## ELENCO NORME DI COMPETENZA UNSIDER PUBBLICATE O RITIRATE

## PUBBLICATE GENNAIO – APRILE 2020

| None            | gestione_norm  |   |
|-----------------|--|---|
| NORMA           | TITOLO ITALIANO  | TITOLO INGLESE  |
| ASTM A 1025M:10 |  | Ferroalloys and Other Alloying Materials, General Requirements  |
| ASTM A 1057M:08 |  | Steel, structural tubing, cold formed, welded, carbon, zinc-coated (galvanized) by the hot-dip process                      |
| ASTM A 1099M:20 | Getti di acciaio legato, altoresistenziale, barre forgiate e<br>laminate, comunemente utilizzati nell'industria del petrolio e<br>del gas naturale, per impieghi a pressione (vol.01,01) | Modiefied alloy steel forgings, forged bar, and rolled bar commonly used inoil and gas pressure vessels.                    |
| ASTM A 182M:20  | Flange fucinate o laminate, raccordi fucinati, valvole e pezzi vari di acciaio legato per tubi per impiego a temperatura elevata (Unità metriche) (vol. 01.01)                           | Forged or rolled alloy and stainless steel pipe flanges, forged fittings, and valves and parts for high-temperature service |
| ASTM A 183:14   | Bulloni e dadi di acciaio non legato per armamento ferroviario (vol. 01.04)  | Carbon steel track bolts and nuts   |
| ASTM A 268M:20  | Tubi senza saldatura e saldati di acciaio inossidabile ferritico e martensitico per impieghi generali (Unità metriche)(vol. 01.01)   | Seamless and welded ferritic and martensitic stainless steel tubing for general service                                     |
| ASTM A 295:14   | Acciaio ad elevato tenore di carbonio per cuscinetti (vol. 01.05)  | High-carbon ball and roller bearing steel   |
| ASTM A 323:05   | Ferroboro (vol. 01.02)   | Ferroboron  |
| ASTM A 363:03   | Trefoli di filo di acciaio zincato, per conduttori aerei di terra (vol. 01.06)   | Zinc-coated (galvanized) steel overhead ground wire strand  |
| ASTM A 372M:20  | Prodotti fucinati di acciaio non legato e legato per recipienti a pressione di piccolo spessore (Unità metriche) (vol. 01.05)  | Carbon and alloy steel forgings for thin-walled pressure vessels  |
| ASTM A 403M:20  | Raccordi lavorati plasticamente per tubi di acciaio inossidabile austenitico (Unità metriche)  | Wrought austenitic stainless steel piping fittings  |
| ASTM A 418:15   | Controllo con ultrasuoni di prodotti fucinati per rotori di acciaio per turbine (vol. 01.05)   | Ultrasonic examination of turbine and generator steel rotor forgings  |
| ASTM A 420M:20  | Raccordi per tubazioni di acciaio non legato e di acciaio legato, lavorati plasticamente per impiego a bassa temperatura (Unità metriche)(vol. 01.01)                                    | Piping fittings of wrought carbon steel and alloy steel for low-temperature service   |
| ASTM A 463M:15  | Lamiere sottili di acciaio, rivestite di alluminio, col procedimento per immersione a caldo (Unità metriche) (vol. 01.06)  | Steel sheet, cold-rolled, aluminium-coated, by the hot dip process  |
| ASTM A 481:05   | Cromo metallico (vol. 01.02)   | Chromium metal  |
| ASTM A 483M:10  | Silicomanganese (vol. 01.02)   | Silicomanganese   |
| ASTM A 495:06   | Leghe silicocalcio (vol. 01.02)  | Calcium-solicon and calcium-manganese-silicon   |
| ASTM A 503M:15  | Controllo con ultrasuoni di grossi alberi a gomito fucinati (vol. 01.05)   | Ultrasonic examination of large forged crankshafts  |
| ASTM A 523M:20  | Tubi di acciaio senza saldatura e saldati a resistenza elettrica, ad estremità lisce, per circuiti in cavo di tipo tubolare ad alta pressione (vol. 01.01)                               | Plain end seamless and electric-resistance-welded steel pipe for high-pressure pipe-type cable circuits                     |
| ASTM A 541M:05  | Prodotti fucinati di acciaio non legato e legato, bonificati, per componenti di recipienti a pressione (Unità metriche) (vol. 01.05)   | Steel forgings, carbon and alloy, quenched and tempered, for pressure vessel components                                     |
