ELENCO NORME DI COMPETENZA UNSIDER PUBBLICATE O RITIRATE

PUBBLICATE GENNAIO – OTTOBRE 2017

gestione_norme		
NORMA	**TITOLO ITALIANO**	**TITOLO INGLESE**
ASTM A 1000M:17	Filo per molle di acciaio al cabonio e legato	Steel wire, carbon and alloy specialty spring quality
ASTM A 1016M:17		General requirements for ferritiv alloy steel, austenitic alloy steel, and stainless steel tubes
ASTM A 1016M:17a		General requirements for ferritiv alloy steel, austenitic alloy steel, and stainless steel tubes
ASTM A 1031M:12		Steel, sheet and strip, heavy-thickness coils, alloy, drawing steel and structural steel, hot-rolled.
ASTM A 1046M:17		Steel Sheet, zinc-aluminium-magnesium alloy-coated by the hot-dip process
ASTM A 1053M:12		Welded ferretic-martensitic stainless steel pipe
ASTM A 1055M:16	Barre di acciaio per cemento armato con doppio rivestimento di zinco e resina epossidica (vol. A01.05)	Zinc and exopy dual-coated steel reinforcing bars
ASTM A 1056:12	Giunti e raccordi utilizzati per gli accoppiamenti di tubazioni in ghisa.	Cast iron couplings used for joining hubless cast iron soil pipe and fittings
ASTM A 1063M:17		Steel sheet, Twin-roll cast, zinc-coated (galvanized) by the hot-dip process
ASTM A 1064M:17		Carbon-steel wire and welded wire reinforcement, plain and deformed, for concrete.
ASTM A 1073M:17		Using hand micrometers to measure the thickness of uncoated steel sheet and non metallic and metallic-coated steel sheet
ASTM A 1075:17	Flange di acciaio profilate a U	Flanged steel U-channel posts
ASTM A 1079:17	(Vol. 01.06)	Steel sheet, complex phase (CP), dual phase (DP) and transformatin induced plasticity (TRIP), zinc-coated (Galvanized) or zinc-iron alloy-coates (Galvannealed) by the hot-dip process.
ASTM A 1083M:12		Steel, sheet, cold-rolled, carbon, structural, high-strenght low-alloy, produced by twin-roll casting process.
ASTM A 1091M:17	Getti in acciaio, lega ferritica resistente allo scorrimento per impieghi a pressione e ad elevate temperature.	Steel Castings, creep-strenght enhanced ferritic alloy, for pressure-containing parts, suitable for hjgh temperature service
ASTM A 1098M:16	Tubi saldati in acciaio austenitico, testurizzati per migliorare il trasferimento del calore o il flusso di un fluido	Welded austenitic alloy steel boiler, superheater, condenser, and heat exchanger tubes with textured surface(s)
ASTM A 1099M:17	Getti di acciaio legato, altoresistenziale, barre forgiate e laminate, comunemente utilizzati nell'industria del petrolio e del gas naturale, per impieghi a pressione (vol.01,01)	Modiefied alloy steel forgings, forged bar, and rolled bar commonly used inoil and gas pressure vessels.
ASTM A 1106M:17	Piatti per contenitori a pressione in acciaio legato austenitico con alto contenuto di manganese per applicazioni criogeniche	Pressure vessel plate, alloy steel, austenitic high manganese for cryogenic application
ASTM A 121:13	(vol. 01.06)	Metallic-coated carbon steel barbed wire
ASTM A 123M:17	Rivestimenti di zincatura (per immersione a caldo) su prodotti di metallo ferroso (vol. 01.06)	Zinc (hot-dip galvanized) coatings on iron and steel products
ASTM A 128M:93	Getti di acciaio austenitico al manganese (Unità metriche)(vol. 01.02)	Steel castings, austenitic manganese
ASTM A 182M:17	Flange fucinate o laminate, raccordi fucinati, valvole e pezzi vari di acciaio legato per tubi per impiego a temperatura elevata (Unità metriche) (vol. 01.01)	Forged or rolled alloy and stainless steel pipe flanges, forged fittings, and valves and parts for high-temperature service
ASTM A 184M:17	Reti di barre di acciaio nervate per cemento armato (Unità metriche) (vol. 01.04)	Fabricated deformed steel bar mats for concrete reinforcement
ASTM A 194M:17	Bulloneria in acciaio al carbonio, acciaio legato e acciaio inossidabile e per impieghi ad alta pressione, ad alta temperatura di esercizio o entrambi	Carbon steel, alloy steel, and stainless steel nuts for bolts for high pressure or high temperature service, or both
ASTM A 194M:17a	Bulloneria in acciaio al carbonio, acciaio legato e acciaio inossidabile e per impieghi ad alta pressione, ad alta temperatura di esercizio o entrambi	Carbon steel, alloy steel, and stainless steel nuts for bolts for high pressure or high temperature service, or both
ASTM A 209M:14	Tubi senza saldatura di acciaio legato al carbonio-molibdeno, per caldaie e surriscaldatori (Unità metriche) (vol. 01.01)	Seamless carbon-molybdenum alloy-steel boiler and superheater tubes
ASTM A 227M:06	Filo di acciaio trafilato a freddo per molle meccaniche (Unità metriche) (vol. 01.03)	Steel wire, cold-drawn for mechanical springs
ASTM A 227M:17	Filo di acciaio trafilato a freddo per molle meccaniche (Unità metriche) (vol. 01.03)	Steel wire, cold-drawn for mechanical springs
ASTM A 228M:16	Filo di acciaio di qualità armonica, per molle (Unità metriche)	Steel wire, music spring quality

gestione_norme		
NORMA	TITOLO ITALIANO	TITOLO INGLESE
	(vol. 01.03)	
ASTM A 229M:17		Steel wire, Quenched and tempered for mechanical springs
ASTM A 234M:17	Raccordi per tubazioni, di acciaio non legato e legato deformato plasticamente adatti per funzionamento a moderata ed elevata temperatura (Unità metriche) (vol. 01.01)	Piping fittings of wrought carbon steel and alloy steel for moderate and elevated temperatures
ASTM A 240M:16a		Chromium and chromium-nickel stainless steel plate, sheet, and strip for pressure vessels and for general applications
ASTM A 247:17	Valutazione della microstruttura della grafite nei getti di ghisa (vol. 01.02)	Evaluating the microstructure of graphite in iron castings
ASTM A 276M:16a	Prodotti in barre e profilati di acciaio inossidabile e resistente al calore (vol. 01.03)	Stainless and heat-resisting steel bars and shapes
ASTM A 27M:17	Getti di acciaio non legato per impieghi generali (Unità metriche) (vol. 01.02)	Steel castings, carbon, for general application
ASTM A 297M:17	Getti di acciaio, lega di ferro e cromo e di ferro, cromo e nichel, resistenti al calore per impieghi generali (Unità metriche) (vol. 01.02)	Steel castings. iron-chromium and iron-chromium-nickel, heatresistant, for general application
ASTM A 29M:16	Prescrizioni generali per prodotti in barre di acciaio non legato e legato, lavorati plasticamente a caldo e finiti a freddo (Unità metriche) (vol. 01.05)	General requirements for Steel bars, carbon and alloy, hot-wrought
ASTM A 304:16	Prodotti in barre di acciaio legato rispondenti a prescrizioni riguardanti la temprabilità con raffreddamento ad un estremità (vol. 01.05)	Alloy steel bars subject to end-quench hardenability requirements
ASTM A 312M:17		Seamless, welded and heavily cold worked austenitic stainless steel pipes
ASTM A 320M:17	Bulloneria e prodotti accessori di acciaio legato per impiego a bassa temperatura (Unità metriche) (vol. 01.01)	Alloy steel bolting materials for low-temperature service
ASTM A 320M:17a	Bulloneria e prodotti accessori di acciaio legato per impiego a bassa temperatura (Unità metriche) (vol. 01.01)	Alloy steel bolting materials for low-temperature service
ASTM A 327M:17	Prova di resilienza per getti in ghisa	Impact testing of cast irons
ASTM A 350M:17	(vol. 01.01)	Carbon and low-alloy steel forgings, requiring notch toughness testing for piping components.
