per il trasporto - Parte 3: Rivestimenti delle giunzioni realizzati in situ	Petroleum and natural gas industries - External coatings for buried or submerged pipelines used in pipeline transportation systems - Part 3: Field joint coatings
NF EN ISO 3183:18		Petroleum and natural gas industries - Steel pipe for pipelines Transportation systems
NF EN ISO 35103:19	Industrie del petrolio e del gas naturale: Operazioni artiche - Monitoraggio ambientale	Petroleum and natural gas industries - Arctic operations - Environmental monitoring
NF EN ISO 35106:19	Industrie del petrolio e del gas naturale. Operazioni artiche, dati meteorologici, sul ghiaccio e sui fondali oceanici.	petroleum and natural gas industries arctic operations. Metocean, ice and seabed data.
NF EN ISO 439:20	Acciai e ghise - Determinazione del silicio totale - Metodo gravimetrico	Steel and iron - Determination of total silicon content - Gravimetric method
NF EN ISO 4947:20	Acciai e ghise - Determinazione del vanadio - Metodo mediante titolazione potenziometrica	Steel and cast iron - Determination of vanadium content - Potentiometric titration method
NF EN ISO 643:20		Steels- Micrographic determination of apparent grain size
NF EN ISO 6931-1:20		Stainless steels for springs - Part 1 : wire
NF EN ISO 7369:20	Tubazioni - Tubi metallici flessibili - Vocabolario dei termini generali	Pipework - Flexible metallic hoses - Vocabulary of general terms
UNI 11025:20	Prodotti siderurgici - Formalizzazione e gestione delle contestazioni tecniche per non conformità	Iron and steel products - Formalization and managing of technical claims due to not conformities
UNI EN 10025-2:19	Prodotti laminati a caldo di acciai per impieghi strutturali - Condizioni tecniche di fornitura di acciai non legati per impieghi strutturali (ERRATA CORRIGE)	Hot rolled products of structural steels - Part 2: Technical delivery conditions for non-alloy structural steels
UNI EN 10025-3:19	Prodotti laminati a caldo di acciai per impieghi strutturali - Condizioni tecniche di fornitura di acciai per impieghi strutturali saldabili a grano fine allo stato normalizzato-normalizzato laminato (ERRATA CORRIGE)	Hot rolled products of structural steels - Part 3: Technical delivery conditions for normalized/normalized rolled weldable fine grain structural steels
UNI EN 10025-4:19	Prodotti laminati a caldo di acciai per impieghi strutturali - Condizioni tecniche di fornitura di acciai per impieghi strutturali saldabili a grano fine ottenuti mediante laminazione termomeccanica (ERRATA CORRIGE)	Hot rolled products of structural steels - Part 4 Technical delivery conditions for thermomechanical rolled weldable fine grain structural steels
UNI EN 10025-5:19	Prodotti laminati a caldo di acciai per impieghi strutturali - Condizioni tecniche di fornitura di acciai per impieghi strutturali con resistenza migliorata alla corrosione atmosferica (ERRATA CORRIGE)	Hot rolled products of structural steels - Part 5 Technical delivery conditions for structural steels with improved atmospheric corrosion resistance
UNI EN 10025-6:19	Prodotti laminati a caldo di acciai per impieghi strutturali - Condizioni tecniche di fornitura di prodotti piani di acciai per impieghi strutturali ad alto limite di osservamento allo stato bonificato (ERRATA CORRIGE)	Hot rolled products of structural steels - Part 6 Technical delivery conditions for flat products of high yield strength structural steels in the quenched and tempered condition
UNI EN 10139:20	Nastri stretti non rivestiti laminati a freddo di acciaio dolce per formatura a freddo - Condizioni tecniche di fornitura (Errata Corrigge 2017)	Cold rolled uncoated mild steel narrow strip for cold forming - Technical delivery conditions
UNI EN 10210-3:20	Profilati cavi in acciaio finiti a caldo per impieghi strutturali - Parte 3: Condizioni tecniche di fornitura per acciai altoresistenziali e acciai resistenti alla corrosione atmosferica	Hot finished steel structural hollow sections - Part 3: Technical delivery conditions for high strength and weather resistant steels
UNI EN 10216-2:20	Tubi di acciaio senza saldatura per impieghi a pressione - Condizioni tecniche di fornitura - Parte 2: Tubi di acciaio non legato e legato per impieghi ad alta temperatura	Seamless steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 2: Non-alloy and alloy steel tubes with specified elevated temperature properties