| ASTM A 561:08   | Prova dei prodotti in barre di acciaio per utensili mediante attacco macrografico (vol. 01.05)   | Macroetch testing of tool steel bars  |

| gestione_norme |  |  |
|----------------|--|--|
| ASTM A 579M:20 | Prodotti fucinati di acciaio legato a resistenza molto elevata (vol. 01.05)  | Superstrength alloy steel forgings   |
| ASTM A 592M:10 | Raccordi e pezzi vari fucinati di acciaio debolmente legato ad alta resistenza, bonificati, per recipienti a pressione (Unità metriche) (vol. 01.05) | High-strength quenched and tempered low-alloy steel forged fittings and parts for pressure vessels         |
| ASTM A 597M:14 | Acciaio in getti per utensili (vol. 01.05)   | Cast tool steel  |
| ASTM A 601M:10 | Manganese metallico elettrolitico (vol. 01.02)   | Electrolytic manganese metal   |
| ASTM A 649M:10 | Rulli di acciaio fucinato impiegati per macchinario per cartone ondulato (Unità metriche) (vol. 01.05)   | Forged steel rolls used for corrugating paper machinery  |
| ASTM A 668M:20 | Prodotti fucinati di acciaio non legato e legato per impiego industriale in generale (Unità metriche) (vol. 01.05)                                   | Steel forgings, carbon and alloy, for general industrial use   |
| ASTM A 671M:20 | Tubi di acciaio saldati elettricamente per fusione per temperature atmosferiche e minori delle atmosferiche (vol. 01.01)                             | Electric-fusion-welded steel pipe for atmospheric and lower temperatures                                   |
| ASTM A 701M:10 | Ferrosilicomanganese (vol. 01.02)  | Ferromanganese-silicon   |
| ASTM A 705M:20 | Prodotti fucinati di acciaio inossidabile, indurente per invecchiamento (Unità metriche) (vol. 01.03)  | Age-hardening stainless and heat-resisting steel forgings  |
| ASTM A 789M:20 | Tubi senza saldatura e saldati di acciaio inossidabile ferritico/austenitico per impieghi generali (Unità metriche) (vol. 01.01)                     | Seamless and welded ferritic/austenitic stainless steel tubing for general service                         |
| ASTM A 790M:20 | Tubi senza saldatura e saldati di acciaio inossidabile ferritico/austenitico (Unità metriche) (vol. 01.01)   | Seamless and welded ferritic/austenitic stainless steel pipe   |
| ASTM A 795M:13 | Tubi saldati e senza saldatura di acciaio, non rivestiti e zincati per immersione a caldo, per impiego protettivo antiincendio (vol. 01.01)          | Black and hot-dipped zinc-coated (galvanized) welded and seamless steel pipe for fire protection use       |
| ASTM A 799M:10 | Taratura degli strumenti per valutare il contenuto di ferrite degli acciai inossidabili in getti (Unità metriche) (vol. 01.02)                       | Steel castings, stainless, instrument calibration for estimating ferrite content                           |
| ASTM A 835:84  | Dimensioni delle ferroleghe e degli additivi di lega (Vol. 01.02)  | Sizes of ferroalloys and alloy additives   |
| ASTM A 882M:20 | (vol. 01.04)   | Filled epoxy coated seven wire prestressing steel strand   |
| ASTM A 922:05  | Silicio metallico (vol. 01.02)   | Silicon metal  |
| ASTM A 939M:15 | Controllo con ultrasuoni dei fucinati cilindrici a partire dalle superfici dei fori (vol. 01.05)   | Ultrasonic examination from bored surface of cylindrical forgings  |
| ASTM A 955M:20 | Barre di acciaio inossidabile deformate o lisce per cemento armato (vol. 01.04)  | Deformed and plain stainless steel bars for concrete reinforcement   |
| ASTM A 960M:20 | Requisiti generali per raccordi di acciaio per tubature  | Specification for common requirements for wrought steel piping fittings                                    |
| ASTM C 577:19  | Permeabilità dei refrattari  | Permeability of Refractories   |
| ASTM E 1012:20 |  | Verification of testing frame and specimen alignment under tensile and compressive axial force application |
| ASTM E 1065:20 | Valutazione delle caratteristiche delle sonde ad ultrasuoni (vol. 03.03)   | Standard guide for evaluating characteristics of ultrasonic search units                                   |
