

ELENCO NORME DI COMPETENZA UNSIDER PUBBLICATE O RITIRATE

PUBBLICATE LUGLIO 2020

gestione_norme		
NORMA	TITOLO ITALIANO	TITOLO INGLESE
ASTM E 242:15	Radiografie di riferimento relative all'aspetto delle immagini radiografiche quando alcuni parametri sono variati (vol. 03.03)	Standard reference radiographs for appearances of radiographic images as certain parameters are changed
ASTM E 587:15	Esame ad ultrasuoni con fascio ad angolo col metodo per contatto (vol. 03.03)	Ultrasonic angle-beam examination by the contact method
ASTM E 1419M:15a	Esame mediante emissione acustica di recipienti a pressione senza saldatura, riempiti di gas (vol. 03.03)	Examination of seamless, gas filled, pressure vessels using acoustic emission
ASTM E 750:15	Caratterizzazione della strumentazione per emissioni acustiche (vol. 03.03)	Characterizing acoustic emission instrumentation
EN ISO 11961:18	Industrie del petrolio e del gas naturale - Aste di perforazione di acciaio	Petroleum and natural gas industries - Steel drill pipes
ASTM A 513M:20a	Tubi saldati a resistenza elettrica, di acciaio non legato e legato, per impieghi meccanici (vol. 01.01)	Electric-resistance-welded carbon and alloy steel mechanical tubing
ASTM E 186:20	Radiografie di riferimento per getti di acciaio di elevato spessore (da 51 a 114 mm)(vol. 03.03)	Standard Reference Radiographs for heavy-walled (2 to 4 1/2-in (51 to 114 mm) steel castings
ASTM E 570:20	Esame mediante flusso disperso di prodotti tubolari ferromagnetici (vol. 03.03)	Flux leakage examination of ferromagnetic steel tubular products
ASTM E 689:20	Radiografie di riferimento per i getti di ghisa duttile (vol. 03.03)	Reference radiographs for ductile iron castings
ASTM A 1035M:20	(Vol. 01.04)	Deformed and plain, low-carbon, chromium, steel bars for concrete reinforcement.
ASTM A 961M:20	Requisiti generali per flange di acciaio, raccordi forgiati valvole e parti per tubature	Common requirements for steel flanges, forged fittings, valves and parts for piping applications
ASTM E 1820:20a	Misurazione della tenacità alla frattura (vol. 03.01)	Measurement of fracture toughness
ASTM A 29M:20	Prescrizioni generali per prodotti in barre di acciaio non legato e legato, lavorati plasticamente a caldo e finiti a freddo (Unità metriche) (vol. 01.05)	General requirements for Steel bars, carbon and alloy, hot-wrought
ASTM A 304:20	Prodotti in barre di acciaio legato rispondenti a prescrizioni riguardanti la temprabilità con raffreddamento ad un'estremità (vol. 01.05)	Alloy steel bars subject to end-quench hardenability requirements
ASTM A 53M:20	Tubi saldati e senza saldatura di acciaio, non rivestiti e zincati per immersione a caldo (vol. 01.01) (Unità metrica)	Pipe, steel, black and hot-dipped, zinc-coated welded and seamless
ASTM A 575:20	Prodotti in barre di acciaio non legato, di qualità commerciale (vol. 01.05)	Steel bars, carbon, merchant quality, m-grades
ASTM A 871M:20	Lamiere di acciaio, debolmente legato, ad alta resistenza, con resistenza alla corrosione atmosferica, per impieghi strutturali (Unità metriche) (vol. 01.04)	High-strength low-alloy structural steel plate with atmospheric corrosion resistance
ASTM A 992M:20	Acciaio per forme strutturali per uso nelle assature degli edifici (vol. 01.04)	Steel for structural shapes for use in building framing
CEN/TR 10317:20		European certified reference materials (EURONORM-CRMs) for the determination of the chemical composition of iron and steel product prepared under the auspices of the European Committee for Iron and Steel Standardization (ECISS)
EN 13480-2:17	Tubazioni industriali metalliche - Parte 2: Materiali	Metallic industrial piping - Part 2: Materials
ASTM A 1066M:20		High-strength low-alloy structural steel plate produced by thermo-mechanical controlled process (TMCP)
ASTM A 255:20	Prova di temprabilità dell'acciaio mediante tempra ad una estremità (vol. 01.05)	End-quench test for hardenability of steel
ASTM A 787M:20	Tubi saldati a resistenza elettrica, di acciaio non legato, con rivestimento metallico, per impieghi meccanici (vol. 01.01)	Electric-resistance-welded metallic coated carbon steel mechanical tubing
ASTM E 208:20	Metodo di esecuzione della prova a caduta di massa per determinare la temperatura di transizione a duttilità nulla degli acciai ferritici (vol. 03.01)	Standard method for conducting drop-weight test to determine nil-ductility transition temperature of ferritic steels
EN ISO 4947:20	Acciai e ghise - Determinazione del vanadio - Metodo mediante titolazione potenziometrica	Steel and cast iron - Determination of vanadium content - Potentiometric titration method
EN ISO 11961:18+A1_20	Industrie del petrolio e del gas naturale - Aste di perforazione di acciaio	Petroleum and natural gas industries - Steel drill pipes
UNI EN ISO 10893-1:20	Controlli non distruttivi dei tubi di acciaio - Parte 1: Controllo elettromagnetico automatizzato dei tubi di acciaio, senza saldatura e saldati (eccetto quelli ad arco sommerso), per la verifica della tenuta idraulica	Non-destructive testing of steel tubes - Part 1: Automated electromagnetic testing of seamless and welded (except submerged arc-welded) steel tubes for the verification of hydraulic leaktightness (ISO 10893-1:2011)
UNI EN ISO 10893-2:20	Controlli non distruttivi dei tubi di acciaio - Parte	Non-destructive testing of steel tubes - Part 2: Automated