## gestione\_norme

UNI EN 10219-3:20	Profilati cavi in acciaio formati a freddo e saldati per impieghi strutturali - Parte 3: Condizioni tecniche di fornitura per acciai altoresistenziali e acciai resistenti alla corrosione atmosferica	Cold formed welded steel structural hollow sections - Part 3: Technical delivery conditions for high strength and weather resistant steels
UNI EN 10277:18	Prodotti di acciaio finiti a freddo - Condizioni tecniche di fornitura (ERRATA CORRIGE)	Bright steel products - Technical delivery conditions
UNI EN 10372:20	Sistema di tracciamento della qualità per prodotti piani di acciaio attraverso l'utilizzo di un codice a barre - Stampa, lettura e trattamento delle informazioni	Quality tracking system for flat steel products using barcode - Printing, reading and information processing
UNI EN 13480-2:20	Tubazioni industriali metalliche - Parte 2: Materiali	Metallic industrial piping - Part 2: Materials
UNI EN 13480-3:20	Tubazioni industriali metalliche - Parte 3: Progettazione e calcolo	Metallic industrial piping - Part 3: Design and calculation
UNI EN 14628-1:20		Ductile iron pipes, fittings and accessories - Requirements and test methods - Part 1: PE coatings
UNI EN 14628-1:20	Tubazioni, raccordi e accessori di ghisa duttile - Rivestimento esterno in polietilene per tubazioni - Requisiti e metodi di prova (Edizione bilingue -2008)	Ductile iron pipes, fittings and accessories - External polyethylene coating for pipes - requirements and test methods
UNI EN 14901-2:20	Tubi, raccordi e accessori in ghisa sferoidale - Requisiti e metodi di prova per rivestimenti organici di raccordi ed accessori in ghisa sferoidale - Parte 2: Rivestimento termoplastico in poliolefina modificata con acido (TMPO)	
UNI EN 17248:19	Sistemi di tubazioni per teleriscaldamento e raffrescamento - Termini e definizioni (ERRATA CORRIGE 2020)	District heating and district cooling pipe systems - Terms and definitions
UNI EN 17414-1:20	Tubazioni per raffrescamento - Sistemi di tubazioni flessibili prodotti in fabbrica - Parte 1: Classificazione, requisiti generali e metodi di prova	District cooling pipes - Factory made flexible pipe systems - Part 1: Classification, general requirements and test methods
UNI EN 17414-1:20	Tubazioni per raffrescamento - Sistemi bloccati monotubo per reti di acqua fredda interrate direttamente - Parte 1: Tubi prodotti in fabbrica con tubi di servizio in acciaio o plastica, isolamento termico in poliuretano e rivestimento in polietilene	District cooling pipes - Bonded single pipe systems for directly buried cold water networks - Part 1: Factory made pipe assembly of steel or plastic service pipe, polyurethane thermal insulation and a casing of polyethylene
UNI EN 17414-2:20	Tubazioni per raffrescamento - Sistemi di tubazioni flessibili prodotti in fabbrica - Parte 2: Sistemi di tubazioni bloccate con tubo di servizio in plastica; requisiti e metodi di prova	District cooling pipes - Factory made flexible pipe systems - Part 2: Bonded system with plastic service pipes; requirements and test methods
UNI EN 17414-3:20	Tubazioni per raffrescamento - Sistemi di tubazioni flessibili prodotti in fabbrica - Parte 3: Sistemi di tubazioni di servizio in plastica non bloccate; requisiti e metodi di prova	District cooling pipes - Factory made flexible pipe systems - Part 3: Non bonded system with plastic service pipes; requirements and test methods
UNI EN ISO 10113:20	Materiali metallici - Fogli e nastri - Determinazione del coefficiente di anisotropia plastica (ERRATA CORRIGE)	Metallic material - Sheet and strip - Determination of plastic strain ratio
UNI EN ISO 10275:20	Materiali metallici - Fogli e nastri - Determinazione del modulo di incrudimento a trazione	Metallic materials - Sheet and strip - Determination of tensile strain hardening exponent
UNI EN ISO 10893-1:20	Controlli non distruttivi dei tubi di acciaio - Parte 1: Controllo elettromagnetico automatizzato dei tubi di acciaio, senza saldatura e saldati (eccetto quelli ad arco sommerso), per la verifica della tenuta idraulica	Non-destructive testing of steel tubes - Part 1: Automated electromagnetic testing of seamless and welded (except submerged arc-welded) steel tubes for the verification of hydraulic leaktightness (ISO 10893-1:2011)