| ASTM E 1316:20 | Terminologia unificata delle prove non distruttive (vol. 03.03)  | Standard terminology for nondestructive examinations   |

| gestione_norme             |  |  |
|----------------------------|--|--|
| ASTM E 135:20              | Terminologia relativa alla chimica analitica per metalli, minerali e relativi materiali (vol. 03.05)   | Termology relating to analytical chemistry for metals, ores, and related materials   |
| ASTM E 1457:19             | Misurazione della velocità di accrescimento delle cricche da scorrimento nei metalli (vol. 03.01)  | Measurement of creep crack growth times in metals  |
| ASTM E 1601:19             | Metodo unificato per l'esecuzione di uno studio interlaboratorio per valutare la prestazione di un metodo di analisi chimica (vol. 03.05:01)   | Standard practice for conducting an interlaboratory study to evaluate the performance of an analytical method  |
| ASTM E 18:20               | (vol. 03.01)   | Rockwell hardness of metallic materals   |
| ASTM E 1820:20             | Misurazione della tenacità alla fratture (vol. 03.01)  | Measurement of fracture toughness  |
| ASTM E 186:10              | Radiografie di riferimento per getti di acciaio di elevato spessore (da 51 a 114 mm)](vol. 03.03)  | Standard Reference Radiographs for heavy-walled (2 to 4 1/2-in (51 to 114 mm) )steel castings  |
| ASTM E 2760:19             | Metodo di prova standard atto a valutare la propagazione della cricca durante la prova di fatica. (vol. 03.01)   | Standars test method for creep-fatigue crack growth testing.   |
| ASTM E 353:19              | Analisi chimica degli acciai inossidabili, resistenti al calore, maraging, ed altre leghe similari di ferro-cromo-nichel (vol. 03.05)  | Chemical analysis of stainless, heat-resisting, maraging, and other similar chromium-nickel-iron alloys  |
| ASTM E 399:20              |  | Linear-elastic plane-strain fracture toughness of metallic materials   |
| ASTM E 606:19              | Test di fatica deformazione controllata (vol. 03.01)   | Test method for strain-controlled fatigue testing  |
| ASTM E 977:05              | Selezione termoelettrica di materiali conduttori di elettricità (vol. 03.03)   | Thermoelectric sorting of electrically conductive materials  |
| ASTM F 941:99              |  | Inspection of marine surface preparation and coating application (vol. 01.07)  |
| BS EN 10216-<br>2:13+A1:19 | Tubi di acciaio senza saldatura per impieghi a pressione -<br>Condizioni tecniche di fornitura - Parte 2: Tubi di acciaio<br>non legato e legato per impieghi ad alta temperatura  | Seamless steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 2: Non-alloy and alloy steel tubes with specified elevated temperature properties  |
| BS EN 13480-<br>1:17+A1:19 | Tubazioni industriali metalliche - Generalità (armonizzata PED)  | Metallic industrial piping - Part 1: General   |
| BS EN 13480-<br>5:17+A1:19 | Tubazioni industriali metalliche - Parte 5: Ispezioni e prove  | Metallic industrial piping - Part 5: Inspection and testing  |
| BS EN 13480-<br>6:17+A1:19 | Tubazioni industriali metalliche - Requisiti addizionali per tubazioni interrate   | Metallic industrial piping - Part 6: Additional requirements for buried piping   |
| BS EN 14901-2:20           | Tubi, raccordi e accessori in ghisa sferoidale - Requisiti e metodi di prova per rivestimenti organici di raccordi ed accessori in ghisa sferoidale - Parte 2: Rivestimento termoplastico in poliolefina modificata con acido (TMPO) | Ductile iron pipes, fittings and accessories - Requirements and test methods for organic coatings of ductile iron fittings and accessories - Part 2: Thermoplastic acid modified polyolefin coating (TMPO) |
| BS EN ISO 10113:20         |  | Metallic material - Sheet and strip - Determination of plastic strain ratio  |
| BS EN ISO 643:20           | Acciai - Determinazione micrografica della grossezza apparente del grano   | Steels - Micrographic determination of the apparent grain size   |
