

ELENCO NORME DI COMPETENZA UNSIDER PUBBLICATE O RITIRATE

PUBBLICATE GENNAIO - DICEMBRE 2022

| gestione_norme   |  |   |
|------------------|--|---|
| NORMA            | TITOLO ITALIANO  | TITOLO INGLESE  |
| ASTM 1022M:22    | (Vol. 01.04)   | Deformed and plain stainless steel wire and welded wire for concrete reinforcement.   |
| ASTM 1022M:22a   | (Vol. 01.04)   | Deformed and plain stainless steel wire and welded wire for concrete reinforcement.   |
| ASTM A 1040:17   | Limiti della composizione chimica degli acciai lavorati al carbonio legati e non legati, adottati da organismi di normazione                                   | Specifying harmonizes standard grade compositions for wrought carbon, low alloy and alloy steels  |
| ASTM A 1044M:22  | Assemblaggio di ancoraggi in strutture di calcestruzzo armato  | Steel stud assemblies for shear reinforcement of concrete   |
| ASTM A 1044M:22a | Assemblaggio di ancoraggi in strutture di calcestruzzo armato  | Steel stud assemblies for shear reinforcement of concrete   |
| ASTM A 1046M:22  |  | Steel Sheet, zinc-aluminium-magnesium alloy-coated by the hot-dip process   |
| ASTM A 1055M:22  | Barre di acciaio per cemento armato con doppio rivestimento di zinco e resina epossidica (vol. A01.05)   | Zinc and epoxy dual-coated steel reinforcing bars   |
| ASTM A 1060M:22  |  | Zinc-coated (galvanized) steel welded wire reinforcement, plain and deformed, for concrete  |
| ASTM A 1063M:22  |  | Steel sheet, Twin-roll cast, zinc-coated (galvanized) by the hot-dip process  |
| ASTM A 1064M:22  |  | Carbon-steel wire and welded wire reinforcement, plain and deformed, for concrete.  |
| ASTM A 1075:17   | Flange di acciaio profilate a U  | Flanged steel U-channel posts   |
| ASTM A 1078M:22  | Tasselli in acciaio con rivestimento epossidico per pavimentazione in calcestruzzo   | Epoxy-coated steel dowels for concrete pavement   |
| ASTM A 1097:22   | Rivestimento costituito da tubo di acciaio, saldato elettricamente (diametro esterno pari a 10 in. O superiore)  | Steel casing pipe, carbon, electric-fusion (Arc)-Welded (NPS 10 in and larger)  |
| ASTM A 1098M:18  |  | Welded austenitic, ferritic, martensitic and duplex stainless steel boiler, superheater, condenser, and heat exchanger tubes with texture surface (s) |
| ASTM A 1100:16   | Qualificazione e controllo del trattamento termico a induzione   | Qualification and control of induction heat treating  |
| ASTM A 139M:22   | Tubi di acciaio saldati per fusione ad arco elettrico (dimensioni maggiori o uguali a diametro nominale NPS 4) (vol. 01.01)                                    | Electric-fusion (arc)-welded steel pipe (NPS 4 and over)  |
| ASTM A 182M:22   | Flange fucinate o laminate, raccordi fucinati, valvole e pezzi vari di acciaio legato per tubi per impiego a temperatura elevata (Unità metriche) (vol. 01.01) | Forged or rolled alloy and stainless steel pipe flanges, forged fittings, and valves and parts for high-temperature service                           |
| ASTM A 193M:22   |  | Alloy-steel and stainless steel bolting materials for high-temperature or high temperature service and other special purpose applications             |
| ASTM A 204M:17   | Lamiere di acciaio legato al molibdeno per recipienti a pressione (Unità metriche)(vol. 01.04)   | Pressure vessel plates, alloy steel, molybdenum   |
| ASTM A 220M:99   | Getti di ghisa malleabile perlitica (Unità metriche) (vol. 01.02)  | Perlitic malleable iron castings  |
| ASTM A 225M:17   | Lamiere di acciaio legato al manganese-vanadio-nichel per recipienti a pressione (Unità metriche) (vol. 01.04)   | Pressure vessel plates, alloy steel, manganese-vanadium-nickel  |

**gestione\_norme**

|                 |   |   |
|-----------------|---|---|
| ASTM A 240M:22a |   | Chromium and chromium-nickel stainless steel plate, sheet, and strip for pressure vessels and for general applications                        |
| ASTM A 240M:22b |   | Chromium and chromium-nickel stainless steel plate, sheet, and strip for pressure vessels and for general applications                        |
| ASTM A 280M:22  |   | Steel fibers for fiber-reinforced concrete  |
| ASTM A 299M:17  | Lamiere di acciaio al manganese-silicio, non legato, per recipienti a pressione (Unità metriche)(vol. 01.04)  | Pressure vessel plates, carbon steel, manganese-silicon   |
| ASTM A 302M:17  | Lamiere di acciaio legato al manganese-molibdeno e al manganese-molibdeno-nichel, per recipienti a pressione (Unità metriche) (vol. 01.04)                                | Pressure vessel plates, alloy steel, manganese-molybdenum and manganese-molybdenum-nickel   |
| ASTM A 338:15   | Flange, raccordi per tubi e parti di valvole di ghisa malleabile per impieghi ferroviari, marini ed altri impieghi severi a temperature fino a 650°F (345°C) (vol. 01.02) | Malleable iron flanges, pipe fittings, and valve parts for railroad, marine, and other heavy duty service at temperatures up to 650°F (345°C) |
| ASTM A 341:16   | Metodo di prova delle caratteristiche magnetiche in corrente continua dei materiali per mezzo di permeametri in corrente continua e strumenti balistici (vol. 03.04)      | Standard test method for direct-current magnetic properties of materials using D-C permeameters and the ballistic test methods                |
| ASTM A 353M:17  | Lamiere di acciaio legato al 9% di nichel, sottoposte a doppia normalizzazione e rinvenimento, per recipienti a pressione (Unità metriche) (vol. 01.04)                   | Pressure vessel plates, alloy steel, 9% nickel double-normalized and tempered   |
| ASTM A 355:89   | Prodotti in barre di acciaio legato da nitrurazione (vol. 01.05)  | Alloy steel bars for nitriding  |
| ASTM A 370:22   | Prove meccaniche dei prodotti di acciaio (vol. 01.01 - 01.02 - 01.03 - 01.04 - 01.05 - )  | Mechanical testing of steel products  |
| ASTM A 377:18   | Tubi in pressione di ghisa duttile (vol. 01.02)   | Ductile-iron pressure pipe  |
| ASTM A 385M:22  | Metodi per ottenere rivestimenti di zincatura (per immersione a caldo) di alta qualità (vol. 01.06)   | Standard Practice for providing high-quality zinc coatings (hot-dip)  |
| ASTM A 392:11   | Reti di acciaio a maglie intrecciate zincate, per recinzioni (vol. 01.06)   | Zinc-coated steel chain-link fence fabric   |
| ASTM A 395M:99  | Getti di ghisa duttile ferritica sottoposti a pressione per impiego a temperature elevate (Unità metriche) (vol. 01.02)   | Ferritic ductile iron pressure-retaining castings for use at elevated temperatures  |
| ASTM A 403M:22a | Raccordi lavorati plasticamente per tubi di acciaio inossidabile austenitico (Unità metriche)   | Wrought austenitic stainless steel piping fittings  |
| ASTM A 439M:18  | Getti di ghisa duttile austenitica (vol. 01.02)   | Austenitic ductile iron castings  |
| ASTM A 463M:22  | Lamiere sottili di acciaio, rivestite di alluminio, col procedimento per immersione a caldo (Unità metriche) (vol. 01.06)   | Steel sheet, cold-rolled, aluminium-coated, by the hot dip process  |
| ASTM A 476M:00  | Getti di ghisa duttile per rulli di essiccazione per cartiere (vol. 01.02)  | Ductile iron castings for paper mill dryer rolls  |
| ASTM A 47M:99   | Getti di ghisa malleabile ferritica (Unità metriche) (*) (vol. 01.02)   | Ferritic malleable iron castings  |
| ASTM A 480M:22a | Prescrizioni generali per lamiere, lamiere sottili e nastri di acciaio inossidabile e resistente al calore (Unità metriche) (vol. 01.03)                                  | General requirements for flat-rolled stainless and heat resisting steel plate, sheet, and strip   |
| ASTM A 484M:22  | Prescrizioni generali per barre, billette e forgiati in acciaio inossidabile e resistenti al calore (vol. 01.03)  | General requirements for stainless and heat-resisting bars, billets and forgings  |
| ASTM A 491:10   | Reti di acciaio a maglie intrecciate, rivestite di alluminio, per recinzioni (vol. 01.06)   | Aluminum-coated steel chain-link fence fabric   |
| ASTM A 514M:22  | Lamiere di acciaio legato bonificate, ad alto limite di snervamento, idonee alla saldatura (Unità metriche) (vol. 01.04)  | High-yield-strength, quenched and tempered alloy steel plate, suitable for welding  |