UNI EN ISO 10893-10:20	Controlli non distruttivi dei tubi di acciaio - Parte 10 - Controllo ultrasonoro automatizzato dei tubi di acciaio, senza saldatura e saldati (eccetto quelli ad arco sommerso) per la ricerca di imperfezioni longitudinali e/o trasversali	Non-destructive testing of steel tubes - Part 10: Automated full peripheral ultrasonic testing of seamless and welded (except submerged arc/welded) steel tubes for the detection of longitudinal and/or transverse imperfections (ISO 10893-10)
UNI EN ISO 10893-11:20	Controlli non distruttivi dei tubi di acciaio - Parte 11: Controllo ultrasonoro automatizzato del cordone di saldatura dei tubi di acciaio, per la ricerca di difetti longitudinali e/o trasversali	Non-destructive testing of steel tubes - Part 11: Automated ultrasonic testing of the weld seam of welded steel tubes for the detection of longitudinal and/or transverse imperfections (ISO 10893-11:2011)
UNI EN ISO 10893-12:20	Controlli non distruttivi dei tubi di acciaio - Parte 12: Controllo ultrasonoro automatizzato dei tubi di acciaio, senza saldatura e saldati (eccetto quelli ad arco sommerso) per la misura dello spessore	Non-destructive testing of steel tubes - Part 12: Automated full peripheral ultrasonic thickness testing of seamless and welded (except submerged arc-welded) steel tubes
UNI EN ISO 10893-2:20	Controlli non distruttivi dei tubi di acciaio - Parte 2: Controllo automatizzato dei tubi di acciaio, senza saldatura e saldati (eccetto quelli ad arco sommerso), per la ricerca di	Non-destructive testing of steel tubes - Part 2: Automated eddy current testing of seamless and welded (except submerged arc-welded) steel tubes for the

gestione_norme		
	imperfezioni con correnti indotte	detection of imperfections
UNI EN ISO 10893-3:20	Controlli non distruttivi dei tubi di acciaio - Parte 3: Controllo automatizzato dei tubi di acciaio ferromagnetico, senza saldatura e saldati (eccetto quelli ad arco sommerso), per la ricerca di imperf. Long. e/o trasversali con flusso disperso	Non-destructive testing of steel tubes - Part 3: Non-destructive testing of steel tubes - Part 3: Automated full peripheral flux leakage testing of seamless and welded (except submerged arc-welded) ferromagnetic steel tubes for the detection of long.and/or
UNI EN ISO 10893-8:20	Controlli non distruttivi dei tubi di acciaio - Parte 8: Controllo ultrasonoro automatizzato dei tubi di acciaio, saldati e senza saldatura, per la ricerca di imperfezioni laminari	Non-destructive testing of steel tubes - Part 8: Automated ultrasonic testing of seamless and welded steel tubes for the detection of laminar imperfections
UNI EN ISO 10893-9:20	Controlli non distruttivi dei tubi di acciaio - Parte 9: Controllo ultrasonoro automatizzato per la ricerca di imperfezioni laminari sui nastri utilizzati per la realizzazione dei tubi saldati	Non-destructive testing of steel tubes - Part 9: Automated ultrasonic testing for the detection of laminar imperfections in strip/plate used for the manufacture of welded steel tubes (ISO 10893-9:2011)
UNI EN ISO 11961:20	Industrie del petrolio e del gas naturale - Aste di perforazione di acciaio	Petroleum and natural gas industrie - Steel drill pipes
UNI EN ISO 13680:20	Industrie del petrolio e del gas naturale - Tubi senza saldatura resistenti alla corrosione utilizzati come casing, tubi di produzione e sbozzati per la produzione di manicotti - Condizioni Tecniche di fornitura (Technical corrigendum 2:04)	Petroleum and natural gas industries - Corrosion-resistant alloy seamless tubes for use as casing, tubing and coupling stock - Technical delivery conditions
UNI EN ISO 21809-3:20	Industrie del petrolio e del gas naturale - Rivestimenti esterni per tubazioni interrate o sommerse utilizzate in sistemi di tubazioni per il trasporto - Parte 3: Rivestimenti delle giunzioni realizzati in situ	Petroleum and natural gas industries - External coatings for buried or submerged pipelines used in pipeline transportation systems - Part 3: Field joint coatings
UNI EN ISO 24817:17	Industrie del petrolio, della petrolchimica e del gas naturale - Riparazioni di tubazioni per mezzo di materiale composito - Qualifica e progettazione, installazione, collaudo e ispezioni (ERRATA CORRIGE 2020)	Petroleum, petrochemical and natural gas industries. Composite repairs for pipework. Qualification and design, installation, testing and inspection.