| BS EN ISO 6892-1:20        | Materiali metallici - Prova di trazione a temperatura ambiente   | Metallic materials - Tensile testing at ambient temperature  |
| DIN EN 10216-2:20          | Tubi di acciaio senza saldatura per impieghi a pressione -<br>Condizioni tecniche di fornitura - Parte 2: Tubi di acciaio<br>non legato e legato per impieghi ad alta temperatura  | Seamless steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 2: Non-alloy and alloy steel tubes with specified elevated temperature properties  |
| DIN EN 14419:20            | Tubi per teleriscaldamento - Sistemi bloccati di tubazioni preisolate per reti interrate di acqua calda  | District heating pipes - Preinsulated bonded pipe sustems for directly buried hot water networks - Surveillance systems  |
| DIN EN 14901-2:20          | Tubi, raccordi e accessori in ghisa sferoidale - Requisiti e metodi di prova per rivestimenti organici di raccordi ed accessori in ghisa sferoidale - Parte 2: Rivestimento termoplastico in poliolefina modificata con acido (TMPO) | Ductile iron pipes, fittings and accessories - Requirements and test methods for organic coatings of ductile iron fittings and accessories - Part 2: Thermoplastic acid modified polyolefin coating (TMPO) |

| gestione_norme        |   |  |
|-----------------------|---|--|
| DIN EN 15698-1:20     | Tubazioni per il teleriscaldamento - Sistemi bloccati a<br>doppio tubo preisolati per reti di acqua calda inerrae<br>direttamente - Parte 1: Assemblaggio di tubi oppi per mezzo<br>di tubi di servizio in acciaio, isolamento termico in<br>poliuretano e tubi di poletile | Discrict heating pipes - Preinsulated bonded win pipe sustems for directly of steel service pipe, polyurethane thermal insulation and outer casing of polyethylene   |
| DIN EN 15698-2:20     | Tubazioni per teleriscaldamento-Sistemi bloccati a doppio tubo preisolati per reti di acqua calda interrate direttamente. Parte2:Assemblaggio di raccordi e valvole per tutbi di servizio d'acciaio, isolamento termico in poliuretano e tubi di protezione est             | District heating pipes. Preinsulated bonded twin pipe systems for directly buried hot water networks. Fitting and valve assembly of steel service pipes, polyurethane thermal insulation and outer casing of polyethylene            |
| DIN EN 253:20         | Sistemi bloccati di tubazioni preisolate per reti interrate di<br>acqua calda - Assemblaggio di tubi di servizio di acciaio<br>con isolamento termico di poliuretano e tubo esterno di<br>polietilene   | District heating pipes - Preinsulated bonded pipe systems for directly buried hot water networks - Pipe assembly of steel service pipe, polyurethane thermal insulation and outer casing of polyethylene; German version EN 253:2003 |
| DIN EN 448:20         | Sistemi bloccati di tubazioni preisolate per reti di acqua<br>calda - Assemblaggio di raccordi per tubi di servizio di<br>acciaio con isolamento termico di poliuretano e tubo esterno<br>di polietilene  | District heating pipes - Preinsulated bonded pipe systems for directly buried hot water networks - Fitting assemblies of steel service pipes, polyurethane thermal insulation and outer casing of polyethylene                       |
| DIN EN 488:20         | Sistemi bloccati di tubazioni preisolate per reti interrate di<br>acqua calda - Assemblaggio di valvole per tubi di servizio di<br>acciaio con isolamento termico di poliuretano e tubo esterno<br>di polietilene   | Preinsulated bonded pipe systems for underground hot water   |
| DIN EN 489-1:19       | Assemblaggio-giunzione per tubi di servizio di acciaio con isolamento termico di poliuretano e tubo esterno di polietilene  | Preinsulated bonded pipe systems for underground hot water<br>networks -Joint assembly for steel service pipes, polyurethane<br>thermal insulation and outer casing of polyethylene  |
| DIN EN ISO 10113:20   | Materiali metallici - Fogli e nastri - Determinazione del coefficiente di anisotropia plastica  | Metallic material - Sheet and strip - Determination of plastic strain ratio  |