### gestione\_norme

|                 |   |  |
|-----------------|---|--|
| ASTM A 515M:17  | Lamiere di acciaio non legato per recipienti a pressione, per impiego a temperatura media e più elevata (Unità metriche) (vol. 01.04)   | Pressure vessel plates, carbon steel, for intermediate- and higher-temperature service   |
| ASTM A 518M:99  | Getti di ghisa ad elevato tenore di silicio resistenti alla corrosione (Unità metriche) (vol. 01.02)  | Corrosion-resistant high-silicon iron castings   |
| ASTM A 522M:22  | Flange, raccordi, valvole e pezzi vari fucinati o laminati, di acciaio legato con 8 e 9% di nichel, per impiego a bassa temperatura (Unità metriche) (vol. 01.01)                         | Forged or rolled 8 and 9% nickel alloy steel flanges fittings, valves, and parts for low-temperature service   |
| ASTM A 53M:22   | Tubi saldati e senza saldatura di acciaio, non rivestiti e zincati per immersione a caldo (vol. 01.01) (Unità metrica)  | Pipe, steel, black and hot-dipped, zinc-coated welded and seamless   |
| ASTM A 555M:22  |   | General requirements for stainless steel wire and wire rods (vol. 01.03)   |
| ASTM A 581M:22  | Filo e vergelle di acciaio inossidabile e resistente al calore per lavorazioni meccaniche ad alta velocità ("automatico"), (Unità metriche) (vol. 01.03)                                  | Free-machining stainless and heat-resisting steel wire and wire rods   |
| ASTM A 581M:22a | Filo e vergelle di acciaio inossidabile e resistente al calore per lavorazioni meccaniche ad alta velocità ("automatico"), (Unità metriche) (vol. 01.03)                                  | Free-machining stainless and heat-resisting steel wire and wire rods   |
| ASTM A 582M:22  | Prodotti in barre di acciaio inossidabile per lavorazioni meccaniche ad alta velocità ("automatico"), (Unità metriche) (vol. 01.03)   | Free-machining stainless steel bars  |
| ASTM A 587:22   | Tubi saldati elettricamente di acciaio a basso tenore di carbonio per l'industria chimica (vol. 01.01)  | Electric-welded low-carbon steel pipe for the chemical industry  |
| ASTM A 595M:22  | Tubi di acciaio a basso tenore di carbonio, rastremati, per impiego strutturale (vol. 01.01)  | Steel tubes, low-carbon, tapered for structural use  |
| ASTM A 602:94   | Getti di ghisa malleabile per impieghi automobilistici (Vol. 01.02)   | Automotive malleable iron castings   |
| ASTM A 635M:22  | (vol. 01.03)  | Steel, sheet and strip, Heavy-thickness coils, hot-rolled, alloy, carbon, structural, high-strength low-alloy and high-strength low-alloy with improved formability, general requirements for. |
| ASTM A 645M:10  | Lamiere di acciaio legato al 5% di nichel, sottoposto a trattamento termico speciale per recipienti a pressione (Unità metriche) (vol. 01.04)   | Pressure vessel plates, five percent nickel alloy steel, specially heat treated  |
| ASTM A 653M:22  | Lamiere sottili di acciaio zincate o rivestite di lega zinco-ferro col procedimento per immersione a caldo (Unità metriche) (vol. 01.06)  | Steel sheet, zinc-coated (galvanized) or zinc-iron alloy-coated (galvannealed) by the hot-dip process  |
| ASTM A 667M:87  | Cilindri bimetallici su getti centrifugati (ghisa grigia e bianca) (Unità metriche) (Vol. 01.02)  | Centrifugally cast dual metal (Gray and white cast iron) cylinders   |
| ASTM A 674:22   | (vol. 01.02)  | Polyethylene Encasement for Ductile Iron Pipe  |
| ASTM A 681:08   | Acciai legati per utensili (vol. 01.05)   | Tool steels alloy  |
| ASTM A 688M:18  |   | Seamless and welded austenitic stainless steel feedwater heater tubes  |
| ASTM A 693:22   | Lamiere, lamiere sottili e nastri di acciaio inossidabile e resistente al calore, indurente per precipitazione (Vol. 01.03)   | Precipitation-hardening stainless and heat-resisting steel plate, sheet, and strip   |
| ASTM A 694M:16  | Prodotti fucinati di acciaio non legato e legato per flange e raccordi per tubi, valvole e pezzi vari per impiego in sistemi di trasporto ad alta pressione (Unità metriche) (vol. 01.01) | Carbon and alloy steel forgings for pipe flanges, fittings, valves, and parts for high-pressure transmission service   |
| ASTM A 696:17   | Prodotti in barre di acciaio non legato, lavorati a caldo o finiti a freddo, di qualità speciale, per componenti di tubazioni in pressione (vol. 01.05)                                   | Steel bars, carbon, hot-wrought or cold-finished, special quality, for pressure piping components  |
| ASTM A 716:18   | Tubi di ghisa per fogne (vol. 01.02)  | Ductile iron culvert pipe  |
| ASTM A 729M:15  | (vol. 01.05)  | Carbon and Alloy steel axles, heat-treated, for mass transit and electric railway service  |

**gestione\_norme**

|                |   |  |
|----------------|---|--|
| ASTM A 733:16  | Nippli per tubi saldati e senza saldatura di acciaio non legato e di acciaio inossidabile austenitico (vol. 01.01)  | Welded and seamless carbon steel and austenitic stainless steel pipe nipples                 |
| ASTM A 746M:09 | Tubi di ghisa duttile per fognature a gravità (vol. 01.02)  | Ductile iron gravity sewer pipe  |
| ASTM A 748M:87 | Rulli bimetallici di ghisa bianca e ghisa grigia colati statisticamente in conchiglia per impieghi in recipienti a pressione (Unità metriche) (vol. 01.02)                        | Statically cast chilled white iron-gray iron dual metal rolls for pressure vessel use        |
| ASTM A 765M:07 | Prodotti fucinati di acciaio non legato e debolmente legato per parti di apparecchi a pressione, con prescrizioni stabilite riguardanti la tenacità (Unità metriche) (vol. 01.05) | Carbon steel and low-alloy steel pressure-vessel-component forgings with mandatory toughness |
| ASTM A 775M:22 | Prodotti in barre per cemento armato rivestiti di resina epossidica (Unità metriche) (vol. 01.04)   | Epoxy-coated reinforcing steel bars  |
| ASTM A 778M:22 | Prodotti tubolari saldati di acciaio inossidabile austenitico, non sottoposti a ricottura (vol. 01.01)  | Welded, unannealed austenitic stainless steel tubular products                               |
| ASTM A 788M:22 | Fucinati di acciaio - Prescrizioni generali (vol. 01.05)  | Steel forgings, general requirements   |
| ASTM A 792M:22 | Lamiere sottili di acciaio rivestite di lega di zinco e alluminio al 55% col procedimento per immersione a caldo (Unità metriche)(vol. 01.06)                                     | Steel sheet, 55% Al-Zn alloy coated by the hot dip process                                   |
| ASTM A 824:12  | Filo ondulato di acciaio in tensione, con rivestimento metallico, per impiego con recinzioni a maglie intrecciate (vol. 01.06)  | Metallic-coated steel marcelled tension wire for use with chain-link fence                   |
| ASTM A 842:11  | Getti di ghisa vermiculare (vol. 01.02)   | Compacted graphite iron castings   |
| ASTM A 874M:98 | Getti di ghisa duttile adatti per basse temperature (Unità metriche) (vol. 01.02)   | Ferritic ductile iron castings suitable for low-temperature                                  |
| ASTM A 875M:21 | Lamiere sottili di acciaio rivestite di lega di zinco con 5% di alluminio con il procedimento per immersione a caldo (Unità metriche) (vol. 01.06)                                | Steel sheet, zinc-5% aluminum-mischmetal alloy-coated by the hot-dip process                 |
| ASTM A 897M:22 | Getti di ghisa duttile sottoposti a tempra bainitica isoterma (Unità metriche) (vol. 01.02)   | Austempered ductile iron castings  |
| ASTM A 924M:22 | Prescrizioni generali per lamiere sottili di acciaio con rivestimento metallico applicato col procedimento per immersione a caldo (Unità metriche) (vol. 01.06)                   | General requirements for steel sheet, metallic-coated by the hot-dip process                 |
| ASTM A 934M:22 | Barre prefabbricate di acciaio rivestite di resine epossidiche per cemento armato (Unità metriche) (vol. 01.04)   | Epoxy-coated prefabricated steel reinforcing bars  |
| ASTM A 942M:95 | Gusci bimetallici centrifugati per rulli, di ghisa bianca e ghisa grigia, resistenti all'abrasione (vol. 01.02)   | Centrifugally cast white iron/gray iron dual metal abrasion-resistant roll shells            |
| ASTM A 951M:22 | Filo d'acciaio trafilato utilizzato per il rinforzo del giunto in muratura  | Steel wire for masonry joint reinforcement   |
| ASTM A 956M:22 | (VOL. 01.05)  | Leeb hardness testing of steel products.   |
| ASTM A 992M:22 | Acciaio per forme strutturali per uso nelle assature degli edifici (vol. 01.04)   | Steel for structural shapes for use in building framing                                      |
| ASTM E 1086:22 |   | Analysis of Austenitic Stainless Steel by Spark Atomic Emission Spectrometry                 |
| BS EN 10132:21 | Nastri di acciaio laminati a freddo da trattamento termico - Condizioni tecniche di fornitura   | Cold rolled narrow steel strip for heat treatment - Technical delivery conditions            |
| BS EN 10169:22 | Prodotti piani di acciaio rivestiti in continuo con materiale organico (nastri larghi rivestiti) - Condizioni tecniche di fornitura   | Continuously organic coated (coil coated) steel flat products - Technical delivery condition |
| BS EN 10202:22 | Banda cromata elettrolitica   | Cold reduced electrolytic chromium/chromium oxide coated steel                               |