ASTM A 355:89	Prodotti in barre di acciaio legato da nitrurazione (vol. 01.05)	Alloy steel bars for nitriding
ASTM A 356M:16		Steel castings, carbon, low alloy, and stainless steel, heav-walled for steam turbines
ASTM A 367:11	Metodi di prova di raffreddamento per la ghisa in getti	Chill testing of cast iron
ASTM A 370:17	Prove meccaniche dei prodotti di acciaio (vol. 01.01 - 01.02 - 01.03 - 01.04 - 01.05 -)	Mechanical testing of steel products
ASTM A 372M:16	Prodotti fucinati di acciaio non legato e legato per recipienti a pressione di piccolo spessore (Unità metriche) (vol. 01.05)	Carbon and alloy steel forgings for thin-walled pressure vessels
ASTM A 376M:17	Tubi senza saldatura di acciaio austenitico per impiego a temperatura elevata in centrali elettriche (Unità metriche) (vol. 01.01)	Seamless austenitic steel pipe for high-temperature central-station service
ASTM A 380M:17	Pulizia, decalcificazione e passivazione di parti, apparecchiature e sistemi in acciaio inossidabile	Cleaning, descaling and passivation of stainless steel parts, equipement and systems
ASTM A 385M:17	Metodi per ottenere rivestimenti di zincatura (per immersione a caldo) di alta qualità (vol. 01.06)	Standar Practice for providing high-quality zinc coatings (hot- dip)
ASTM A 387M:17	Lamiere di acciaio legato al cromo-molibdeno per recipienti a pressione (Unità metriche) (vol. 01.04)	Pressure vessel plates, alloy steel, chromium-molybdenum
ASTM A 392:11	Reti di acciaio a maglie intrecciate zincate, per recinzioni (vol. 01.06)	Zinc-coated steel chain-link fence fabric
ASTM A 411:08	Filo di acciaio a basso tenore di carbonio zincato, per armature (vol. 01.06)	Zinc-coated (Galvanized) low-carbon steel armor wire
ASTM A 416M:17		Low-relaxation, seven-wire steel strand for prestressed concrete
ASTM A 434M:17	Barre di acciaio legato, deformati plasticamente a caldo o finiti a freddo, bonificati (vol. 01.05)	Bars, alloy, hot-wrought or cold-finished, quenched and tempered
ASTM A 453M:17		High-temperature bolting, with expansion coefficient comparable to austenitic stainless steels
ASTM A 469M:07	Prodotti fucinati di acciaio trattato sotto vuoto per rotori di generatori (vol. 01.05)	Vacuum-treated steel forgings for generator rotors
ASTM A 473:17	Prodotti fucinati di acciaio inossidabile (vol. 01.03)	Stainless steel forgings
ASTM A 473:17a	Prodotti fucinati di acciaio inossidabile (vol. 01.03)	Stainless steel forgings
ASTM A 474:03	Trefoli di filo di acciaio rivestito di alluminio (vol. 01.06)	Aluminum coated steel wire strand
ASTM A 479M:17		Stainless steel bars and shapes for use in boilers and other pressure vessels

gestione_norme		
NORMA	**TITOLO ITALIANO**	**TITOLO INGLESE**
ASTM A 480M:16b	Prescrizioni generali per lamiere, lamiere sottili e nastri di acciaio inossidabile e resistente al calore (Unità metriche) (vol. 01.03)	General requirements for flat-rolled stainless and heat resisting steel plate, sheet, and strip
ASTM A 485:17	Acciai ad elevata temprabilità per cuscinetti (vol. 01.05)	High hardenability bearing steels
ASTM A 488M:17	Qualificazione delle procedure e del personale per la saldatura dei getti di acciaio (Unità metriche) (vol. 01.02)	Steel castings, welding, qualifications of procedures and personnel
ASTM A 491:10	Reti di acciaio a maglie intrecciate, rivestite di alluminio, per recinzioni (vol. 01.06)	Aluminum-coated steel chain-link fence fabric
ASTM A 494M:17	Getti di nickel e di leghe di nickel (vol. 01.02)	Castings, Nickel and Nickel alloy
ASTM A 498M:17	Tubi senza saldatura e saldati, alettati, di acciaio non legato, legato ferritico e legato austenitico, per scambiatori di calore (vol. 01.01)	Seamless and welded carbon, ferritic, and austenitic alloy steel heat-exchanger tubes with integral fins
ASTM A 508M:17	Prodotti fucinati di acciaio non legato e legato trattato sotto vuoto, bonificati, per recipienti a pressione (Unità metriche) (vol. 01.05)	Quenched and tempered vacuum-treated carbon and alloy steel forgings for pressure vessels
ASTM A 519M:17	Tubi senza saldatura di acciaio non legato e legato per impieghi meccanici (vol. 01.01)	Seamless carbon and alloy steel mechanical tubing
ASTM A 534:17	Acciai da carbocementazione per cuscinetti anti-attrito (vol. 01.05)	Carburizing steels for anti-friction bearings
ASTM A 565M:17	Barre in acciaio inossidabile martensitico per impieghi ad alta temperatura (vol. 01.03)	Martensitic stailess steel bars for high-temperature service
ASTM A 568M:17	Prescrizioni generali per lamiere sottili laminate a caldo e laminate a freddo di acciaio non legato e di acciaio debolmente legato ad alta resistenza (Unità metriche) (vol. 01.03)	Steel, sheet, carbon, and high-strength, low-alloy, hot-rolled and cold-rolled, general requirements
ASTM A 579M:17	Prodotti fucinati di acciaio legato a resistenza molto elevata (vol. 01.05)	Superstrength alloy steel forgings
ASTM A 582M:12	Prodotti in barre di acciaio inossidabile per lavorazioni meccaniche ad alta velocità ("automatico"), (Unità metriche) (vol. 01.03)	Free-machining stainless steel bars
ASTM A 599M:07		Tin mill products, electrolytic tin-coated, cold-rolled sheet
ASTM A 604M:07	Prova mediante attacco macroscopico di prodotti in barre e billette di acciaio ottenuto per rifusione da elettrodi (vol. 01.05)	Macroetch testing of consumable electrode remelted steel bars and billets
ASTM A 630:16ae1	Determinazione della massa del rivestimento di stagno per la banda stagnata elettroliticamente e per immersione a caldo (vol. 01.06)	Determination of tin coating weights for hot-dip and electrolytic tin plate
ASTM A 659M:12		Commercial Steel, sheet and strip, carbon (0,16 maximum to 0,25 maximum percent), hot-rolled
ASTM A 668M:17	Prodotti fucinati di acciaio non legato e legato per impiego industriale in generale (Unità metriche) (vol. 01.05)	Steel forgings, carbon and alloy, for general industrial use
ASTM A 679M:17	Filo di acciaio ad elevata resistenza, trafilato duro, (Unità metriche) (vol. 01.03)	Steel wire, high tensile strength, hard drawn
ASTM A 684M:17	Nastri di acciaio ad alto tenore di carbonio laminati a freddo (Unità metriche) (vol. 01.03)	Steel, strip, high-carbon, cold-rolled
ASTM A 6M:17	Prescrizioni generali per lamiere, profilati, palancole e prodotti in barre di acciaio laminati per impiego strutturale (Unità metriche) (vol. 01.04)	General requirements for rolled structural steel Bars, plates, shapes and sheet piling
ASTM A 703M:17	Caratteristiche generali relative ai getti di acciaio per parti sottoposte a pressione (Unità metriche) (vol. 01.02)	Steel castings, general requirements, for pressure-containing parts
ASTM A 704M:17	Reti saldate di barre lisce o vergella di acciaio per cemento armato (Unità metriche) (vol. 01.04)	Welded steel plain bar or rod mats for concrete reinforcement
ASTM A 709M:17	Acciai strutturali per ponti (vol. 01.04)	Structural steel for bridges
ASTM A 713:04	Filo di acciaio per molle ad elevato tenore di carbonio, per parti trattate termicamente (vol. 01.03)	Steel wire, high-carbon spring, for heat-treated components
ASTM A 733:16	Nippli per tubi saldati e senza saldatura di acciaio non legato e di acciaio inossidabile austenitico (vol. 01.01)	Welded and seamless carbon steel and austenitic stainless steel pipe nipples
ASTM A 74:17	Tubi e raccordi di ghisa per scarichi (vol. 01.02)	Cast iron soil pipe and fittings
ASTM A 756:17	Acciaio inossidabile per cuscinetti antiattrito (vol. 01.05)	Stainless steel for bearing applications
ASTM A 761M:17	(vol. 01.06)	Corrugated steel structural plate, zinc-coated, for field-bolted pipe, pipe-arches, and arches.