| DIN EN ISO 10426-3:20 | Industrie del petrolio e del gas naturale - Cementi e<br>materiali per la cementazione dei pozzi - Parte 3: Prova<br>della formulazione dei cementi per pozzi in acque profonde   | Petroleum and natural gas industries - Cements and materials for well cementing - Part 3: Testing of deepwater wel cement formulations   |
| DIN EN ISO 18647:19   | Industrie delpetrolio e del gas naturale: Impianti di perforazione modulare per piattaforme fisse offshore  | Petroleum and natural gas industries: Modular drilling rigs for offshore fixed platforms   |
| DIN EN ISO 3183:20    |   | Petroleum and natural gas industries - Steel pipe for pipelines<br>Trasportation systems   |
| DIN EN ISO 35103:20   | Industrie del petrolio e del gas naturale: Operazioni artiche -<br>Monitoraggio ambientale  | Petroleum and natural gas industries - Arctic operations -<br>Environmental monitoring   |
| DIN EN ISO 35106:20   | Industrie del petrolio e del gas naturale. Operazioni artiche, dati meterologici, sul ghiaccio e sui fondali oceanici.  | petroleum and natural gas industries artic operations. Metocean, ice and seabed data.  |
| DIN EN ISO 6892-1:20  | Materiali metallici - Prova di trazione a temperatura ambiente  | Metallic materials - Tensile testing at ambient temperature  |
| DIN ISO 19906:20      | Industria del petrolio e del gas naturale - Strutture artiche offshore  | Petroluem and natural gas industries - Arctic offshore structures (ISO 19906-2010)   |
| EN 10372:20           |   | Quality tracking system for flat steel products using barcode - Printing, reading and information processing   |
| EN ISO 10113:20       | Materiali metallici - Lamiere sottili e nastri -<br>Determinazione del coefficiente di anisotropia plastica   | Metallic material - Sheet and strip - Determination of plastic strain ratio  |
| EN ISO 20321:20       | Industria petrolifera, petrolchimica e del gas naturale -<br>Sicurezza dei macchinari - Elevatori a motore  | Petroleum, petrochemical and natural gas industries — Safety of machineries — Powered elevators  |
| EN ISO 439:20         | Acciai e ghise - Determinazione del silicio totale - Metodo gravimetrico  | Steel and iron - Determination of total silicon content - Gravimetric method   |
| ISO 11961:18+A1:20    | Industrie del petrolio e del gas naturale - Aste di perforazione di acciaio   | Petroleum and natural gas industrie - Steel drill pipes  |
| ISO 20321:20          | Industria petrolifera, petrolchimica e del gas naturale -<br>Sicurezza dei macchinari - Elevatori a motore  | Petroleum, petrochemical and natural gas industries — Safety of machineries — Powered elevators  |
| ISO 21809-3:16+A1:20  | Industria del petrolio e del gas naturale, rivestimenti esterni<br>per tubazioni interrate o sommerse utilizzate nei sistemiu di<br>tubazioni per trasporto. Parte 3: rivestimenti di parti<br>congiunte.A1: Introduzione di un sistema di rivestimento a                   | Petroleum and natural gas industries - External coatings for buried or submerged pipelines used in pipeline transportation systems - Part 3: Field joint coatings.AMENDMENT 1: Introduction of mesh-backed coating system            |

|                             | gestione_norme  |  |
|-----------------------------|---|--|
|                             | maglia  |  |
|                             |   |  |
| ISO 643:19                  | Acciai - Determinazione micrografica della grossezza apparente del grano  | Steels - Micrographic determination of the apparent grain size   |
| ISO 7369:20                 | Tubazioni - Tubi metallici flessibili - Vocabolario dei<br>termini generali   | Pipework - Flexible metallic hoses - Vocabulary of general terms   |
| ISO/TS 21826:20             | Minerali ferrosi - Determinazione del tenore totale di ferro - metodo di titolazione fotometrica EDTA   | Iron ores — Determination of total iron content — EDTA photometric titration method  |