gestione_norme

NORMA	TITOLO ITALIANO	TITOLO INGLESE
	2: Controllo automatizzato dei tubi di acciaio, senza saldatura e saldati (eccetto quelli ad arco sommerso), per la ricerca di imperfezioni con correnti indotte	eddy current testing of seamless and welded (except submerged arc-welded) steel tubes for the detection of imperfections
UNI EN ISO 10893-12:20	Controlli non distruttivi dei tubi di acciaio - Parte 12: Controllo ultrasonoro automatizzato dei tubi di acciaio, senza saldatura e saldati (eccetto quelli ad arco sommerso) per la misura dello spessore	Non-destructive testing of steel tubes - Part 12: Automated full peripheral ultrasonic thickness testing of seamless and welded (except submerged arc-welded) steel tubes
UNI EN ISO 10893-8:20	Controlli non distruttivi dei tubi di acciaio - Parte 8: Controllo ultrasonoro automatizzato dei tubi di acciaio, saldati e senza saldatura, per la ricerca di imperfezioni laminari	Non-destructive testing of steel tubes - Part 8: Automated ultrasonic testing of seamless and welded steel tubes for the detection of laminar imperfections
UNI EN ISO 10893-3:20	Controlli non distruttivi dei tubi di acciaio - Parte 3: Controllo automatizzato dei tubi di acciaio ferromagnetico, senza saldatura e saldati (eccetto quelli ad arco sommerso), per la ricerca di imperf. Long. e/o trasversali con flusso disperso	Non-destructive testing of steel tubes - Part 3: Non-destructive testing of steel tubes - Part 3: Automated full peripheral flux leakage testing of seamless and welded (except submerged arc-welded) ferromagnetic steel tubes for the detection of long and/or
UNI EN 14628-1:20		Ductile iron pipes, fittings and accessories - Requirements and test methods - Part 1: PE coatings
ASTM A 479M:20		Stainless steel bars and shapes for use in boilers and other pressure vessels
ASTM A 480M:20a	Prescrizioni generali per lamiere, lamiere sottili e nastri di acciaio inossidabile e resistente al calore (Unità metriche) (vol. 01.03)	General requirements for flat-rolled stainless and heat resisting steel plate, sheet, and strip
ASTM A 484M:20b	Prescrizioni generali per barre, billette e forgiati in acciaio inossidabile e resistenti al calore (vol. 01.03)	General requirements for stainless and heat-resisting bars, billets and forgings
ASTM A 887:20	Lamiere, lamiere sottili, nastri di acciaio inossidabile con aggiunte di boro, per applicazioni nucleari (vol. 01.03)	Borated stainless steel plate, sheet, and strip for nuclear application
ASTM E 561:20	Determinazione della curva R (vol. 03.01)	Standard practice for R-curve determination
UNI EN ISO 10893-11:20	Controlli non distruttivi dei tubi di acciaio - Parte 11: Controllo ultrasonoro automatizzato del cordone di saldatura dei tubi di acciaio, per la ricerca di difetti longitudinali e/o trasversali	Non-destructive testing of steel tubes - Part 11: Automated ultrasonic testing of the weld seam of welded steel tubes for the detection of longitudinal and/or transverse imperfections (ISO 10893-11:2011)
UNI EN ISO 10893-10:20	Controlli non distruttivi dei tubi di acciaio - Parte 10 - Controllo ultrasonoro automatizzato dei tubi di acciaio, senza saldatura e saldati (eccetto quelli ad arco sommerso) per la ricerca di imperfezioni longitudinali e/o trasversali	Non-destructive testing of steel tubes - Part 10: Automated full peripheral ultrasonic testing of seamless and welded (except submerged arc/welded) steel tubes for the detection of longitudinal and/or transverse imperfections (ISO 10893-10)
EN ISO 10893-10:11+A1:20	Controlli non distruttivi dei tubi di acciaio - Parte 10 - Controllo ultrasonoro automatizzato dei tubi di acciaio, senza saldatura e saldati (eccetto quelli ad arco sommerso) per la ricerca di imperfezioni longitudinali e/o trasversali	Non-destructive testing of steel tubes - Part 10: Automated full peripheral ultrasonic testing of seamless and welded (except submerged arc/welded) steel tubes for the detection of longitudinal and/or transverse imperfections (ISO 10893-10)
EN ISO 10893-11:11+A1:20	Controlli non distruttivi dei tubi di acciaio - Parte 11: Controllo ultrasonoro automatizzato del cordone di saldatura dei tubi di acciaio, per la ricerca di difetti longitudinali e/o trasversali	Non-destructive testing of steel tubes - Part 11: Automated ultrasonic testing of the weld seam of welded steel tubes for the detection of longitudinal and/or transverse imperfections (ISO 10893-11:2011)
BS EN ISO 21809-3:16+A1:20	Industrie del petrolio e del gas naturale - Rivestimenti esterni per tubazioni interrate o sommerse utilizzate in sistemi di tubazioni per il trasporto - Parte 3: Rivestimenti delle giunzioni realizzati in situ	Petroleum and natural gas industries - External coatings for buried or submerged pipelines used in pipeline transportation systems - Part 3: Field joint coatings
BS EN ISO 10893-1:11+A1:20	Controlli non distruttivi dei tubi di acciaio - Parte 1: Controllo elettromagnetico automatizzato dei tubi di acciaio, senza saldatura e saldati (eccetto quelli ad arco sommerso), per la verifica della tenuta idraulica	Non-destructive testing of steel tubes - Part 1: Automated electromagnetic testing of seamless and welded (except submerged arc-welded) steel tubes for the verification of hydraulic leaktightness (ISO 10893-1:2011)
BS EN ISO 10893-12:11+A1:20	Controlli non distruttivi dei tubi di acciaio - Parte 12: Controllo ultrasonoro automatizzato dei tubi di acciaio, senza saldatura e saldati (eccetto quelli ad arco sommerso) per la misura dello spessore	Non-destructive testing of steel tubes - Part 12: Automated full peripheral ultrasonic thickness testing of seamless and welded (except submerged arc-welded) steel tubes
BS EN ISO 10893-8:11+A1:20	Controlli non distruttivi dei tubi di acciaio - Parte 8: Controllo ultrasonoro automatizzato dei tubi di acciaio, saldati e senza saldatura, per la ricerca di imperfezioni laminari	Non-destructive testing of steel tubes - Part 8: Automated ultrasonic testing of seamless and welded steel tubes for the detection of laminar imperfections (ISO 10893-8:2011)
BS EN ISO 10893-2:11+A1:20	Controlli non distruttivi dei tubi di acciaio - Parte 2: Controllo automatizzato dei tubi di acciaio, senza saldatura e saldati (eccetto quelli ad arco sommerso), per la ricerca di imperfezioni con correnti indotte	Non-destructive testing of steel tubes - Part 2: Automated eddy current testing of seamless and welded (except submerged arc-welded) steel tubes for the detection of imperfections (
EN ISO 10893-9:11+A1:20	Controlli non distruttivi dei tubi di acciaio - Parte 9: Controllo ultrasonoro automatizzato per la ricerca di imperfezioni laminari sui nastri utilizzati per la realizzazione dei tubi saldati	Non-destructive testing of steel tubes - Part 9: Automated ultrasonic testing for the detection of laminar imperfections in strip/plate used for the manufacture of welded steel tubes (ISO 10893-9:2011)
BS EN ISO 10893-11:11+A1:20	Controlli non distruttivi dei tubi di acciaio - Parte 11: Controllo ultrasonoro automatizzato del cordone di saldatura dei tubi di acciaio, per la	Non-destructive testing of steel tubes - Part 11: Automated ultrasonic testing of the weld seam of welded steel tubes for the detection of longitudinal and/or