| gestione_norme           |   |   |
|--------------------------|---|---|
| BS EN 10250-1:22         | Prodotti fucinati di acciaio per impieghi generali - Parte 1: Requisiti generali  | Open die steel forgings for general engineering purposes - Part 1: General requirements   |
| BS EN 10250-2:22         | Prodotti fucinati per impieghi generali - Parte 2: Acciai non legati di qualità e acciai speciali   | Open die steel forgings for general engineering purposes - Part 2: Non-alloy quality and special steels   |
| BS EN 10250-3:22         | Prodotti fucinati di acciaio per impieghi generali - Parte 3: Acciai speciali legati  | Open die steel forgings for general engineering purposes - Part 3: Alloy special steels   |
| BS EN 10264-2:21         | Fili e prodotti trafilati di acciaio - Filo di acciaio per funi - Part 2: Filo di acciaio non legato trafilato a freddo per funi per applicazioni generali  | Steel wire and wire products - Steel wire for ropes - Part 2: Cold drawn non alloy steel wire for ropes for general applications  |
| BS EN 10357:22           |   | Austenitic, austenitic-ferritic and ferritic longitudinally welded stainless steel tubes for the food and chemical industry   |
| BS EN 13480-2:17+A7:20   | Tubazioni industriali metalliche - Parte 2: Materiali (armonizzata PED)   | Metallic industrial piping - Part 2: Materials  |
| BS EN 13480-3:06+A4:2021 | Tubazioni industriali metalliche - Parte 3: Progettazione e calcolo (armonizzata PED)   | Metallic industrial piping - Part 3: Design and calculation   |
| BS EN 13480-5:17+A2:21   | Tubazioni industriali metalliche - Parte 5: Ispezioni e prove   | Metallic industrial piping - Part 5: Inspection and testing   |
| BS EN 13941-1:19+A1:21   |   | District heating pipes - Design and installation of thermal insulated bonded single and twin pipe systems for directly buried hot water networks - Part 1: Design   |
| BS EN 13941-2:19+A1:21   | Progetto ed installazione di sistemi bloccati di tubazioni preisolate per teleriscaldamento - Parte 2: Installazione  | Design and installation of preinsulated bonded pipe systems for district heating - Part 2: Installation   |
| BS EN 14525:22           | Adattori di flange e manicotti e tolleranze larghe da usare con tubazioni di materiali differenti: ghisa duttile, ghisa grigia, acciaio, PVC-U PE, fibrecemento   | Ductile iron wide tolerance couplings and flange adaptors for use with pipes of different materials: ductile iron, Grey iron, Steel, PVC-U PE, Fibre-cement   |
| BS EN 15632-1:22         | Tubazioni per teleriscaldamento - Sistemi di tubazioni flessibili preisolate - Parte 1: Classificazione, requisiti generali e metodi di prova   | District heating pipes - Pre-insulated flexible pipe systems - Part 1: Classification, general requirements and test methods  |
| BS EN 15632-2:22         | Tubazioni per teleriscaldamento - Sistemi di tubazioni flessibili preisolate - Parte 2: Tubazioni di servizio in plastica bloccate - Requisiti e metodi di prova  | District heating pipes - Pre-insulated flexible pipe systems - Part 2: Bonded plastic service pipes - Requirements and test methods   |
| BS EN 15632-3:22         | Tubazioni per teleriscaldamento - Sistemi di tubazioni flessibili preisolate - Parte 3: Sistemi di tubazioni di servizio in plastica non bloccate - Requisiti e metodi di prova   | District heating pipes - Pre-insulated flexible pipe systems - Part 3: Non bonded systems with plastic service pipes - Requirements and test methods  |
| BS EN 15632-4:22         | Tubazioni per teleriscaldamento - Sistemi di tubazioni flessibili preisolate - Parte 4: Sistemi bloccati con tubi di servizio in metallo, requisiti e metodi di prova   | District heating pipes - Pre-insulated flexible pipe systems - Part 4: Bonded systems with metal service pipes; requirements and test methods   |
| BS EN 17415-2:21         | Tubi per teleraffrescamento - Sistemi bloccati di tubi singoli per reti di acqua fredda interrati - Parte 2: Raccordi di tubi di servizio in acciaio o plastica realizzati in fabbrica, isolamento termico in poliuretano e guaina esterna in polietilene       | District cooling pipes - Bonded single pipe systems for directly buried cold water networks - Part 2: Factory made fitting assemblies of steel or plastic service pipe, polyurethane thermal insulation and a casing of polyethylene    |
| BS EN 17415-3:21         | Tubi di raffrescamento-Sistemi bloccati di tubi singoli per reti di acqua fredda interrati.Part3:Gruppo valvola in acciaio realizzato in fabbrica per tubo di servizio in acciaio o plastica, isolamento termico in poliuretano e guaina esterna in polietilene | District cooling pipes - Bonded single pipe systems for directly buried cold water networks - Part 3: Factory made steel valve assembly for steel or plastic service pipe, polyurethane thermal insulation and a casing of polyethylene |
| BS EN 877:21             | Tubi e raccordi di ghisa, loro giunzioni e accessori per l'evacuazione dell'acqua dagli edifici - Requisiti, metodi di prova e assicurazione della qualità  | Cast iron pipes and fittings, their joints and accessories for the evacuation of water from buildings - Requirements, test methods and quality assurance  |
| BS EN ISO 10423:22       | Industrie del petrolio e del gas naturale - Attrezzature di perforazione e di produzione - Attrezzature della testa del pozzo della croce di produzione   | Petroleum and natural gas industries - Drilling and production equipment - Wellhead and christmas tree equipment  |
| BS EN ISO 11652:22       | Acciaio e ghisa - Determinazione del contenuto di cobalto - Metodo spettrometrico per assorbimento atomico alla fiamma  | Steel and iron - Determination of cobalt content - Flame atomic absorption spectrometric method (ISO 11652:1997)  |
| BS EN ISO 13503-3:22     | Industria del petrolio e del gas naturale - Fluidi e materiali di completamento - Parte 3: prova in acque salmastre dense   | Petroleum and natural gas industries - Completion fluids and materials - Part 3: Testing of heavy brines  |
| BS EN ISO 14284:22       | Acciai e ghise - Campionamento e preparazione dei campioni per la determinazione della composizione chimica   | Steel and iron - Sampling and preparation of samples for the determination of chemical composition  |