| NF EN 10216-2:19            | Tubi di acciaio senza saldatura per impieghi a pressione -<br>Condizioni tecniche di fornitura - Parte 2: Tubi di acciaio<br>non legato e legato per impieghi ad alta temperatura   | Seamless steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 2: Non-alloy and alloy steel tubes with specified elevated temperature properties  |
| NF EN 10225-3:19            | Acciai strutturali saldabili destinati alla costruzione di strutture fisse in mare - Condizioni tecniche di fornitura - Parte 3: Profilati cavi finiti a caldo  | Weldable structural steels for fixed offshore structures. Technical delivery conditions. Hot finished hollow sections  |
| NF EN 10225-4:19            |   | Weldable structural steels for fixed offshore structures - Technical delivery conditions - Part 4:Cold formed welded hollow sections   |
| NF EN 14419:19              | Tubi per teleriscaldamento - Sistemi bloccati di tubazioni preisolate per reti interrate di acqua calda   | District heating pipes - Preinsulated bonded pipe sustems for directly buried hot water networks - Surveillance systems  |
| NF EN 14901-2:20            | Tubi, raccordi e accessori in ghisa sferoidale - Requisiti e<br>metodi di prova per rivestimenti organici di raccordi ed<br>accessori in ghisa sferoidale - Parte 2: Rivestimento<br>termoplastico in poliolefina modificata con acido (TMPO)                     | Ductile iron pipes, fittings and accessories - Requirements and test methods for organic coatings of ductile iron fittings and accessories - Part 2: Thermoplastic acid modified polyolefin coating (TMPO)   |
| NF EN 15698-1:20            | Tubazioni per il teleriscaldamento - Sistemi bloccati a doppio tubo preisolati per reti di acqua calda inerrae direttamente - Parte 1: Assemblaggio di tubi oppi per mezzo di tubi di servizio in acciaio, isolamento termico in poliuretano e tubi di poletile   | Discrict heating pipes - Preinsulated bonded win pipe sustems for directly of steel service pipe, polyurethane thermal insulation and outer casing of polyethylene   |
| NF EN 15698-2:20            | Tubazioni per teleriscaldamento-Sistemi bloccati a doppio tubo preisolati per reti di acqua calda interrate direttamente. Parte2:Assemblaggio di raccordi e valvole per tutbi di servizio d'acciaio, isolamento termico in poliuretano e tubi di protezione est   | District heating pipes. Preinsulated bonded twin pipe systems for directly buried hot water networks. Fitting and valve assembly of steel service pipes, polyurethane thermal insulation and outer casing of polyethylene                                      |
| NF EN 17248:19              | Sistemi di tubazioni per teleriscaldamento e raffrescamento - Termini e definizioni   | District heating and district cooling pipe systems - Terms and definitions   |
| NF EN 1753:19               | Magnesio e leghe di magnesio - Lingotti e getti di leghe di magnesio  | Magnesium and magnesium alloys - Magnesium alloy ingots and castings   |
| NF EN 253:19                | Sistemi bloccati di tubazioni preisolate per reti interrate di<br>acqua calda - Assemblaggio di tubi di servizio di acciaio<br>con isolamento termico di poliuretano e tubo esterno di<br>polietilene   | District heating pipes - Preinsulated bonded pipe systems for directly buried hot water networks - Pipe assembly of steel service pipe, polyurethane thermal insulation and outer casing of polyethylene; German version EN 253:2003                           |
| NF EN 448:19                | Sistemi bloccati di tubazioni preisolate per reti interrate di<br>acqua calda - Assemblaggio di raccordi per tubi di servizio<br>di acciaio con isolamento termico di poliuretano e tubo<br>esterno di polietilene  | Preinsulated bonded pipe systems for underground hot water<br>networks - Fitting assemblies of steel service pipes, polyurethane<br>thermal insulation and outer casing of polyethylene  |
| NF EN 488:19                | Sistemi bloccati di tubazioni preisolate per reti interrate di<br>acqua calda - Assemblaggio di valvole per tubi di servizio di<br>acciaio con isolamenti termico di polimetano e tubo esterno<br>di polietilene  | Preinsulated bonded pipe systems for underground hot water<br>networks - Steel valve assembly for steel service pipes, polyrethane<br>thermal insulation and outer casing of polythylene   |