ASTM A 764:07		Metallic coated carbon steel wire, coated at size and drawm to size mechanical springs
ASTM A 765M:07	Prodotti fucinati di acciaio non legato e debolmente legato per parti di apparecchi a pressione, con prescrizioni stabilite riguardanti la tenacità (Unità metriche) (vol. 01.05)	Carbon steel and low-alloy steel pressure-vessel-component forgings with mandatory toughness
ASTM A 769M:17	Profilati di acciaio non legato e ad alta resistenza saldati a resistenza elettrica per impieghi strutturali (Unità metriche) (vol. 01.04) (*)	Carbon and high strength electric resistance welded steel structural shapes

gestione_norme		
NORMA	**TITOLO ITALIANO**	**TITOLO INGLESE**
ASTM A 775M:17	Prodotti in barre per cemento armato rivestiti di resina epossidica (Unità metriche) (vol. 01.04)	Epoxy-coated reinforcing steel bars
ASTM A 781M:17	Prescrizioni comuni ai getti di acciaio e di leghe metalliche per impieghi industriali in generale (Unità metriche) (vol. 01.02)	Castings, steel and alloy, common requirements for general industrial use
ASTM A 788M:17	Fucinati di acciaio - Prescrizioni generali (vol. 01.05)	Steel forgings, general requirements
ASTM A 789M:17	Tubi senza saldatura e saldati di acciaio inossidabile ferritico/austenitico per impieghi generali (Unità metriche) (vol. 01.01)	Seamless and welded ferritic/austenitic stainless steel tubing for general service
ASTM A 789M:17a	Tubi senza saldatura e saldati di acciaio inossidabile ferritico/austenitico per impieghi generali (Unità metriche) (vol. 01.01)	Seamless and welded ferritic/austenitic stainless steel tubing for general service
ASTM A 790M:17	Tubi senza saldatura e saldati di acciaio inossidabile ferritico/austenitico (Unità metriche) (vol. 01.01)	Seamless and welded ferritic/austenitic stainless steel pipe
ASTM A 794M:12		Commercial Steel, sheet (carbon 0,16 % maximum to 0.25 % maximum),cold-rolled
ASTM A 796M:17	Progettazione strutturale di tubi in acciaio ondulato, tubi curvi per sistemi fognari e altre applicazioni interrate.	Structural design of corrugated steel pipe, pipe-arches, and arches for storm and sanitary sewers and other buried applications.
ASTM A 809:08	Filo di acciaio non legato rivestito di alluminio (vol. 01.06)	Aluminum-coated (aluminized) carbon steel wire
ASTM A 815M:17	Raccordi lavorati a caldo per tubi di acciaio inossidabile ferritico e ferritico/austenitico, martensitico (Unità metriche) (vol. 01.01)	Wrought ferritic and ferritic/austenitic, and martensitic stainless steel piping fittings
ASTM A 817:12		Metallic-coated steel wire for chain link fence fabric and marcelled tension wire
ASTM A 824:12	Filo ondulato di acciaio in tensione, con rivestimento metallico, per impiego con recinzioni a maglie intrecciate (vol. 01.06)	Metallic-coated steel marcelled tension wire for use with chain-link fence
ASTM A 829M:17	Lamiere di acciaio legato di qualità strutturale (Unità metriche) (vol. 01.04)	Plates, alloy steel, structural quality
ASTM A 837M:17	Fucinati di acciaio legato per carbocementazione (vol. 01.05)	Steel forgings, alloy, for carburizing applications
ASTM A 853:04	Filo di acciaio non legato per impieghi generali (vol. 01.03)	Steel wire, carbon, for general use
ASTM A 854M:08	Filo liscio di acciaio ad alta resistenza zincato per recinzioni e tralicci (Unità metriche) (vol. 01.06)	Zinc-coated (galvanized) steel smooth high-tensile fence and trellis wire
ASTM A 861:04	Tubi e raccordi di ghisa ad alto tenore di silicio (vol. 01.02)	High-silicon iron pipe and fittings
ASTM A 865M:06	Raccordi filettati di acciaio, non rivestiti o zincati, saldati o senza saldatura, per impiego in giunti di tubi di acciaio (vol. 01.01)	Threaded couplings, steel, black or zinc-coated (galvanized) welded or seamless, for use in steel pipe joints
ASTM A 866M:16	(VOL. 01.04)	Steel strand, indented, seven-wire stress-relieved for prestressed concrete
ASTM A 877M:17	Filo di acciaio legato al cromo-silicio di qualità per molle per valvole (Unità metriche) (vol. 01.03)	Steel wire, chromium-silicon alloy valve spring quality
ASTM A 878M:17	Filo di acciaio, modificato al cromo-vanadio, di qualità per molle per valvole (Unità metriche) (vol. 01.03)	Steel wire, modified chromium vanadium valve spring quality
ASTM A 879M:12	Lamiere sottili di acciaio rivestiti di zinco con procedimento elettrolitico per impieghi richiedenti l'indicazione della massa di rivestimento su ciascuna superficie (vol. 01.06)	Steel sheet, zinc coated by the electrolytic process for applications requiring designation of the coating mass on each surface
ASTM A 881M:16a	Filo di acciaio nervato sottoposto a trattamento di rilassamento, per traverse ferroviarie di cemento armato precompresso (Unità metriche) (vol. 01.04)	Steel wire deformed stress relieved or low relaxation for prestresse concrete railroad ties
ASTM A 888:17	Tubi inghisa e relativi raccordi utilizzati per la ventilazione e gli scarichi degli impianti di riscaldamento	Hubless cast iron soil pipe and fittings for sanitary and storm drain, waste and vent piping applications
ASTM A 895:89	Lamiere fogli lamiere sottili e nastri di acciaio automatico inossidabile (vol. 01.03)	Free-machining stainless steel plate, sheet, and strip
ASTM A 898M:17	Controllo con ultrasuoni a fascio diritto di profilati laminati di acciaio per impieghi strutturali (Unità metriche) (vol. 01.04)	Straight beam ultrasonic examination of rolled steel structural shapes
ASTM A 902:17	Terminologia relativa ai prodotti di acciaio con rivestimento metallico (vol. 01.06)	Relating to metallic coated steel products
ASTM A 902:17a	Terminologia relativa ai prodotti di acciaio con rivestimento metallico (vol. 01.06)	Relating to metallic coated steel products
ASTM A 903M:99	Prescrizioni relative alla struttura superficiale dei getti di acciaio - Controllo con polveri magnetiche e liquidi penetranti (Unità metriche) (vol. 01.02)	Steel castings, surface acceptance standards, magnetic particle and liquid penetrant inspection
ASTM A 905:04	Filo di acciaio per avvolgimenti di recipienti a pressione (vol. 01.03)	Steel wire pressure vessel winding
ASTM A 910M:16	(VOL.01.04)	Uncoated, weldless, 2-wire steel strand for prestressed concrete
ASTM A 924M:17	Prescrizioni generali per lamiere sottili di acciaio con rivestimento metallico applicato col procedimento per	Standard specification for general requiremenets for steel sheet metallic-coated by the hot-dip

gestione_norme		
NORMA	TITOLO ITALIANO	TITOLO INGLESE
	immersione a caldo (Unità metriche) (vol. 01.06)	process
ASTM A 924M:17a	Prescrizioni generali per lamiere sottili di acciaio con rivestimento metallico applicato col procedimento per immersione a caldo (Unità metriche) (vol. 01.06)	Standard specification for general requiremenets for steel sheet, metallic-coated by the hot-dip process
ASTM A 929M:17	Lamiere sottili di acciaio con rivestimento metallico applicato con il procedimento per immersione a caldo, per tubi di acciaio a pareti ondulate (Unità metriche) (vol. 01.06)	Steel sheet, metallic coated by the hot-dip process for corrugated steel pipe
ASTM A 941:16	Terminologia unificata riguardante l'acciaio, l'acciaio inossidabile e relative leghe e le ferroleghe (vol. 01.01)	Steel, stainless steel, related alloys, and ferroalloys
ASTM A 941:17	Terminologia unificata riguardante l'acciaio, l'acciaio inossidabile e relative leghe e le ferroleghe (vol. 01.01)	Steel, stainless steel, related alloys, and ferroalloys
ASTM A 955M:17	Barre di acciaio inossidabile deformate o lisce per cemento armato (vol. 01.04)	Deformed and plain stainless steel bars for concrete reinforcement
ASTM A 956M:17	(VOL. 01.05)	Leeb hardness testing of steel products.