gestione_norme

NORMA	TITOLO ITALIANO	TITOLO INGLESE
	ricerca di difetti longitudinali e/o trasversali	transverse imperfections (ISO 10893-11:2011)
BS EN ISO 10893-10:11+A1:20	Controlli non distruttivi dei tubi di acciaio - Parte 10 - Controllo ultrasonoro automatizzato dei tubi di acciaio, senza saldatura e saldati (eccetto quelli ad arco sommerso) per la ricerca di imperfezioni longitudinali e/o trasversali	Non-destructive testing of steel tubes - Part 10: Automated full peripheral ultrasonic testing of seamless and welded (except submerged arc/welded) steel tubes for the detection of longitudinal and/or transverse imperfections (ISO 10893-10)
BS EN ISO 10893-3:11+A2:20	Controlli non distruttivi dei tubi di acciaio - Parte 3: Controllo automatizzato dei tubi di acciaio ferromagnetico, senza saldatura e saldati (eccetto quelli ad arco sommerso), per la ricerca di imperf. Long. e/o trasversali con flusso disperso	Non-destructive testing of steel tubes - Part 3: Non-destructive testing of steel tubes - Part 3: Automated full peripheral flux leakage testing of seamless and welded (except submerged arc-welded) ferromagnetic steel tubes for the detection of long and/or

RITIRATE LUGLIO 2020

Non ci sono norme ritirate per il mese di luglio.