| gestione_norme       |   |  |
|----------------------|---|--|
| BS EN ISO 16808:22   |   | Metallic materials - Sheet and strip. Determination of biaxial stress-strain curve by means of bulge test with optical measuring systems   |
| BS EN ISO 18203:22   | Acciaio - Determinazione della profondità degli strati induriti   | Steel - Determination of the thickness of surface-hardened layers (ISO 18203:2016)   |
| BS EN ISO 18797-2:21 |   | Petroleum, petrochemical and natural gas industries - External corrosion protection of risers by coatings and linings - Part 2: Maintenance and field repair coatings for riser pipes (ISO 18797-2:2021) |
| BS EN ISO 19901-5:21 | Industria del petrolio e del gas naturale - Requisiti specifici per le strutture a mare - Parte Controllo del gas durante la progettazione e la costruzione   | Petroleum and natural gas industries - Specific requirements for offshore structures - part 5 : Weight control during engineering and construction   |
| BS EN ISO 23936-1:22 | Industrie del petrolio, petrolchimiche e del gas naturale - Materiali non metallici in condotte con i fluidi correlati con la produzione di olio e gas -Parte 1: Termoplastici  | Oil and gas industries including lower carbon energy — Non-metallic materials in contact with media related to oil and gas production - Part 1: Thermoplastics   |
| BS EN ISO 24200:22   | Industrie del petrolio, petrolchimiche e del gas naturale - Materiali sfusi per progetti off-shore - Supporti per tubazioni   | Petroleum, petrochemical and natural gas industries - Bulk material for offshore projects - Pipe support (ISO 24200:2022)  |
| BS EN ISO 2566-1:21  | Acciaio - Conversione dei valori di allungamento - Parte 1^ - Acciai al carbonio e basso legati   | Steel - Conversion of elongation values - Part 1: Carbon and low alloy steels  |
| BS EN ISO 2566-2:21  | Acciaio - Conversione dei valori di allungamento - Parte 2^ - Acciai austenitici  | Steel - Conversion of elongation values - Part 2 : Austenitic steels   |
| BS EN ISO 3421:22    | Industrie del petrolio e del gas naturale - Attrezzature di perforazione e produzione - Progettazione, quota di infissione ed installazione di tubi guida a mare  | Petroleum and natural gas industries - Drilling and production equipment - Offshore conductor design, setting depth and installation (ISO 3421:2022)   |
| BS EN ISO 35102:22   | Industrie del petrolio e del gas naturale - Operazioni in climi artici - Fuga, evacuazione e salvataggio da installazioni in mare aperto  | Petroleum and natural gas industries - Arctic operations -<br>Escape, evacuation and rescue from offshore installations (ISO 35102:2020)   |
| BS EN ISO 4943:22    | Acciai e ghise - Determinazione del rame - Metodo mediante spettrometria di assorbimento atomico nella fiamma (BS 6200-3.12.1:86)   | Steel and cast iron. Determination of copper content. Flame atomic absorption spectrometric method   |
| BS EN ISO 6149-1:22  | Connessioni per trasmissioni idrauliche e per impieghi generali - Bocche e maschi di estremità con filettatura metrica OSP 261 e tenuta mediante O-Ring - Bocche con guarnizione O-Ring in alloggiamento troncoconico | Connections for hydraulic fluid power and general use - Ports and stud ends with ISO 261 metric threads and O-ring sealing - Part 1: Ports with truncated housing for O-ring seal                        |
| BS EN ISO 6368:21    |   | Petroleum, petrochemical and natural gas industries - Dry gas sealing systems for axial, centrifugal, and rotary screw compressors and expanders (ISO 6368:2021)   |
| BS EN ISO 683-3:22   | Acciai per trattamento termico, acciai legati e acciai automatici - Parte 3: Acciai da cementazione   | Heat-treatable steels, alloy steels and free-cutting steels. Case-hardening steels   |
| BS EN ISO 9647       | Acciaio - Determinazione del contenuto di vanadio - Metodo spettrometrico per assorbimento atomico alla fiamma (FAAS)   | Steel - Determination of vanadium content - Flame atomic absorption spectrometric method (FAAS) (ISO 9647:2020)  |
| CEN ISO/TS 3250:22   | Industrie del petrolio e del gas naturale - Calcolo e rendicontazione dell'efficienza produttiva nella fase operativa   |  |
| CEN/TR 17856:22      |   | Measurement of the coating properties of non-oriented electrical steel   |
| DIN EN 10132:21      | Nastri di acciaio laminati a freddo da trattamento termico - Condizioni tecniche di fornitura   | Cold rolled narrow steel strip for heat treatment - Technical delivery conditions  |
| DIN EN 10169:22      | Prodotti piani di acciaio rivestiti in continuo con materiale organico (nastri larghi rivestiti) - Condizioni tecniche di fornitura   | Continuously organic coated (coil coated) steel flat products - Technical deliveru condition   |
| DIN EN 10202:22      | Banda cromata elettrolitica   | Cold reduced electrolytic chromium/chromium oxide coated steel   |
| DIN EN 10250-1:22    | Prodotti fucinati di acciaio per impieghi generali - Parte 1: Requisiti generali  | Open die steel forgings for general engineering purposes - Part 1: General requirements  |

| gestione_norme        |   |   |
|-----------------------|---|---|
| DIN EN 10250-2:22     | Prodotti fucinati per impieghi generali - Parte 2: Acciai non legati di qualità e acciai speciali   | Open die steel forgings for general engineering purposes - Part 2: Non-alloy quality and special steels   |
| DIN EN 10250-3:22     | Prodotti fucinati di acciaio per impieghi generali - Parte 3: Acciai speciali legati  | Open die steel forgings for general engineering purposes - Part 3: Alloy special steels   |
| DIN EN 10264-2:22     | Fili e prodotti trafilati di acciaio - Filo di acciaio per funi - Parte 2: Filo di acciaio non legato trafilato a freddo per funi per applicazioni generali   | Steel wire and wire products - Steel wire for ropes - Part 2: Cold drawn non alloy steel wire for ropes for general applications  |
| DIN EN 10357:22       |   | Austenitic, austenitic-ferritic and ferritic longitudinally welded stainless steel tubes for the food and chemical industry.  |
| DIN EN 13941-1:22     |   | District heating pipes - Design and installation of thermal insulated bonded single and twin pipe systems for directly buried hot water networks - Part 1: Design   |
| DIN EN 13941-2:22     |   | District heating pipes - Design and installation of thermal insulated bonded single and twin pipe systems for directly buried hot water networks - Part 2: Installation   |
| DIN EN 14525:22       | Adattori di flange e manicotti e tolleranze larghe da usare con tubazioni di materiali differenti: ghisa duttile, ghisa grigia, acciaio, PVC-U PE, fibrecemento   | Ductile iron wide tolerance couplings and flange adoptors for use with pipes of different materials: ductile iron, Grey iron, Steel, PVC-U PE, Fibre-cement   |
| DIN EN 15632-1:22     | Tubazioni per teleriscaldamento - Sistemi di tubazioni flessibili preisolate - Parte 1: Classificazione, requisiti generali e metodi di prova   | District heating pipes - Pre-insulated flexible pipe systems - Part 1: Classification, general requirements and test methods  |
| DIN EN 15632-2:22     | Tubazioni per teleriscaldamento - Sistemi di tubazioni flessibili preisolate - Parte 2: Tubazioni di servizio in plastica bloccate - Requisiti e metodi di prova  | District heating pipes - Pre-insulated flexible pipe systems - Part 2: Bonded plastic service pipes - Requirements and test methods   |
| DIN EN 15632-3:22     | Tubazioni per teleriscaldamento - Sistemi di tubazioni flessibili preisolate - Parte 3: Sistemi di tubazioni di servizio in plastica non bloccate - Requisiti e metodi di prova   | District heating pipes - Pre-insulated flexible pipe systems - Part 3: Non bonded systems with plastic service pipes - Requirements and test methods  |
| DIN EN 15632-4:22     | Tubazioni per teleriscaldamento - Sistemi di tubazioni flessibili preisolate - Parte 4: Sistemi bloccati con tubi di servizio in metallo, requisiti e metodi di prova   | District heating pipes - Pre-insulated flexible pipe systems - Part 4: Bonded systems with metal service pipes; requirements and test methods   |
| DIN EN 17415-2:21     | Tubi per teleraffrescamento - Sistemi bloccati di tubi singoli per reti di acqua fredda interrati - Parte 2: Raccordi di tubi di servizio in acciaio o plastica realizzati in fabbrica, isolamento termico in poliuretano e guaina esterna in polietilene       | District cooling pipes - Bonded single pipe systems for directly buried cold water networks - Part 2: Factory made fitting assemblies of steel or plastic service pipe, polyurethane thermal insulation and a casing of polyethylene    |
| DIN EN 17415-3:21     | Tubi di raffrescamento-Sistemi bloccati di tubi singoli per reti di acqua fredda interrati.Part3:Gruppo valvola in acciaio realizzato in fabbrica per tubo di servizio in acciaio o plastica, isolamento termico in poliuretano e guaina esterna in polietilene | District cooling pipes - Bonded single pipe systems for directly buried cold water networks - Part 3: Factory made steel valve assembly for steel or plastic service pipe, polyurethane thermal insulation and a casing of polyethylene |
| DIN EN 877:22         | Tubi e raccordi di ghisa, loro giunzioni e accessori per l'evacuazione dell'acqua dagli edifici - Requisiti, metodi di prova e assicurazione della qualità (+A1:02)   | Cast iron pipes systems and their components for the evacuation of water from works - Characteristics and test methods  |
| DIN EN ISO 10423:22   | Industrie del petrolio e del gas naturale - Attrezzature di perforazione e di produzione - Attrezzature della testa del pozzo della croce di produzione   | Petroleum and natural gas industries - Drilling and production equipment - Wellhead and christmas tree equipment  |
| DIN EN ISO 11652:22   | Acciaio e ghisa - Determinazione del contenuto di cobalto - Metodo spettrometrico per assorbimento atomico alla fiamma  | Steel and iron - Determination of cobalt content - Flame atomic absorption spectrometric method (ISO 11652:1997)  |
| DIN EN ISO 13503-3:22 | Industria del petrolio e del gas naturale - Fluidi e materiali di completamento - Parte 3: prova in acque salmastre dense   | Petroleum and natural gas industries - Completion fluids and materials - Part 3: Testing of heavy brines  |
| DIN EN ISO 16808:22   |   | Metallic materials - Sheet and strip. Determination of biaxial stress-strain curve by means of bulge test with optical measuring systems  |
| DIN EN ISO 18203:22   | Acciaio - Determinazione della profondità degli strati induriti   | Steel - Determination of the thickness of surface-hardened layers (ISO 18203:2016)  |
| DIN EN ISO 18797-2:22 |   | Petroleum, petrochemical and natural gas industries - External corrosion protection of risers by coatings and linings - Part 2: Maintenance and field repair coatings for riser pipes (ISO 18797-2:2021)                                |
| DIN EN ISO 19901-2:22 | Industria del petrolio e del gas naturale - Requisiti specifici per le strutture a mare - Parte 2 - Prozedure di progettazione e criteri sismici  | Petroleum and natural gas industries - Specific requirements for offshore structures - part 2: Seismic design procedures and criteria   |