ASTM A 958M:17	Getti di acciai al carbonio e legato con requisiti di tensione, requisiti chimici simili a quelli di acciaio lavorato (vol. 01.02)	Steel castings, carbon and alloy, with tensile requirements, chemical requirements similar to standard wrought grades
ASTM A 962M:17		Common requirements for bolting intended for use at any temperature from cryogenic to the creeo range
ASTM A 964M:17	Acciaio ondulato destinato alla produzione di tombini	Corrugated steel box culverts
ASTM A 967M:17	Trattamenti chimici di passivazione per parti di acciaio inossidabile (vol. 01.03)	Chemical passivation treatment for stainless steel parts
ASTM A 988M:17		Hot isostatically-pressed stainless steel flanges, fittings, valves, and parts for high temperature service
ASTM A 999M:17		General requirements for alloy and stainless steel pipe
ASTM B 243:16a	Metallurgia delle polveri	Powder metallurgy
ASTM E 10:17	Metodo di prova di durezza Brinell dei materiali metallici (vol. 03.01)	Standard test method for Brinell hardness of metallic materials
ASTM E 1001:16	Rilevazione e valutazione di discontinuità col metodo ad ultrasuoni in ecoriflessione ad immersione, per mezzo di onde longitudinali (vol. 03.03)	Detection and evaluation of discontinuities by the immersed pulse-echo ultrasonic method using longitudinal waves
ASTM E 1004:17	Misure elettromagnetiche (con correnti parassite) della conduttività elettrica (vol. 03.03)	Electromagnetic (eddy-current) measurements of electrical conductivity
ASTM E 103:17	Prova di durezza dei materiali metallici	Rapid indentation hardness testing of metallic materials
ASTM E 1049:85	Conteggio dei cicli nell'analisi di fatica (vol. 03.01)	Cycle couting in fatigue analysis
ASTM E 1070:17	Metodo unificato di determinazione del fosforo nei minerali di ferro coi metodi fotometrici al blu di fosfo-molibdeno (vol. 03.05:01)	Standard test method for phosphorus in iron ores by the phospho-molybdenum-blue photometric methods
ASTM E 111:17	Metodo di prova del modulo di Young, del modulo di elasticità differenziale e del modulo di elasticità medio (vol. 03.01)	Standard test method for Young's modulus, tangent modulus, and chord modulus
ASTM E 1212:17		Establishing quality management systems for nondestructive testing agencies
ASTM E 1316:17	Terminologia unificata delle prove non distruttive (vol. 03.03)	Standard terminology for nondestructive examinations
ASTM E 1316:17a	Terminologia unificata delle prove non distruttive (vol. 03.03)	Standard terminology for nondestructive examinations
ASTM E 132:17	Metodo di prova del coefficiente di Poisson a temperatura ambiente (vol. 03.01)	Test method for poisson's ratio at room temperature
ASTM E 1359:17		Auditing and evaluating capabilities of nondestructive testing agencies
ASTM E 1416:16a	Esame radiografico delle saldature (vol. 03.03)	Radioscopic examination of Weldments
ASTM E 1450:17	Prova di trazione di leghe strutturali in elio liquido (vol. 03.01)	Tension testing of structural alloys in liquid helium
ASTM E 1495M:17	Valutazione mediante ultrasuoni di compositi, laminati e giunti saldati	Acousto.ultrasonic assessmet of composites, laminates and bonded joints
ASTM E 1734:16a	Esame radioscopico dei getti (vol. 03.03)	Radioscopic examination of castings
ASTM E 18:17		Rockwell hardness of metallic materals
ASTM E 1820:16	Misurazione della tenacità alla fratture (vol. 03.01)	Measurement of fracture toughness
ASTM E 1820:17	Misurazione della tenacità alla fratture (vol. 03.01)	Measurement of fracture toughness
ASTM E 1921:17a	Metodo di prova per la determinazione della temperatura di riferimento, per gli acciai ferritici nell'intervallo di transizione (vol. 03.01)	Determination of reference temperature, to, for ferritic steels in the transition range
ASTM E 2017:17	Sicurezza dei laboratori metallografici	Metallographic laboratory safety
ASTM E 2050:17		Total carbon in mold powders by combustion

gestione_norme		
NORMA	**TITOLO ITALIANO**	**TITOLO INGLESE**
ASTM E 2375:16	Controllo mediante ultrasuoni di prodotti fucinati (vol. 03.04)	Ultrasonic testing of wrought products
ASTM E 238:17	Pin-type bearing test of metallic materials (vol. 03.01)	Pin-type bearing test of metallic materials
ASTM E 2760:16	Metodo di prova standard atto a valutare la propagazione della cricca durante la prova di fatica. (vol. 03.01)	Standars test method for creep-fatigue crack growth testing.
ASTM E 2823:17		Analysis of Nickel alloy by inductively coupled plaspa - Mass spectrometry (performance-based method)
ASTM E 3:11	Metodi di preparazione di provette metallografiche (vol. 03.01)	Methods of preparation of metallographic specimens
ASTM E 381:17	Prove mediante attacco macroscopico, di barre, billette, blumi e fucinati (vol. 03.01)	Method of macroetch testing steel bars, billets, blooms, and forgings
ASTM E 384:17	(vol. 03.01)	Standard test method for microindentation hardness of materials
ASTM E 415:17		Carbon and low-alloy steel by spark atomic emission spectrometry (vol. 03.05)
ASTM E 432:91	Guida per la scelta di un metodo di prova di tenuta idraulica (vol. 03.03)	Standard guide for selection of a leak testing method
ASTM E 478:08	Analisi chimica delle leghe di rame	Chemical analysis of copper alloys
ASTM E 50:17	Apparecchiature, reagenti e misure di sicurezza per l'analisi chimica dei metalli (vol. 03.05)	Apparatus, reagents, and safety precautions for chemical analysis of metals
ASTM E 581:17	Analisi chimica delle leghe di manganese-rame (vol. 03.05:01)	Chemical analysis of manganese-copper alloys
ASTM E 6:17	Definizioni dei termini relativi ai metodi di prove meccaniche (vol. 03.01)	Standard definitions of terms relating to methods of mechanical testing
ASTM E 7:17	Definizioni dei termini relativi alla metallografia (vol. 03.01.)	Terminology relating to metallography
ASTM E 749M:17	Metodo di sorveglianza mediante emissione acustica durante la saldatura continua (vol. 03.03)	Standard practice for acoustic emission monitoring during continuous welding
ASTM E 751M:17	Metodo di sorveglianza mediante emissione acustica durante la saldatura per punti a resistenza (vol. 03.03)	Standard practice for acoustic emission monitoring during resistance spot-weldding
ASTM E 81:96	Preparazione di misure polari quantitative dei metalli (vol. 03.01)	Preparing quantitative pole figures of metals
ASTM E 83:16	Verifica e classificazione dei sistemi degli estensimetri (vol. 03.01)	Verification and classification of extensometer systems
ASTM E 883:11	Fotomicrografia a luce riflessa (vol. 03.01)	Metallographic photomicrography
ASTM E 92:17		Vickers hardness and koop hardness of metallic materials.
ASTM F 1043:17		Strenght and protective coatings on steel industrial fence framework.
ASTM F 1553:06	Guida unificata per le prescrizioni relative alle recinzioni o maglie intrecciate (vol. 01.06.)	Specifying chain link fence
ASTM F 3226M:16	Raccordi metallici per tubi e sistemi di tubazione	Metallic press-connect fittings for piping and tubing systems
ASTM F 670:02 (12)	Prescrizioni per taniche da 5 a 10 galloni (20 a 40 litri) per distribuzione di olio lubrificante (vol. 01.07)	Tanks, 5 ans 10-Gal (20 and 40-L) lube oil dispensing
ASTM F 688:17	(vol. 01.06)	Polyvinyl chloride (PVC), polyolefin and other polymer-coated steel chain link fence fabric
BS EN 10028-1:17	Prodotti piani di acciai per recipienti a pressione - Parte 1: Prescrizioni generali (armonizzata PED)	Flat products made of steels for pressure purposes: Part 1: General requirements
BS EN 10028-2:17	Prodotti piani di acciai per recipienti a pressione - Parte 2: Acciai non legati e legati con caratteristiche specificate a temperature elevate (armonizzata PED)	Flat products made of steels for pressure purposes - Part 3: Non-alloy and alloy steels with specified elevated temperature properties
BS EN 10028-3:17	Prodotti piani di acciai per recipienti a pressione - Parte 3: Acciai a grano fine normalizzati idonei alla saldatura (armonizzata PED)	Flat products made of steels for pressure purposes - Part 3: Weldable fine grain steels, normalized