| NF EN 489-1:19              | Sistemi bloccati preisolate per reti interrate di acqua calda -<br>Assemblaggio-giunzione per tubi di servizio di acciaio con<br>isolamento termico di poliuretano e tubo esterno di<br>polietilene   | Preinsulated bonded pipe systems for underground hot water<br>networks -Joint assembly for steel service pipes, polyurethane<br>thermal insulation and outer casing of polyethylene  |
| NF EN ISO 10893-<br>37A1:19 | Controlli non distruttivi dei tubi di acciaio - Parte 3:<br>Controllo automatizzato dei tubi di acciaio ferromagnetico,<br>senza saldatura e saldati (eccetto quelli ad arco sommerso),<br>per la ricerca di imperf. Long. e/o trasversali con flusso<br>disperso | Non-destructive testing of steel tubes - Part 3:Non-destructive testing of steel tubes - Part 3: Automated full peripheral flux leakage testing od seamless and welded (except submerged arcwelded) ferromagnetic steel tubes fot the detection of long.and/or |
| NF EN ISO 19900:19          | Industrie del petrolio e del gas naturale - Requisiti generali per strutture "offshore"   | Petroleum and natural gas industries - General requirements for offshore structures  |
| NF EN ISO 19901-9:19        | Industrie del petrolio e del gas naturale - Requisiti specifici per le strutture in mare aperto - Parte 9: Gestione dell'integrità strutturale  | Petroleum and natural gas industries - Specific requirements for offshore structures - Part 9: Structural integrity management (ISO 19901-9:2019)  |

| gestione_norme       |   |   |
|----------------------|---|---|
| NF EN ISO 19905-3:19 | Industrie del petrolio e del gas naturale - Valutazione specifica del sito delle unità mobili in mare - Parte 3: Unità galleggiante   | Petroleum and natural gas industries Site-specific assessment of mobile offshore units Part 3: Floating unit  |
| NF EN ISO 35103:19   | Industrie del petrolio e del gas naturale: Operazioni artiche -<br>Monitoraggio ambientale  | Petroleum and natural gas industries - Arctic operations -<br>Environmental monitoring  |
| NF EN ISO 35106:19   | Industrie del petrolio e del gas naturale. Operazioni artiche, dati meterologici, sul ghiaccio e sui fondali oceanici.  | petroleum and natural gas industries artic operations. Metocean, ice and seabed data.   |
| NF EN ISO 643:20     |   | Steels- Micrographic determination of apparent grain size   |
| NORMA                | TITOLO ITALIANO   | TITOLO INGLESE  |
| UNI EN 10216-2:20    | Tubi di acciaio senza saldatura per impieghi a pressione -<br>Condizioni tecniche di fornitura - Parte 2: Tubi di acciaio<br>non legato e legato per impieghi ad alta temperatura   | Seamless steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 2: Non-alloy and alloy steel tubes with specified elevated temperature properties |
| UNI EN 14901-2:20    | Tubi, raccordi e accessori in ghisa sferoidale - Requisiti e<br>metodi di prova per rivestimenti organici di raccordi ed<br>accessori in ghisa sferoidale - Parte 2: Rivestimento<br>termoplastico in poliolefina modificata con acido (TMPO) |   |
| UNI EN 17248:19      | Sistemi di tubazioni per teleriscaldamento e raffrescamento - Termini e definizioni (ERRATA CORRIGE 2020)   | District heating and district cooling pipe systems - Terms and definitions  |
| UNI EN ISO 10113:20  | Materiali metallici - Fogli e nastri - Determinazione del coefficiente di anisotropia plastica (ERRATA CORRIGE)   | Metallic material - Sheet and strip - Determination of plastic strain ratio   |
| UNI EN ISO 643:20    | Acciai - Determinazione micrografica della grossezza apparente del grano  | Steels - Micrographic determination of the apparent grain size  |
| UNI EN ISO 6892-1:20 | Materiali metallici - Prova di trazione a temperatura ambiente (ERRATA CORRIGE 01/08/2018)  | Metallic materials - Tensile testing at ambient temperature   |

## NORME RITIRATE GENNAIO – APRILE 2020

Non ci sono norme ritirate.