| gestione_norme        |   |   |
|-----------------------|---|---|
| DIN EN ISO 19901-5:22 | Industria del petrolio e del gas naturale - Requisiti specifici per le strutture a mare - Parte Controllo del gas durante la progettazione e la costruzione   | Petroleum and natural gas industries - Specific requirements for offshore structures - part 5 : Weight control during engineering and construction                                |
| DIN EN ISO 19905-3:22 | Industrie del petrolio e del gas naturale - Valutazione specifica del sito delle unità mobili in mare - Parte 3: Unità galleggiante   | Petroleum and natural gas industries -- Site-specific assessment of mobile offshore units -- Part 3: Floating unit  |
| DIN EN ISO 24200:22   | Industrie del petrolio, petrolchimiche e del gas naturale - Materiali sfusi per progetti off-shore - Supporti per tubazioni   | Petroleum, petrochemical and natural gas industries - Bulk material for offshore projects - Pipe support (ISO 24200:2022)   |
| DIN EN ISO 2566-1:22  | Acciaio - Conversione dei valori di allungamento - Parte 1^ - Acciai al carbonio e basso legati   | Steel - Conversion of elongation values - Part 1: Carbon and low alloy steels   |
| DIN EN ISO 2566-2:22  | Acciaio - Conversione dei valori di allungamento - Parte 2^ - Acciai austenitici  | Steel - Conversion of elongation values - Part 2 : Austenitic steels  |
| DIN EN ISO 6149-1:22  | Connessioni per trasmissioni idrauliche e per impieghi generali - Bocche e maschi di estremità con filettatura metrica OSP 261 e tenuta mediante O-Ring - Bocche con guarnizione O-Ring in alloggiamento troncoconico | Connections for hydraulic fluid power and general use - Ports and stud ends with ISO 261 metric threads and O-ring sealing - Part 1: Ports with truncated housing for O-ring seal |
| DIN EN ISO 6368:22    |   | Petroleum, petrochemical and natural gas industries - Dry gas sealing systems for axial, centrifugal, and rotary screw compressors and expanders (ISO 6368:2021)                  |
| DIN EN ISO 683-3:22   |   | Heat-treatable steels, alloy steels and free-cutting steels - Part 3: Case-hardening steels (ISO 683-3:2016)  |
| DIN EN ISO 9647:22    | Acciaio - Determinazione del contenuto di vanadio - Metodo spettrometrico per assorbimento atomico alla fiamma (FAAS)   | Steel - Determination of vanadium content - Flame atomic absorption spectrometric method (FAAS) (ISO 9647:2020)   |
| EN 10025-4:19+A1:2022 | Prodotti laminati a caldo di acciai per impieghi strutturali - Condizioni tecniche di fornitura di acciai per impieghi strutturali saldabili a grano fine ottenuti mediante laminazione termomeccanica                | Hot rolled products of structural steels - Part 4 Technical delivery conditions for thermomechanical rolled weldable fine grain structural steels                                 |
| EN 10025-6:19+A1:22   | Prodotti laminati a caldo di acciai per impieghi strutturali - Condizioni tecniche di fornitura di prodotti piani di acciai per impieghi strutturali ad alto limite di osservamento allo stato bonificato             | Hot rolled products of structural steels - Part 6 Technical delivery conditions for flat products of high yield strength structural steels in the quenched and tempered condition |
| EN 10107:22           | Lamiere e nastri magnetici di acciaio a grani orientati forniti allo stato finito   | Grain-oriented electrical steel sheet and strip delivered in the fully processed state  |
| EN 10169:22           | Prodotti piani di acciaio rivestiti in continuo con materiale organico (nastri larghi rivestiti) - Condizioni tecniche di fornitura   | Continuously organic coated (coil coated) steel flat products - Technical deliveru condition  |
| EN 10202:22           | Banda cromata elettrolitica   | Cold reduced electrolytic chromium/chromium oxide coated steel  |
| EN 10250-1:22         |   | Open die steel forgings for general engineering purposes - Part 1: General requirements   |
| EN 10250-2:22         |   | Open die steel forgings for general engineering purposes - Part 2: Non-alloy quality and special steels   |
| EN 10250-3:22         |   | Open die steel forgings for general engineering purposes - Part 3: Alloy special steels   |
| EN 10357:22           | Tubi di acciaio inossidabile austenico, austeno-ferritico, saldati longitudinalmente per l'industria alimentare e chimica   | Austenitic, austenitic- ferritic and ferritic longitudinally welded atainless steel tubes for the food and chemical industry  |
| EN 15632-1:22         | Tubazioni per teleriscaldamento - Sistemi di tubazioni flessibili preisolate - Parte 1: Classificazione, requisiti generali e metodi di prova   | District heating pipes - Pre-insulated flexible pipe systems - Part 1: Classification, general requirements and test methods  |
| EN 15632-2:22         | Tubazioni per teleriscaldamento - Sistemi di tubazioni flessibili preisolate - Parte 2: Tubazioni di servizio in plastica bloccate - Requisiti e metodi di prova  | District heating pipes - Pre-insulated flexible pipe systems - Part 2: Bonded plastic service pipes - Requirements and test methods   |
| EN 15632-3:22         | Tubazioni per teleriscaldamento - Sistemi di tubazioni flessibili preisolate - Parte 3: Sistemi di tubazioni di servizio in plastica non bloccate - Requisiti e metodi di prova                                       | District heating pipes - Pre-insulated flexible pipe systems - Part 3: Non bonded systems with plastic servie pipes - Requirements and test methods                               |

| gestione_norme     |   |  |
|--------------------|---|--|
| EN 15632-4:22      | Tubazioni per teleriscaldamento - Sistemi di tubazioni flessibili preisolate - Parte 4: Sistemi bloccati con tubi di servizio in metallo, requisiti e metodi di prova   | District heating pipes - Pre-insulated flexible pipe systems - Part 4: Bonded systems with metal service pipes; requirements and test methods  |
| EN ISO 10423:22    | Industrie del petrolio e del gas naturale - Attrezzatura di perforazione e di produzione - Attrezzature della testa e pozzo della croce di produzione   | Petroleum and natural gas industries - Drilling and production equipment - wellhead and christmas tree equipment   |
| EN ISO 11652:22    |   | Steel and iron - Determination of cobalt content - Flame atomic absorption spectrometric method (ISO 11652:1997)   |
| EN ISO 1179-2:22   | Raccordi per impieghi generali e per trasm. elioidrauliche e pneumatiche. Bocche e maschi d'estremità con filettature ISO 228-1 e tenuta mediante elastomero o metallo su met.Par 2:maschi d'estremità serie pesante (S) e leggera (L) cn tenuta med elastomero | Connections for general use and fluid power-Ports and stud ends with ISO 228-1 threads with elastomeric or metal-to-metal sealing. Part2:heavy-duty (S series) and light-duty (L series) stud ends with elastomeric sealing (type E) |
| EN ISO 13503-3:22  | Industria del petrolio e del gas naturale - Fluidi e materiali di completamento - Parte 3: prova in acque salmastre dense   | Petroleum and natural gas industries - Completion fluids and materials - Part 3: Testing of heavy brines   |
| EN ISO 13704:22    | Industrie del petrolio, petrolchimiche e del gas naturale - Calcolo dello spessore dei tubi per riscaldatori nelle raffinerie di petrolio   | Petroleum petrochemical and natural gas industries - Calculation of heater-tube thickness in petroleum refineries  |
| EN ISO 14284:22    | Acciai e ghise - Campionamento e preparazione dei campioni per la determinazione della composizione chimica   | Steel and iron - Sampling and preparation of samples for the determination of chemical composition   |
| EN ISO 16808:22    |   | Metallic materials - Sheet and strip. Determination of biaxial stress-strain curve by means of bulge test with optical measuring systems   |
| EN ISO 18203:22    |   | Steel - Determination of the thickness of surface-hardened layers (ISO 18203:2016)   |
| EN ISO 19901-10:22 |   | Petroleum and natural gas industries - Specific requirements for offshore structures - Part 10: Marine geophysical investigations (ISO 19901-10:2021)  |
| EN ISO 19901-2:22  | Industria del petrolio e del gas naturale - Requisiti specifici per le strutture a mare - Parte 2 - Procedure e criteri di progettazione sismica  | Petroleum and natural gas industries - Specific requirements for offshore structures - part 2: Seismic design procedures and criteria  |
| EN ISO 19905-3:22  | Industrie del petrolio e del gas naturale - Valutazione specifica del sito delle unità mobili in mare - Parte 3: Unità galleggiante   | Petroleum and natural gas industries -- Site-specific assessment of mobile offshore units -- Part 3: Floating unit (ISO 19905-3:2017)  |
| EN ISO 23936-1:22  | Industrie del petrolio e del gas, compresa l'energia a basso tenore di carbonio - Materiali non metallici a contatto con i materiali relativi alla produzione di petrolio e gas - Parte 1: Termoplastici (ISO 23936-1:2022)                                     | Oil and gas industries including lower carbon energy - Non-metallic materials in contact with media related to oil and gas production - Part 1: Thermoplastics (ISO 23936-1:2022)  |
| EN ISO 24200:22    |   | Petroleum, petrochemical and natural gas industries - Bulk material for offshore projects - Pipe support (ISO 24200:2022)  |
| EN ISO 3421:22     |   | Petroleum and natural gas industries - Drilling and production equipment - Offshore conductor design, setting depth and installation (ISO 3421:2022)   |
| EN ISO 6149-1:22   | Connessioni per trasmissioni idrauliche e per impieghi generali - Bocche e maschi di estremità con filettatura metrica OSP 261 e tenuta mediante O-Ring - Bocche con guarnizione O-Ring in alloggiamento troncoconico (ISO 6149-1:2019)                         | Connections for hydraulic fluid power and general use - Ports and stud ends with ISO 261 metric threads and O-ring sealing - Part 1: Ports with truncated housing for O-ring seal (ISO 6149-1:2019)                                  |
| EN ISO 683-3:22    |   | Heat-treatable steels, alloy steels and free-cutting steels - Part 3: Case-hardening steels (ISO 683-3:2016)   |
| EN ISO 9647        |   | Steel - Determination of vanadium content - Flame atomic absorption spectrometric method (FAAS) (ISO 9647:2020)  |
| ISO 11257:22       | Minerali di ferro utilizzati nei procedimenti per riduzione diretta - Determinazione dell'indice di disintegrazione per riduzie della metallizzazione di carichi utilizzati nei processi di reforming mediante riduzione diretta a gas                          | Iron ores for shaft direct-reduction feedstocks - Determination of the low-temperature reduction-disintegration index and degree of metallization  |
| ISO 23213:22       |   | Carbon steel wire for bedding and seating springs  |
| ISO 23717:22       | Fili e prodotti trafilati di acciaio - Io d'armatura per tubi flessibili  | Steel wire and wire products - Hose reinforcement wire   |