BS EN 10028-4:17	Prodotti piani di acciai per recipienti a pressione - Parte 4: Acciai legati al nichel con caratteristiche specificate a bassa temperatura (armonizzata PED)	Flat products made of steels for pressure purposes - Part 4: Nickel alloy steels with specified low temperature properties
BS EN 10028-5:17	Prodotti piani di acciai per recipienti a pressione - Parte 5: Acciai a grano fine ottenuti mediante lavorazione termomeccanica idonei alla saldatura (vol. 4:97) (armonizzata PED)	Flat products made of steels for pressure purposes - Part 5: Weldable fine grain steels, thermomechanically rolled
BS EN 10028-6:17	Prodotti piani di acciaio per recipienti a pressione - Parte 6: Acciai a grano fine bonificati idonei alla saldatura (armonizzata PED)	Flat products made of steels for pressure purposes - Part 6: Weldable fine grain steels, quenched and tempered
BS EN 10056-1:17	Angolari ad ali uguali ed ad ali ineguali di acciaio per impieghi strutturali - Dimensioni	Structural steel equal and unequal leg angles - Part 1: Dimensions
BS EN 10056-1:17	Angolari ad ali uguali ed ad ali ineguali di acciaio per impieghi strutturali - Dimensioni (ERRATA CORRIGE 05/2017)	Structural steel equal and unequal leg angles - Part 1: Dimensions

gestione_norme		
NORMA	**TITOLO ITALIANO**	**TITOLO INGLESE**
BS EN 10120:17	Fogli e nastri di acciaio per bombole di gas saldate	Steel sheet and strip for welded gas cylinders
BS EN 10152:17	Prodotti piani di acciaio laminati a freddo, zincati per via elettrolitica - Condizioni tecniche di fornitura	Electrolytically zinc coated cold rolled steel flat products - Technical delivery conditions
BS EN 10205:16	Banda nera in rotoli finita a freddo, per la produzione di banda stagnata o di banda cromata elettrolitica	Cold reduced blackplate in coil form for the production of tinplate or electrolytic chromium/chromium oxide coated steel
BS EN 10222-1:17	Forgiati in acciaio per apparecchi a pressione - Parte 1: Requisiti generali per fucinature libere (armonizzata PED) (+A1:2002)	Steel forgings for pressure purposes - Part 1: General requirements for open die forgings
BS EN 10222-1:98	Forgiati in acciaio per apparecchi a pressione - Parte 1: Requisiti generali per fucinature libere (armonizzata PED) (+A1:2002)	Steel forgings for pressure purposes - Part 1: General requirements for open die forgings
BS EN 10222-2:17	Forgiati in acciaio per apparecchi a pressione - Acciai ferritici e martensitici con caratteristiche specificate ad elevate temperature (armonizzata PED)	Steel forgings for pressure purposes - Part 2: Ferritic and martensitic steels with specified elevated temperature properties
BS EN 10222-3:17	Forgiati in acciaio per apparecchi a pressione - Parte 3 Acciai al nickel con caratteristiche specifiche per basse temperature (armonizzata PED)	Steel forgings for pressure purposes - Part 3 : Nickel steels with specified low temperature properties
BS EN 10222-4:17	Forgiati in acciaio per apparecchi a pressione - Parte 4: Acciai saldabili a grano fine con limite di elasticità elevato (armonizzata PED)(+A1:2002)	Steel forgings for pressure purposes - Part 4: Weldable fine grain steels with high proof strength
BS EN 10222-5:17	Forgiati in acciaio per apparecchi a pressione - Parte 5: Acciai inossidabili martensitici, austenitici e austeno-ferritici (armonizzata PED)	Steel forgings for pressure purposes - Part 5: Martensitic, austenitic and austenitic-ferritic stainless steels
BS EN 10365:17	Profili a U di acciai laminati a caldo, travi I e H - Dimensioni e masse	Hot rolled steel channels, I and H sections. Dimensions and masses
BS EN 12421:17	Magnesio e leghe di magnesio - Magnesio non legato	Magnesium and magnesium alloys - Unalloyed magnesium
BS EN 1559-5:17	Fonderia - Condizioni tecniche fornitura - Parte 5: Requisiti addizionali per i getti in leghe di magnesio	Founding -Technical conditions of delivery - Part 5: Additional requirements for magnesium alloy castings
BS EN ISO 14577-4:16	Materiali metallici - Prova di penetrazione per la determinazione della durezza ed altri parametri dei materiali - Parte 4: metodo di prova per rivestimenti metallici e non metallici	Metallic materials - Instrument indentation test for hardeness and materials parameters - Part 4: Test method for metallic and non-metallic coatings
BS EN ISO 16120-2:17	Vergella di acciaio non legato destinato alla fabbricazione di fili - Parte 2: Requisiti specifici della vergella di uso generale	Non-alloy steel wire rod for conversion to wire - Part 2: Specific requirements for general purpose wire rod
BS EN ISO 16530-1:17	Industrie del petrolio e del gas naturale. Integrità dei beni. Parte 1: gestione del ciclo di vita	Petroleum and natural gas industries. Well integrity. Part 1: life cycle governance
BS EN ISO 17776:16	Industrie del petrolio e del gas naturale - Installazioni di produzione "offshore" - Linee guida relative alle attrezzature e tecniche per l'identificazione e la valutazione dei rischi	Petroleum and natural gas industries - Offshore production installations - Guidelines on tools and techniques for hazard identification and risk assessment
BS EN ISO 377:17	Acciaio e prodotti di acciaio - Prelievo e preparazione dei saggi e delle provette per prove meccaniche	Steel and steel products - Location and preparation of samples and test pieces for mechanical testing
BS EN ISO 4885:17	Materiali Metallici - Trattamenti termici - Vocabolario	Ferrous materials - Heat treatments - Vocabulary
DIN 1081:17	Refeattari. Dimensioni. Mattoni refrattari rettangolari	Refractory products. Dimensions. Rectangular refractory bricks
DIN 1081-1:17	Refrattari. Dimensioni. Parte1: mattoni ad arco	Refractory products. Dimensions. Part1: Arch bricks
DIN 1081-2:17	Refrattari. Dimensioni. Parte2: pilastri	Refractory products. Dimensions. Part 2: Skewbacks
DIN 1081-3:17	Refrattari. Dimensioni. Parte3: Mattoni ad arco e rettangolari per forni convertitori	Refractory products. Dimensions. Part 3: basic archs brichs and regular bricks for converters
DIN 11853-1:17	Componenti in acciaio inossidabile per applicazioni igieniche nell'industria alimentare e nelle industrie chimiche. Parte 1:Collegamenti	Stainless steel components for hygienic applications in the food and the chemical industries - Part 1: Connections
DIN 11853-2:17	Componenti in acciaio inossidabile per applicazioni igieniche nell'industria alimentare e nelle industrie chimiche. Parte 2:connessioni flangiate.	Stainless steel components for hygienic applications in the food and the chemical industries - Part 2: Flange connections
DIN 11853-3:17	Componenti in acciaio inossidabile per applicazioni igieniche nell'industria alimentare e nelle industrie chimiche. Parte 3: Morsetti	Stainless steel components for hygienic applications in the food and the chemical industries - Part 3: Clamp connections
DIN 11864-1:17	Componenti in acciaio inossidabile per applicazioni asettiche nell'industria chimica e nelle industrie farmaceutiche. Parte 1: Connessioni	Fittings of stainless steel for the aseptic, chemical and pharmaceutical industry - Part 1: Aseptic screwed pipe connection, standard type
DIN 11864-2:17	Componenti in acciaio inossidabile per applicazioni asettiche nell'industria chimica e nelle industrie farmaceutiche. Parte 2: connessioni flangiate.	Stainless steel components for aseptic applications in the chemical and the pharmaceutical industries - Part 2: Flange connections

gestione_norme		
NORMA	**TITOLO ITALIANO**	**TITOLO INGLESE**
DIN 11864-3:17	Componenti in acciaio inossidabile per applicazioni asettiche nell'industria chimica e nelle industrie farmaceutiche. Parte 3: connessioni a morsetto.	Stainless steel components for aseptic applications in the chemical and the pharmaceutical industries - Part 3: Clamp connections.