UNI EN ISO 29001:20	Industrie del petrolio, delle petrolchimica e del gas naturale - Sistemi - Sistemi di gestione della qualità specifici del settore - Requisiti per gli organismi di fornitura di prodotti e servizi	Petroleum, petrochemical and natural gas industries - Sector-specific quality management systems - Requirements for product and service supply organizations
UNI EN ISO 439:20	Acciai e ghise - Determinazione del silicio totale - Metodo gravimetrico	Steel and iron - Determination of total silicon content - Gravimetric method
UNI EN ISO 4947:20	Acciai e ghise - Determinazione del vanadio - Metodo mediante titolazione potenziometrica	Steel and cast iron - Determination of vanadium content - Potentiometric titration method
UNI EN ISO 643:20	Acciai - Determinazione micrografica della grossezza apparente del grano	Steels - Micrographic determination of the apparent grain size
UNI EN ISO 6892-1:20	Materiali metallici - Prova di trazione a temperatura ambiente (ERRATA CORRIGE 01/08/2018)	Metallic materials - Tensile testing at ambient temperature
UNI EN ISO 6931-1:20	Acciai inossidabili per molle - Parte 1: Filo	
UNI EN ISO 7369:20	Tubazioni - Tubi metallici flessibili - Vocabolario dei termini generali	Pipework - Flexible metallic hoses - Vocabulary of general terms

## NORME RITIRATE GENNAIO – NOVEMBRE 2020

NORMA	TITOLO ITALIANO	TITOLO INGLESE
UNI CEN ISO/TS 29001:11	Industrie del petrolio, delle petrolchimica e del gas naturale - Sistemi - Sistemi di gestione della qualità specifici del settore - Requisiti per gli organismi di fornitura di prodotti e servizi	Petroleum, petrochemical and natural gas industries - Sector-specific quality management systems - Requirements for product and service supply organizations
UNI EN 13480-2:18	Tubazioni industriali metalliche - Parte 2 - Materiali (ERRATA CORRIGE)	Metallic industrial piping - Part 2: Materials

UNI EN ISO 10275:14	Materiali metallici - Fogli e nastri - Determinazione del modulo di incrudimento a trazione	Metallic materials - Sheet and strip - Determination of tensile strain hardening exponent
UNI EN ISO 11961:19	Industrie del petrolio e del gas naturale - Aste di perforazione di acciaio	Petroleum and natural gas industrie - Steel drill pipes
UNI EN ISO 13680:10	Industrie del petrolio e del gas naturale - Tubi senza saldatura resistenti alla corrosione utilizzati come casing, tubi di produzione e sbizzati per la produzione di manicotti - Condizioni Tecniche di fornitura (Technical corrigendum 2:04)	Petroleum and natural gas industries - Corrosion-resistant alloy seamless tubes for use as casing, tubing and coupling stock - Technical corrigendum conditions
UNI EN ISO 21809-3:16	Industrie del petrolio e del gas naturale - Rivestimenti esterni per tubazioni interrate o sommerse utilizzate in sistemi di tubazioni per il trasporto - Parte 3: Rivestimenti delle giunzioni realizzati in situ	Petroleum and natural gas industries - External coatings for buried or submerged pipelines used in pipeline transportation systems - Part 3: Field joint coatings
UNI EN ISO 7369:05	Tubazioni - Tubi metallici flessibili - Vocabolario dei termini generali	Pipework - Flexible metallic hoses - Vocabulary of general terms