**gestione\_norme**

|                  |  |   |
|------------------|--|---|
| ISO 23991:22     |  | Irrigation applications of ductile iron pipelines — Product design and installation   |
| ISO 4298:22      |  | Manganese ores and concentrates — Determination of manganese content — Potentiometric method  |
| ISO 4344:22      | Funi di acciaio per ascensori - Requisiti minimi   | Steel wire ropes for lifts - Minimum requirements   |
| ISO 4370:22      |  | Environmental life cycle assessment and recycling of ductile iron pipes for water applications  |
| ISO 4954:22      | Acciai per formatura ed estrusione a freddo  | Steels for cold heading and cold extruding  |
| ISO 4968:22      | Acciaio - Esame macrografico mediante impronta allo zolfo (metodo Baumann)   | Steel - Macrographic examination by sulphur print (Baumann method)  |
| ISO 683-3:22     | Accia per trattamento termico, acciailegati e acciai automatici. Parte 3: acciaio da cementazione  | Heat-treatable steels, alloy steels and free-cutting steels. Part 3: case-hardening steels  |
| ISO/TR 4340:22   |  | Water aggressiveness evaluation and optimized lining choice   |
| ISO/TS 6084:22   |  | Steel and steel products — Vocabulary relating to chemical analysis   |
| NF EN 10132:21   | Nastri di acciaio laminati a freddo da trattamento termico - Condizioni tecniche di fornitura  | Cold rolled narrow steel strip for heat treatment - Technical delivery conditions   |
| NF EN 10169:22   | Prodotti piani di acciaio rivestiti in continuo con materiale organico (nastri larghi rivestiti) - Condizioni tecniche di fornitura                              | Continuously organic coated (coil coated) steel flat products - Technical deliveru condition  |
| NF EN 10202:22   | Banda cromata elettrolitica  | Cold reduced electrolytic chromium/chromium oxide coated steel  |
| NF EN 10250-1:22 | Prodotti fucinati di acciaio per impieghi generali - Parte 1: Requisiti generali   | Open die steel forgings for general engineering purposes - Part 1: General requirements   |
| NF EN 10250-2:22 | Prodotti fucinati per impieghi generali - Parte 2: Acciai non legati di qualità e acciai speciali  | Open die steel forgings for general engineering purposes - Part 2: Non-alloy quality and special steels   |
| NF EN 10250-3:22 | Prodotti fucinati di acciaio per impieghi generali - Parte 3: Acciai speciali legati   | Open die steel forgings for general engineering purposes - Part 3: Alloy special steels   |
| NF EN 10264-2:21 | Fili e prodotti trafilati di acciaio - Filo di acciaio per funi - Part 2: Filo di acciaio non legato trafilato a freddo per funi per applicazioni generali       | Steel wire and wire products - Steel wire for ropes - Part 2: Cold drawn non alloy steel wire for ropes for general applications                                  |
| NF EN 10357:22   |  | Austenitic, austenitic-ferritic and ferritic longitudinally welded stainless steel tubes for the food and chemical industry.                                      |
| NF EN 13480-5:21 | Tubazioni industriali metalliche - Parte 5: Ispezioni e prove  | Metallic industrial piping - Part 5: Inspection and testing   |
| NF EN 13941-1:21 |  | District heating pipes - Design and installation of thermal insulated bonded single and twin pipe systems for directly buried hot water networks - Part 1: Design |
| NF EN 13941-2:21 | Progetto ed installazione di sistemi bloccati di tubazioni preisolate per teleriscaldamento - Parte 2: Installazione   | Design and installation of preinsulated bonded pipe systems for district heating - Part 2: Installation   |
| NF EN 14525:22   | Adattori di flange e manicotti e tolleranze larghe da usare con tubazioni di materiali differenti: ghisa duttile, ghisa grigia, acciaio, PVC-U PE, fibrecemento  | Ductile iron wide tolerance couplings and flange adaptors for use with pipes of different materials: ductile iron, Grey iron, Steel, PVC-U PE, Fibre-cement       |
| NF EN 15632-1:22 | Tubazioni per teleriscaldamento - Sistemi di tubazioni flessibili preisolate - Parte 1: Classificazione, requisiti generali e metodi di prova                    | District heating pipes - Pre-insulated flexible pipe systems - Part 1: Classification, general requirements and test methods                                      |
| NF EN 15632-2:22 | Tubazioni per teleriscaldamento - Sistemi di tubazioni flessibili preisolate - Parte 2: Tubazioni di servizio in plastica bloccate - Requisiti e metodi di prova | Distric heating pipes - Pre-insulated flexible pipe systems - Part 2: Bonded plastic service pipes - Requirements and test methods                                |

| gestione_norme       |   |   |
|----------------------|---|---|
| NF EN 15632-3:22     | Tubazioni per teleriscaldamento - Sistemi di tubazioni flessibili preisolate - Parte 3: Sistemi di tubazioni di servizio in plastica non bloccate - Requisiti e metodi di prova   | District heating pipes - Pre-insulated flexible pipe systems - Part 3: Non bonded systems with plastic service pipes - Requirements and test methods  |
| NF EN 15632-4:22     | Tubazioni per teleriscaldamento - Sistemi di tubazioni flessibili preisolate - Parte 4: Sistemi bloccati con tubi di servizio in metallo, requisiti e metodi di prova   | District heating pipes - Pre-insulated flexible pipe systems - Part 4: Bonded systems with metal service pipes; requirements and test methods   |
| NF EN 16808:22       |   | Petroleum, petrochemical and natural gas industries - Safety of machineries - Manual elevators  |
| NF EN 17415-2:21     | Tubi per teleraffrescamento - Sistemi bloccati di tubi singoli per reti di acqua fredda interrati - Parte 2: Raccordi di tubi di servizio in acciaio o plastica realizzati in fabbrica, isolamento termico in poliuretano e guaina esterna in polietilene       | District cooling pipes - Bonded single pipe systems for directly buried cold water networks - Part 2: Factory made fitting assemblies of steel or plastic service pipe, polyurethane thermal insulation and a casing of polyethylene    |
| NF EN 17415-3:21     | Tubi di raffrescamento-Sistemi bloccati di tubi singoli per reti di acqua fredda interrati.Part3:Gruppo valvola in acciaio realizzato in fabbrica per tubo di servizio in acciaio o plastica, isolamento termico in poliuretano e guaina esterna in polietilene | District cooling pipes - Bonded single pipe systems for directly buried cold water networks - Part 3: Factory made steel valve assembly for steel or plastic service pipe, polyurethane thermal insulation and a casing of polyethylene |
| NF EN 877:21         | Tubi e raccordi di ghisa, loro giunzioni e accessori per l'evacuazione dell'acqua dagli edifici - Requisiti, metodi di prova e assicurazione della qualità  | Cast iron pipes and fittings, their joints and accessories for the evacuation of water from buildings - Requirements, test methods and quality assurance  |
| NF EN ISO 10423:22   | Industrie del petrolio e del gas naturale - Attrezzature di perforazione e di produzione - Attrezzature della testa del pozzo della croce di produzione (uscirà a luglio 2005)  | Petroleum and natural gas industries - Drilling and production equipment - Wellhead and christmas tree equipment  |
| NF EN ISO 11652:22   | Acciaio e ghisa - Determinazione del contenuto di cobalto - Metodo spettrometrico per assorbimento atomico alla fiamma  | Steel and iron - Determination of cobalt content - Flame atomic absorption spectrometric method (ISO 11652:1997)  |
| NF EN ISO 13503-3:22 | Industria del petrolio e del gas naturale - Fluidi e materiali di completamento - Parte 3: prova in acque salmastre dense   | Petroleum and natural gas industries - Completion fluids and materials - Part 3: Testing of heavy brines  |
| NF EN ISO 14284:22   | Acciai e ghise - Campionamento e preparazione dei campioni per la determinazione della composizione chimica   | Steel and iron - Sampling and preparation of samples for the determination of chemical composition  |
| NF EN ISO 18203:22   | Acciaio - Determinazione della profondità degli strati induriti   | Steel - Determination of the thickness of surface-hardened layers (ISO 18203:2016)  |
| NF EN ISO 19901-2:22 | Industria del petrolio e del gas naturale - Requisiti specifici per le strutture a mare - Parte 2 - Prozedure di progettazione e criteri sismici  | Petroleum and natural gas industries - Specific requirements for offshore structures - part 2: Seismic design procedures and criteria   |
| NF EN ISO 19901-5:21 | Industria del petrolio e del gas naturale - Requisiti specifici per le strutture a mare - Parte Controllo del gas durante la progettazione e la costruzione   | Petroleum and natural gas industries - Specific requirements for offshore structures - part 5 : Weight control during engineering and construction  |
| NF EN ISO 19905-3:22 | Industrie del petrolio e del gas naturale - Valutazione specifica del sito delle unità mobili in mare - Parte 3: Unità galleggiante   | Petroleum and natural gas industries -- Site-specific assessment of mobile offshore units -- Part 3: Floating unit  |
| NF EN ISO 23936-1:22 | Industrie del petrolio, petrolchimiche e del gas naturale - Materiali non metallici in condotte con i fluidi correlati con la produzione di olio e gas -Parte 1: Termoplastici  | Petroleum, petrochemical and natural gas industries - Non-metallic materials in contact with media related to oil and gas production - Part 1: Thermoplastics   |
| NF EN ISO 24200:22   | Industrie del petrolio, petrolchimiche e del gas naturale - Materiali sfusi per progetti off-shore - Supporti per tubazioni   | Petroleum, petrochemical and natural gas industries - Bulk material for offshore projects - Pipe support (ISO 24200:2022)   |
| NF EN ISO 2566-1:21  | Acciaio - Conversione dei valori di allungamento - Parte 1^ - Acciai al carbonio e basso legati   | Steel - Conversion of elongation values - Part 1: Carbon and low alloy steels   |
| NF EN ISO 2566-2:21  | Acciaio - Conversione dei valori di allungamento - Parte 2^ - Acciai austenitici  | Steel - Conversion of elongation values - Part 2 : Austenitic steels  |
| NF EN ISO 3421:22    | Industrie del petrolio e del gas naturale - Attrezzature di perforazione e produzione - Progettazione, quota di infissione ed installazione di tubi guida a mare  | Petroleum and natural gas industries - Drilling and production equipment - Offshore conductor design, setting depth and installation (ISO 3421:2022)  |
| NF EN ISO 35102:21   | Industrie del petrolio e del gas naturale - Operazioni in climi artici - Fuga, evacuazione e salvataggio da installazioni in mare aperto  | Petroleum and natural gas industries - Arctic operations -<br>Escape, evacuation and rescue from offshore installations (ISO 35102:2020)  |
| NF EN ISO 4943:22    | Acciai e ghise - Determinazione del rame - Metodo mediante spettrometria di assorbimento atomico nella fiamma (ISO 4943)  | Steel and cast iron - Determination of copper content - Flame atomic absorption spectrometric method  |