DIN 21057-10:17	Classi ditubazioni per impianti di produzione. Parte 10: Condizioni tecniche di fornitura per componenti di tubo di acciaio non legato e legato, con specifiche proprietà a temperature elevate del gruppo 1.1	Pipe classes for process plants. Part 10: Technical delivery condistions for pipe components of non-alloyed and alloyed steel with specified properties at elevated temperatures of material group 1.1
DIN 21057-11:17	Classi ditubazioni per impianti di produzione. Parte 11: Condizioni tecniche di fornitura per componenti di tubo di acciaio inossidabileaustenitico del gruppo 8.1	Pipe classes for process plants. Part 10: Technical delivery condistions for pipe components of austenitic stainless steels of material group 8.1
DIN 21057-12:17	Classi ditubazioni per impianti di produzione. Parte 12: Condizioni tecniche di fornitura per componenti di tubo di acciaio non legato e legato con specifiche proprietà a temperature elevate del gruppo 1.2 e 5.1	Pipe classes for process plants. Part 12: Technical delivery condistions for pipe components of non alloyed and alloyed steel with specified properties at elevated temperatures of material group 1.2 and 5.1
DIN 50103-3:17	Prove dei materiali metallici - Prova di durezza Rockwell - Scale Rockwell modificate Bm ed Fm per lamiere sottili di acciaio	Testing of metallic materials - Rockwell hardness test - Modified Rockwell scales Bm and Fm for thin steel sheet
DIN 50292-2:17	Corrosione dei metalli - Probabilità di corrosione di materiali metallici all'azione corrosiva esterna - Parti di installazione all'interno di edifici	Corrosion of metals -Probability of corrosion of metallic materials under external corrosion conditions -Installation parts in buildings
DIN 50600:17	Prove dei materiali metallici - Micrografie metallografiche - Scale di immagini e formati (vol. 56)	Testing of metallic materials - Metallographic micrographs - Picture scales and formats
DIN 50600:17	Prove dei materiali metallici - Micrografie metallografiche - Scale di immagini e formati (vol. 56)	Testing of metallic materials - Metallographic micrographs - Picture scales and formats
DIN 50905-4:17	Corrosione dei metalli - Prove di corrosione - Esecuzione di prove chimiche di corrosione in mezzo liquido in laboratorio, senza sollecitazione meccaniche	Corrosion of metals - Corrosion testing - Performance of chemical corrosion experiments without mechanical stresses in liquids in the laboratory
DIN 50928:17	Corrosione dei metalli - Controllo e valutazione della protezione dalla corrosione dei materiali metallici rivestiti, all'azione corrosiva mediante mezzi corrosivi acquosi	Corrosion of metals -Testing and assessment of the corrosion protection of coated metallic materials under corrosive action by acqueous media
DIN 50929-1:17	Corrosione dei metalli - Probabilità di corrosione di materiali metallici all'azione corrosiva esterna - Generalità	Corrosion of metals -Probality of corrosion of metallic materials under exter nal corrosion conditions -General
DIN 50929-3:17	Corrosione dei metalli - Probabilità di corrosione di materiali metallici all'azione corrosiva esterna - Tubazioni e relative parti strutturali nel terreno e nell'acqua	Corrosion of metals -Probabily of corrosion of metallic materials under external corrosion conditions -Pipelines and structural component parts in soil and water
DIN 51222:17	Macchine per prove meccaniche - prova di resilienza - Pendolo per prove di resilienza con energia nominale <= 50 j. Requisisti di verifica.	Materials testing machines - Impact test - Particular requirements on pendulum impact testing machines with a capacity of nominal energy <= 50 J and verification
DIN EN 10028-1:17	Prodotti piani di acciai per recipienti a pressione - Parte 1: Prescrizioni generali (armonizzata PED)	Flat products made of steels for pressure purposes: Part 1: General requirements
DIN EN 10028-2:17	Prodotti piani di acciai per recipienti a pressione - Parte 2: Acciai non legati e legati con caratteristiche specificate a temperatura elevata (armonizzata PED)	Flat products made of steels for pressure purposes - Part 2: Non-alloy and alloy steels with specified elevated temperature properties - German version EN 10028-2:1992
DIN EN 10028-3:17	Prodotti piani di acciai per recipienti a pressione - Parte 3: Acciai a grano fine normalizzati, idonei alla saldatura (armonizzata PED)	Flat products made of steels for pressure purposes - Part 3: Weldable fine grain steels, normalized; German version EN 10028-3:1992
DIN EN 10028-4:17	Prodotti piani di acciai per recipienti a pressione - Acciai legati al nichel con caratteristiche specificate a bassa temperatura (armonizzata PED)	Flat products made of steels for pressure purposes - Nickel alloy steels with specified low temperature properties
DIN EN 10028-5:17	Prodotti piani di acciai per recipienti a pressione - Parte 5: Acciai a grano fine ottenuti mediante lavorazione termomeccanica idonei alla saldatura (vol. 4:97) (armonizzata PED)	Flat products made of steels for pressure purposes - Part 5: Weldable fine grain steels, thermomechanically rolled
DIN EN 10028-6:17	Prodotti piani di acciaio per recipienti a pressione - Parte 6: Acciai a grano fine bonificati idonei alla saldatura (armonizzata PED)	Flat products made of steels for pressure purposes - Part 6: Weldable fine grain steels, quenched and tempered
DIN EN 10056-1:17	Angolari ad ali uguali ed ad ali ineguali di acciaio per impieghi strutturali - Dimensioni	Structural steel equal and unequal leg angles - Part 1: Dimensions
DIN EN 10120:17	Fogli e nastri di acciaio per bombole di gas saldate	Steel sheet and strip for welded gas cylinders
DIN EN 10152:17	Prodotti piani di acciaio laminati a freddo, zincati per via elettrolitica - Condizioni tecniche di fornitura	Electrolytically zinc coated cold rolled steel flat products - Technical delivery conditions
DIN EN 10205:17	Banda nera in rotoli finita a freddo, per la produzione di banda stagnata o di banda cromata elettrolitica	Cold reduced blackplate in coil form for the production of tinplate or electrolytic chromium/chromium oxide coated steel

gestione_norme		
NORMA	**TITOLO ITALIANO**	**TITOLO INGLESE**
DIN EN 10222-1:17	Forgiati in acciaio per apparecchi a pressione - Parte 1: Requisiti generali per fucinature libere (armonizzata PED)	Steel forgings for pressure purposes - Part 1: General requirements for open die forgings
DIN EN 10222-2:17	Forgiati in acciaio per apparecchi a pressione - Acciai ferritici e martensitici con caratteristiche specificate ad elevate temperature (armonizzata PED)	Steel forgings for pressure purposes - Part 2: Ferritic and martensitic steels with specified elevated temperature properties
DIN EN 10222-3:17	Forgiati in acciaio per apparecchi a pressione - Parte 3 Acciai al nickel con caratteristiche specifiche per basse temperature (armonizzata PED)	Steel forgings for pressure purposes - Part 3 : Nickel steels with specified low temperature properties
DIN EN 10222-4:17	Forgiati in acciaio per apparecchi a pressione - Parte 4: Acciai saldabili a grano fine con limite di elasticità elevato (armonizzata PED)	Steel forgings for pressure purposes - Part 4: Weldable fine grain steels with high proof strength
DIN EN 10222-5:17	Forgiati in acciaio per apparecchi a pressione - Parte 5: Acciai inossidabili martensitici, austenitici e austeno-ferritici (armonizzata PED)	Steel forgings for pressure purposes - Part 5: Martensitic, austenitic and austenitic-ferritic stainless steels
DIN EN 10247:17	Esame micrografico del contenuto delle inclusioni non metalliche negli acciai mediante immagini tipo	Micrographic examination of the non-meallic inclusion content of steels using standard pictures
DIN EN 10365:17		Hot rolled steel channels, I and H sections - Dimensions and masses
DIN EN 12421:17	Magnesio e leghe di magnesio - Magnesio non legato	Magnesium and magnesium alloys - Unalloyed magnesium
DIN EN 12438:17	Magnesio e leghe di magnesio - Leghe di magnesio per anodi fusi	Magnesium and magnesium alloys - Magnesium alloys for cast anodes
DIN EN 1559-5:17	Fonderia - Condizioni tecniche fornitura - Parte 5: Requisiti addizionali per i getti in leghe di magnesio	Founding -Technical conditions of delivery - Part 5 Additional requirements for magnesium alloy castings
DIN EN ISO 14224:17	Industrie del petrolio, della petrolchimica e del gas naturale - Raccolta e scambio dei dati sulla affidabilità e sulla manutenzione delle attrezzature	Petroleum and natural gas industries - Collection and exchange of reliability and maintance data for equipment
DIN EN ISO 14577-4:17	Materiali metallici - Prova di penetrazione per la determinazione della durezza ed altri parametri dei materiali - Parte 4: metodo di prova per rivestimenti metallici e non metallici	Metallic materials - Instrument indentation test for hardeness and materials parameters - Part 4: Test method for metallic and non-metallic coatings
DIN EN ISO 148-1:17	Materiali meallici - Prova di resilienza su provetta Charpy V - Parte 1: metodo di prova	Metallic materials - Charpy pendulum impact test - Part 1: Test method
DIN EN ISO 148-2:17	Materiali meallici - Prova di resilienza su provetta Charpy V - Parte 2: Verifica delle macchine di prova	Metallic materials - Charpy pendulum impact test - Part 2: Verification of test machines
DIN EN ISO 148-3:17	Materiali metallici - Prova di resilienza su Charpy mediante pendolo - Parte 3: Preparazione e caratterizzazione delle provette di riferimento Charpy ad intaglio a V per la verifica indiretta delle macchine di prova di resilienza	Metallic materials - Charpy pendulum impact test - Part 3: Preparation and characterization of Charpy V-notch test pieces for indirect verification of pendulum impact machines
DIN EN ISO 16120-2:17	Vergella di acciaio non legato destinato alla fabbricazione di fili - Parte 2: Requisiti specifici della vergella di uso generale	Non-alloy steel wire rod for conversion to wire - Part 2: Specific requirements for general purpose wire rod
DIN EN ISO 16440:17	Industrie del petrolio e del gas naturale - Sistemi di trasporto tubazioni - progettazione, costruzione e manutenzione di rivestimenti delle tubazioni in acciaio.	Petroleum and natural gas industries - Pipeline transportation systems - Design, construction and maintenance of steel cased pipelines (ISO 16440:2016)
DIN EN ISO 16530-1:17	Industrie del petrolio e del gas naturale. Integrità dei beni. Parte 1: gestione del ciclo di vita	Petroleum and natural gas industries. Well integrity. Part 1: life cycle governance
DIN EN ISO 17776:17	Industrie del petrolio e del gas naturale - Installazioni di produzione "offshore" - Linee guida relative alle attrezzature e tecniche per l'identificazione e la valutazione dei rischi	Petroleum and natural gas industries - Offshore production installations - Guidelines on tools and techniques for hazard identification and risk assessment
DIN EN ISO 377:17	Acciaio e prodotti di acciaio - Prelievo e preparazione dei saggi e delle provette per prove meccaniche	Steel and steel products - Location and preparation of samples and test pieces for mechanical testing
DIN EN ISO 4885:17	Materiali Metallici - Trattamenti termici - Vocabolario	Ferrous materials - Heat treatments - Vocabulary
DIN EN ISO 6892-1:17	Materiali metallici - Prova di trazione a temperatura ambiente	Metallic materials - Tensile testing at ambient temperature
EN 10028-1:17	Prodotti piani di acciai per recipienti a pressione - Requisiti generali (armonizzata PED)	Flat products made of steels for pressure purposes - General requirements
EN 10028-2:17	Prodotti piani di acciai per recipienti a pressione - Acciai non legati e legati con caratteristiche specificate a temperatura elevata (armonizzata PED)	Flat products made of steels for pressure - Non-alloy and alloy steels with specified elevated temperature properties
EN 10028-3:17	Prodotti piani di acciai per recipienti a pressione - Acciai a grano fine normalizzati idonei alla saldatura (armonizzata PED)	Flat products made of steels, for pressure purposes - Weldable fine grain steels, normalized
EN 10028-4:17	Prodotti piani di acciai per recipienti a pressione - Parte 4: Acciai legati al nichel con caratteristiche specificate a bassa temperatura (armonizzata PED)	Flat products made of steels for pressure purposes -Part 4: Nickel alloy steels with specified low temperature properties
EN 10028-5:17	Prodotti piani di acciai per recipienti a pressione - Parte 5: Acciai a grano fine ottenuti mediante lavorazione	Flat products made of steels for pressure purposes - Part 5: Weldable fine grain steels,

gestione_norme		
NORMA	TITOLO ITALIANO	TITOLO INGLESE
	termomeccanica idonei alla saldatura (armonizzata PED)	thermomechanically rolled
EN 10028-6:17	Prodotti piani di acciaio per recipienti a pressione - Parte 6: Acciai a grano fine bonificati idonei alla saldatura (armonizzata PED)	Flat products made of steels for pressure purposes - Part 6: Weldable fine grain steels, quenched and tempered
EN 10056-1:17	Angolari ad ali uguali ed ad ali ineguali di acciaio per impieghi strutturali - Dimensioni	Structural steel equal and unequal leg angles - Part 1: Dimensions
EN 10152:17	Prodotti piani di acciaio laminati a freddo, zincati per via elettrolitica, per formatura a fredo. Condizioni tecniche di fornitura	Electrolytically inc coated cold rolled steel flat products for cold forming - Technical delivery conditions
EN 10222-1:17	Forgiati in acciaio per apparecchi a pressione - Parte 1: Requisiti generali per fucinature libere	Steel forgings for pressure purposes - Part 1: General requirements for open die forgings
EN 10222-2:01	Forgiati in acciaio per apparecchi a pressione - Acciai ferritici e martensitici con caratteristiche specificate ad elevate temperature	Steel forgings for pressure purposes - Part 2: Ferritic and martensitic steels with specified elevated temperature properties
EN 10222-3:17	Forgiati in acciaio per apparecchi a pressione - Parte 3 Acciai al nickel con caratteristiche specifiche per basse temperature	Steel forgings for pressure purposes - Part 3 : Nickel steels with specified low temperature properties
EN 10222-4:17	Forgiati in acciaio per apparecchi a pressione - Parte 4: Acciai saldabili a grano fine con limite di elasticità elevato	Steel forgings for pressure purposes - Part 4: Weldable fine grain steels with high proof strength
EN 10222-5:17	Forgiati in acciaio per apparecchi a pressione - Parte 5: Acciai inossidabili martensitici, austenitici e austeno-ferritici	Steel forgings for pressure purposes - Part 5: Martensitic, austenitic and austenitic-ferritic stainless steels
EN 10247:17		Micrographic examination of the non-metallic inclusion content of steels using standard pictures
EN 10270-1:11+A1:17	Filo di acciaio per molle meccaniche - Filo di acciaio non legato per molle trafilato a freddo e patentato	Steel wire for mechanical springs - Part 1: Patented cold drawn unalloyed spring steel wire
EN 10365:17		Hot rolled steel channels, I and H sections - Dimensions and masses
EN 12421:17	Magnesio e leghe di magnesio - Magnesio non legato	Magnesium and magnesium alloys - Unalloyed magnesium
EN 12438:02	Magnesio e leghe di magnesio - Leghe di magnesio per anodi fusi	Magnesium and magnesium alloys - Magnesium alloys for cast anodes
EN 13480-1:17		Metallic industrial piping - Part 1: General
EN 13480-2:17	Tubazioni industriali metalliche - Parte 2 - Materiali	Metallic industrial piping - Part 2: Materials
EN 13480-3:17	Tubazioni industriali metalliche - Parte 3: Progettazione e calcolo (armonizzata PED)	Metallic industrial piping - Part 3: Design and calculation
EN 13480-4:12+A4:17		Metalic indistrial piping - Part 4: Fabrication and installation
EN 13480-4:17	Tubazioni industriali metalliche. Parte 4: Fabbricazione e installazione.	Metallic industrial piping - Part 4: Fabrication and installation
EN 13480-5:12/A2:17	Tubazioni industriali metalliche - Parte 5: Ispezioni e prove (armonizzata PED)	Metallic industrial piping - Part 5: Inspection and testing
EN 13480-5:17	Tubazioni industriali metalliche - Parte 5 Ispezione e prove	Metallic industrial piping - Part 5: Inspection and testing
EN 13480-6:17		Metallic indistrial piping. Part 6: Additional requirements for buried piping
EN 13480-8:17		Metallic indistrial piping. Part 8: Additional requirements for aluminium and aluminium alloy piping
EN 1559-5:17	Fonderia - Condizioni tecniche fornitura - Parte 5: Requisiti addizionali per i getti in leghe di magnesio	Founding - Technical conditions of delivery - Part 5: Additional requirements for magnesium alloy castings
EN ISO 16120-1:17	Vergella in acciaio non legato per trasformazione in filo - Parte 1 requisiti generali	Non-alloy steel wire rod for conversion to wire - Part 1: General requirements
EN ISO 16120-2:17	Vergella di acciaio non legato destinato alla fabbricazione di fili - Requisiti specifici della vergella di uso generale	Non-alloy steel wire rod for conversion to wire - Part 2: Specific requirements for general purpose wire rod
EN ISO 16120-4:17	Vergella di acciaio non legato destinato alla fabbricazione di fili - Parte 4: Requisiti specifici per la vergella per applicazioni speciali	Non-alloy steel wire rod for conversion to wire - Part 4: Specific requirements for wire rod for special applications
EN ISO 16530-1:17	Industrie del petrolio e del gas naturale. Integrità dei beni. Parte 1: gestione del ciclo di vita	Petroleum and natural gas industries. Well integrity. Part 1: life cycle governance
EN ISO 17776:16	Industrie del petrolio e del gas naturale - Installazioni di produzione in mare - Linee guida relative alle attrezzature e tecniche per l'identificazione dei pericoli e la valutazione dei rischi	Petroleum and natural gas industries - Offshore production installations - Major accident hazard management during the design of new installations
EN ISO 17781:17	Industrie del petrolio, petrolchimiche e del gas naturale. Metodi di prova per il controllo della qualità della microstruttura degli acciai inossidabili ferritico/austenitici (duplex)	Petroleum, petrolchemical and natural gas industries. Test methods for quality control of microstructure of ferritic/austenitic (duplex) stainless steels (ISO 17781:2017)

gestione_norme		
NORMA	**TITOLO ITALIANO**	**TITOLO INGLESE**
EN ISO 21809-5:17	Industrie del petrolio, petrolchimiche e del gas naturale - Rivestimenti esterni per tubazioni interrate o sommerse utilizzate in sistemi di tubazioni per il trasporto - Parte 5: Rivestimenti esterni in bitume	Petroleum and natural gas industries - External coating for buried of submerged pipelines used in pipeline transportation systems - Part 5: External concrete coatings (ISO 21809-5:2017)
EN ISO 24817:17	Industrie del petrolio, petrolchimiche e del gas naturale. Riparazioni composite per tubazioni. Qualificazione e progettazione, installazione, collaudo e controllo.	Petroleum, petrolchemical and natural gas industries. Composite repairs for pipework. Qualification and designe, installation, testing and inspection.