| gestione_norme      |   |   |
|---------------------|---|---|
| NF EN ISO 6149-1:22 | Connessioni per trasmissioni idrauliche e per impieghi generali - Bocche e maschi di estremità con filettatura metrica OSP 261 e tenuta mediante O-Ring - Bocche con guarnizione O-Ring in alloggiamento troncoconico | Connections for hydraulic fluid power and general use - Ports and stud ends with ISO 261 metric threads and O-ring sealing - Part 1: Ports with truncated housing for O-ring seal |
| NF EN ISO 683-3:22  | Acciai per trattamento termico, acciai legati e acciai automatici - Parte 3: Acciai da cementazione   | Heat-treatable steels, alloy steels and free-cutting steels. Case-hardening steels  |
| NF EN ISO 9647      | Acciaio - Determinazione del contenuto di vanadio - Metodo spettrometrico per assorbimento atomico alla fiamma (FAAS)   | Steel - Determination of vanadium content - Flame atomic absorption spectrometric method (FAAS) (ISO 9647:2020)   |
| UNI CEN/TR 10345:22 | Guida per il trattamento statistico dei dati derivanti da prove interlaboratorie per la validazione dei metodi di analisi   | Guideline for statistical data treatment of inter laboratory tests for validation of analytical method  |
| UNI EN 10132:22     | Nastri di acciaio laminati a freddo da trattamento termico - Condizioni tecniche di fornitura   | Cold rolled narrow steel strip for heat treatment - Technical delivery conditions   |
| UNI EN 10169:22     | Prodotti piani di acciaio rivestiti in continuo con materiale organico (nastri larghi rivestiti) - Condizioni tecniche di fornitura   | Continuously organic coated (coil coated) steel flat products - Technical delivery condition  |
| UNI EN 10250-1:22   | Prodotti fucinati di acciaio per impieghi generali - Parte 1: Requisiti generali (Errata Corrige)   | Open die steel forgings for general engineering purposes - Part 1: General requirements   |
| UNI EN 10250-2:22   | Prodotti fucinati di acciaio per impieghi generali - Parte 2: Acciai non legati di qualità e acciai speciali  | Open die steel forgings for general engineering purposes - Part 2: Non-alloy quality and special steels   |
| UNI EN 10250-3:22   | Prodotti fucinati di acciaio per impieghi generali - Parte 3: Acciai speciali legati  | Open die steel forgings for general engineering purposes - Part 3: Alloy special steels   |
| UNI EN 10264-2:22   | Fili e prodotti trafilati di acciaio - Filo di acciaio per funi - Parte 2: Filo di acciaio non legato trafilato a freddo per funi per applicazioni generali   | Steel wire and wire products - Steel wire for ropes - Part 2: Cold drawn non alloy steel wire for ropes for general applications  |
| UNI EN 10357:22     | Tubi di acciaio inossidabile austenitico, austeno-ferritico, saldati longitudinalmente per l'industria alimentare e chimica   | Austenitic, austenitic- ferritic and ferritic longitudinally welded stainless steel tubes for the food and chemical industry  |
| UNI EN 13480-2:22   | Tubazioni industriali metalliche - Parte 2: Materiali   | Metallic industrial piping - Part 2: Materials  |
| UNI EN 13480-3:2    | Tubazioni industriali metalliche - Parte 3: Progettazione e calcolo   | Metallic industrial piping - Part 3: Design and calculation   |
| UNI EN 13480-5:22   | Tubazioni industriali metalliche - Parte 5: Collaudo e prove (ERRATA CORRIGE)   | Metallic industrial piping - Part 5: Inspection and testing   |
| UNI EN 13941-1:22   | Tubazioni per teleriscaldamento – Progettazione ed installazione di tubazioni preisolate, singole o doppie, per reti di acqua calda interrata direttamente - Parte 1: Progettazione                                   | District heating pipes — Design and installation of thermal insulated bonded single and twin pipe systems for directly buried hot water networks - Part 1: Design                 |
| UNI EN 13941-2:22   | Tubazioni per teleriscaldamento – Progettazione ed installazione di tubazioni preisolate, singole o doppie, per reti di acqua calda interrata direttamente - Parte 2: Installazione                                   | District heating pipes — Design and installation of thermal insulated bonded single and twin pipe systems for directly buried hot water networks - Part 2: Installation           |
| UNI EN 14525:22     | Manicotti e adattatori di flange a larga tolleranza in ghisa sferoidale e in acciaio da utilizzare con tubazioni di materiali differenti: ghisa sferoidale, ghisa grigia, acciaio, PVC-U, PVC-O, PE, fibrocemento     |   |
| UNI EN 15632-1:22   | Tubazioni per teleriscaldamento - Sistemi di tubazioni flessibili preisolate - Parte 1: Classificazione, requisiti generali e metodi di prova   | District heating pipes - Pre-insulated flexible pipe systems - Part 1: Classification, general requirements and test methods  |
| UNI EN 15632-2:22   | Tubazioni per teleriscaldamento - Sistemi di tubazioni flessibili preisolate - Parte 2: Tubazioni di servizio in plastica bloccate - Requisiti e metodi di prova  | District heating pipes - Pre-insulated flexible pipe systems - Part 2: Bonded plastic service pipes - Requirements and test methods   |
| UNI EN 15632-3:22   | Prodotti per imballaggio laminati a freddo - Banda stagnata elettrolitica e banda cromata elettrolitica   | Cold reduced tinmill products - Electrolytic tinplate and electrolytic chromium/chromium oxide coated steel   |
| UNI EN 15632-3:22   | Tubazioni per teleriscaldamento - Sistemi di tubazioni flessibili preisolate - Parte 3: Sistemi di tubazioni di servizio in plastica non bloccate - Requisiti e metodi di prova                                       | District heating pipes - Pre-insulated flexible pipe systems - Part 3: Non bonded systems with plastic service pipes - Requirements and test methods                              |
| UNI EN 15632-4:22   | Tubazioni per teleriscaldamento - Sistemi di tubazioni flessibili preisolate - Parte 4: Sistemi bloccati con tubi di servizio in metallo, requisiti e metodi di prova   | District heating pipes - Pre-insulated flexible pipe systems - Part 4: Bonded systems with metal service pipes; requirements and test methods                                     |

### gestione\_norme

|                       |   |   |
|-----------------------|---|---|
| UNI EN 17415-2:22     | Tubi per teleraffrescamento - Sistemi bloccati di tubi singoli per reti di acqua fredda interrati - Parte 2: Raccordi di tubi di servizio in acciaio o plastica realizzati in fabbrica, isolamento termico in poliuretano e guaina esterna in polietilene       | District cooling pipes - Bonded single pipe systems for directly buried cold water networks - Part 2: Factory made fitting assemblies of steel or plastic service pipe, polyurethane thermal insulation and a casing of polyethylene    |
| UNI EN 17415-3:22     | Tubi di raffrescamento-Sistemi bloccati di tubi singoli per reti di acqua fredda interrati.Part3:Gruppo valvola in acciaio realizzato in fabbrica per tubo di servizio in acciaio o plastica, isolamento termico in poliuretano e guaina esterna in polietilene | District cooling pipes - Bonded single pipe systems for directly buried cold water networks - Part 3: Factory made steel valve assembly for steel or plastic service pipe, polyurethane thermal insulation and a casing of polyethylene |
| UNI EN 877:22         | Tubi e raccordi di ghisa, loro assemblaggi e accessori per l'evacuazione dell'acqua dagli edifici - Requisiti, metodi di prova e assicurazione della qualità (Correggendum 2008)  | Cast iron pipes and fittings, their joints and accessories for the evacuation of water from buildings - Requirements, test methods and quality assurance  |
| UNI EN ISO 10423:22   | Industrie del petrolio e del gas naturale - Attrezzature di perforazione e di produzione - Attrezzature della testa del pozzo della croce di produzione   | Petroleum and natural gas industries - Drilling and production equipment - Wellhead and christmas tree equipment  |
| UNI EN ISO 11652:22   | Acciaio e ghisa - Determinazione del contenuto di cobalto - Metodo spettrometrico per assorbimento atomico alla fiamma  | Steel and iron - Determination of cobalt content - Flame atomic absorption spectrometric method (ISO 11652:1997)  |
| UNI EN ISO 13503-3:22 | Industria del petrolio e del gas naturale - Fluidi e materiali di completamento - Parte 3: prova in acque salmastre dense   | Petroleum and natural gas industries - Completion fluids and materials - Part 3: Testing of heavy brines  |
| UNI EN ISO 14284:22   | Acciai e ghise - Campionamento e preparazione dei campioni per la determinazione della composizione chimica   | Steel and iron - Sampling and preparation of samples for the determination of chemical composition  |
| UNI EN ISO 16808:22   | Materiali metallici - Fogli e nastri - Determinazione della curva biassiale sforzo-deformazione per mezzo di test di rigonfiamento con sistemi di misurazione ottici  | Metallic materials - Sheet and strip. Determination of biaxial stress-strain curve by means of bulge test with optical measuring systems  |
| UNI EN ISO 18203:22   | Acciaio - Determinazione della profondità degli strati induriti   | Steel - Determination of the thickness of surface-hardened layers (ISO 18203:2016)  |
| UNI EN ISO 18797-2:22 | ndustrie petrolifere, petrolchimiche e del gas naturale - Protezione contro la corrosione esterna dei tubi di risalita mediante rivestimento - Parte 2: Manutenzione e riparazioni in campo di rivestimenti per tubi di risalita                                | Petroleum, petrochemical and natural gas industries - External corrosion protection of risers by coatings and linings - Part 2: Maintenance and field repair coatings for riser pipes (ISO 18797-2:2021)                                |
| UNI EN ISO 19901-2:22 | Industria del petrolio e del gas naturale - Requisiti specifici per le strutture a mare - Parte 2 - Progedure di progettazione e criteri sismici  | Petroleum and natural gas industries - Specific requirements for offshore structures - part 2: Seismic design procedures and criteria   |
| UNI EN ISO 19901-5:22 | Industria del petrolio e del gas naturale - Requisiti specifici per le strutture a mare - Parte Controllo del gas durante la progettazione e la costruzione   | Petroleum and natural gas industries - Specific requirements for offshore structures - part 5 : Weight control during engineering and construction  |
| UNI EN ISO 19905-3:22 | Industrie del petrolio e del gas naturale - Valutazione specifica del sito delle unità mobili in mare - Parte 3: Unità galleggiante   | Petroleum and natural gas industries -- Site-specific assessment of mobile offshore units -- Part 3: Floating unit  |
| UNI EN ISO 23936-1:22 | Industria del petrolio e del gas inclusi sistemi energetici a ridotta emissione di carbonio - Materiali non-metallici in contatto con fluidi correlati alla produzione di petrolio e gas - Parte 1: Materiali termoplastici                                     | Petroleum, petrochemical and natural gas industries - Non-metallic materials in contact with media related to oil and gas production - Part 1: Thermoplastics   |
| UNI EN ISO 24200:22   | Industrie del petrolio, petrolchimiche e del gas naturale - Materiali sfusi per progetti off-shore - Supporti per tubazioni   | Petroleum, petrochemical and natural gas industries - Bulk material for offshore projects - Pipe support (ISO 24200:2022)   |
| UNI EN ISO 2566-1:22  | Acciaio - Conversione dei valori di allungamento - Parte 1^ - Acciai al carbonio e basso legati   | Steel - Conversion of elongation values - Part 1: Carbon and low alloy steels   |
| UNI EN ISO 2566-2:22  | Acciaio - Conversione dei valori di allungamento - Parte 2^ - Acciai austenitici  | Steel - Conversion of elongation values - Part 2 : Austenitic steels  |
| UNI EN ISO 3421:22    | Industrie del petrolio e del gas naturale - Attrezzature di perforazione e produzione - Progettazione, quota di infissione ed installazione di tubi guida a mare  | Petroleum and natural gas industries - Drilling and production equipment - Offshore conductor design, setting depth and installation (ISO 3421:2022)  |
| UNI EN ISO 35102:22   | Industrie del petrolio e del gas naturale - Operazioni in climi artici - Fuga, evacuazione e salvataggio da installazioni in mare aperto  | Petroleum and natural gas industries - Arctic operations - Escape, evacuation and rescue from offshore installations (ISO 35102:2020)   |
| UNI EN ISO 4943:22    | Acciai e ghise - Determinazione del rame - Metodo mediante spettrometria di assorbimento atomico nella fiamma   |   |

| gestione_norme       |   |   |
|----------------------|---|---|
| UNI EN ISO 6149-1:22 | Connessioni per trasmissioni idrauliche e per impieghi generali - Bocche e maschi di estremità con filettatura metrica OSP 261 e tenuta mediante O-Ring - Bocche con guarnizione O-Ring in alloggiamento troncoconico (ISO 6149-1:2006) | Connections for hydraulic fluid power and general use - Ports and stud ends with ISO 261 metric threads and O-ring sealing - Part 1: Ports with truncated housing for O-ring seal (ISO 6149-1:2006) |
| UNI EN ISO 6368:22   | Industrie del petrolio, petrolchimiche e del gas naturale - Sistemi di tenuta a gas secco per compressori assiali, centrifughi e rotativi a vite e per espansori  | Petroleum, petrochemical and natural gas industries - Dry gas sealing systems for axial, centrifugal, and rotary screw compressors and expanders (ISO 6368:2021)                                    |
| UNI EN ISO 683-2:18  | Acciai per trattamento termico, acciai legati e acciai automatici - Parte 2: Acciai legati da bonifica (ERRATA CORRIGE)   |   |
| UNI EN ISO 683-3:22  | Acciai per trattamento termico, acciai legati e acciai automatici - Parte 3: Acciai da cementazione   | Heat-treatable steels, alloy steels and free-cutting steels - Part 3: Case-hardening steels   |
| UNI EN ISO 9647      | Acciaio - Determinazione del contenuto di vanadio - Metodo spettrometrico per assorbimento atomico alla fiamma (FAAS)   | Steel - Determination of vanadium content - Flame atomic absorption spectrometric method (FAAS) (ISO 9647:2020)   |

## NORME RITIRATE GENNAIO - DICEMBRE 2022

| NORMA                 | TITOLO ITALIANO   | TITOLO INGLESE   |
|-----------------------|---|--|
| DIN EN ISO 10438-4:09 | Industrie del petrolio e del gas naturale - Sistemi di lubrificazione e di regolazione ad olio e loro accessori - Parte 4: Sistemi di supporto autoazionati per tenuta al gas | Petroleum, petrochemical and natural gas industries - Lubrication, shaft-sealing and control-oil systems and auxiliaries - Part 4: Self-acting gas seal support systems (ISO 10438-4:2003) |
| ISO 2037:92           | Tubi di acciaio inossidabile per l'industria alimentare   | Stainless steel tubes for the food industry  |
| ISO 65:81             | Tubi di acciaio non legato filettabili secondo ISO 7/1  | Carbon steel tubes suitable for screwing in accordance with ISO 7/1  |
| UNI EN ISO 10438-4:09 | Industrie del petrolio e del gas naturale - Sistemi di lubrificazione e di regolazione ad olio e loro accessori - Parte 4: Sistemi di supporto autoazionati per tenuta al gas | Petroleum, petrochemical and natural gas industries - Lubrication, shaft-sealing and control-oil systems and auxiliaries - Part 4: Self-acting gas seal support systems (ISO 10438-4:2003) |