EN ISO 377:17	Acciaio e prodotti di acciaio - Prelievo e preparazione dei saggi e delle provette per prove meccaniche	Steel and steel products - Location and preparation of samples and test pieces for mechanical testing (ISO 377:2017)
EN ISO 4885:17	Materiali Metallici - Trattamenti termici - Vocabolario	Ferrous materials - Heat treatments - Vocabulary
ISO 10203:17	Minerali di ferro - Determinazione del calcio, assorbimento atomico alla fiamma, metodo spettrometrico.	Iron ores. Determination of calcium. Flame atomic absorption spectrometric method
ISO 10204:17	Minerali di ferro - Determinazione del magnesio - Metodo spettrometrico atomico della fiamma	Iron ores - Determination of magnesium - Flame atomic absorption spectrometric method
ISO 1099:17	Metodo assiale mediante forza controllata	metallic materials - Fatigue testing - Axial force-controlled method
ISO 12106:17	Materiali metallici - Prova di fatica - Metodo assiale con deformazione controllata	Metallic materials - Fatigue testing - Axial-strain-controlled method
ISO 13312:17	Minerali di ferro - Determinazione del potassio - Metodo per spettrometria di assorbimento atomico	Iron ores - Determination of potassium content - Flame atomic absorption spectrometric method
ISO 13313:17	Minerali di ferro - Determinazione del contenuto di sodio - Metodo mediante spettrometria di assorbimento atomico nella fiamma	Iron ores - Determination of sodium content - Flame atomic absorption spectrometric method
ISO 13623:17	Industrie del petrolio e del gas naturale - Sistemi di trasporto per mezzo di tubazioni	Petroleum and natural gas industries - Pipeline transportation systems
ISO 14404-3:17	Metodo di calcolo dell'intensità di emissione di biossido di carbonio per la produz di ferro/acciaio. Parte3: impianto per la produz di acciaio con forno elettrico ad arco (EAF) e impianti per la produz di materiale preridotto mediante carbone e gas.	Calculation method of carbon dioxide emission intensity from iron and steel production -- Part 3: Steel plant with electric arc furnace (EAF) and coal-based or gas-based direct reduction iron (DRI) facility
ISO 14692-1:17	Industrie del petrolio e del gas naturale - Tubazioni in plastica vetro-rinforzata - Parte 1: Vocabolario, simboli, applicazioni e materiali	Petroleum and natural gas industries - Glass-reinforced plastics (GRP) piping - Part 1: Vocabulary, symbols, applications and materials
ISO 14692-2:17	Industrie del petrolio e del gas naturale - Tubazioni in plastica vetro-rinforzata - Parte 2: Qualifica e fabbricazione	Petroleum and natural gas industries - Glass-reinforced plastics 8GRP) piping - Part 1: Qualification and manufacture
ISO 14692-3:17	Industrie del petrolio e del gas naturale - Tubazioni in plastica vetro-rinforzata - Parte 3: Progettazione di sistema	Petroleum and natural gas industries - Glass-reinforced plastics (GRP) piping - Part 3: System design
ISO 14692-4:17	Industrie del petrolio e del gas naturale - Tubazioni in plastica vetro-rinforzata - Parte 4: Costruzione, installazione e messa in opera	Petroleum and natural gas industries - Glass-reinforced plastics 8GRP) piping - Part 4: Fabrication, installation and operation
ISO 15363:17	Materiali metallici – Prova di espansione idraulica su anelli tubolari	Metallic materials -- Tube ring hydraulic pressure test
ISO 15633:17	Minerali di ferro - Determinazione del nichel - Metodo spettrofotometrico di assorbimento atomico in fiamma	Iron ores - Determination of nickel - Flame atomic absorption spectrometric method
ISO 16112:17	Ghisa a grafite compatta. Classificazione	Compacted (vermicular) graphite cast irons. Classification.
ISO 16120-1:17	Vergella di acciaio non legato destinata alla trafilatura - Parte 1: Requisiti generali	Non-alloy steel wire rod for conversion to wire - Part 1: General requirements
ISO 16120-2:17	Vergella di acciaio non legato destinato alla fabbricazione di fili - Requisiti specifici della vergella di uso generale	Non-alloy steel wire rod for conversion to wire - Part 2: Specific requirements for general purpose wire rod
ISO 16120-4:17	Vergella di acciaio non legato destinato alla fabbricazione di fili - Requisiti specifici per la vergella per applicazioni speciali	Non-alloy steel wire rod for conversion to wire - Part 4: Specific requirements for wire rod for special applications
ISO 16530-1:17	Industrie del petrolio e del gas naturale. Integrità dei beni. Parte 1: gestione del ciclo di vita	Petroleum and natural gas industries. Well integrity. Part 1: life cycle governance
ISO 16630:17	Materiali Metallici - Lamiere e nastri - Prova di espansione del foro	Metallic materials - Sheet and strip - Hole expanding test
ISO 16631:16	Tubi in ghisa sferoidale, raccordi, accessori e loro giunzioni compatibili con la plastica (PVC e PE) ststemi di tubazioni, per convogliare l'acqua, sostituzione o riparazione di tubi in plasticaesistenti.	Ductile iron pipes, fittings, accessories and their joints compatible with plastic (PVC or PE) piping systems, for water applications and for plastic pipeline connections, repair and replacement.
ISO 17781:17	Industrie del petrolio, petrolchimiche e del gas naturale. Metodi di prova per il controllo della qualità della microstruttura degli acciai inossidabili ferritico/austenitici (duplex)	Petroleum, petrolchemical and natural gas industries. Test methods for quality control of microstructure of ferritic/austenitic (duplex) stainless steels
ISO 18647:17	Industrie delpetrolio e del gas naturale: Impianti di perforazione modulare per piattaforme fisse offshore	Petroleum and natural gas industries: Modular drilling rigs for offshore fixed platforms

gestione_norme		
NORMA	**TITOLO ITALIANO**	**TITOLO INGLESE**
ISO 18797-1:16	Industrie del petrolio, petrlchemiche e del gas naturale. Protezione contro la corrosione esterna dei tubi di risalita mediante coperture e rivestimenti. Parte 1: sistemi di rivestimento elastomerico-policloroprene e EPDM	Petroleum, petrolchemical and natural gas industries. External corrosion protection of risers by coatings and linings. Part 1: Elastometric coating systems.polychloroprene or EPDM
ISO 19675:17	Prove non distruttive - Controllo ad ultrasuoni - Specifiche relative ad un blocco di calibrazione per la tecnologia ad allineamento di fase	Non-destrictive testing - Ultrasonic testing - Specification for calibration block for phased array testing (PAUT)
ISO 19905-3:17	Industrie del petrolio e del gas naturale - Valutazione specifica del sito delle unità mobili in mare - Parte 3: Unità galleggiante	Petroleum and natural gas industries -- Site-specific assessment of mobile offshore units -- Part 3: Floating unit
ISO 20339:17	Prove non distruttive. Attrezzatura per l'esame a correnti parassite. Caratteristiche e verifica della sonda Array.	Non-destructive testing. Equipement for eddy current examination. Array probe characteristics and verification
ISO 20484:17	Prove non distruttive. Prova di tenuta. Vocabolario.	non-destructive testing. Leak testing. Vocabulary.
ISO 21809-5:17	Industrie del petrolio, petrolchimiche e del gas naturale - Rivestimenti esterni per tubazioni interrate o sommerse utilizzate in sistemi di tubazioni per il trasporto - Parte 5: Rivestimenti esterni in bitume	Petroleum and natural gas industries - External coating for buried of submerged pipelines used in pipeline transportation systems - Part 5: External concrete coatings (ISO 21809-5:2010)
ISO 22682:17	Minerali di ferro - Determinazione degli elementi presenti in tracce. Metodo spettrometrico al plasma	Iron ores - Determination of trace elements. Plasma spectrometric method
ISO 2408:17	Funi di acciaio - Requisiti	Steel wire ropes - Requirements
ISO 24213:17	Materiali metallici – foglio e bandella – Metodo di valutazione del ritorno elastico delle lamiere sottoposte a flessione	Metallic materials -- Sheet and strip -- Method for springback evaluation in stretch bending
ISO 24817:17	Industrie del petrolio, petrolchimiche e del gas naturale. Riparazioni composite per tubazioni. Qualificazione e progettazione, installazione, collaudo e controllo.	Petroleum, petrolchemical and natural gas industries. Composite repairs for pipework. Qualification and designe, installation, testing and inspection.
ISO 3082:17	Minerali di ferro. Procedure di campionamento e preparazione dei campioni	Iron ores - Sampling and sample preparation procedures
ISO 35101:17	Industrie del petrolio e del gas naturale - Operazioni in clima artico - Ambiente di lavoro	Petroleum and natural gas industries -- Arctic operations -- Working environment
ISO 377:17	Acciaio e prodotti di acciaio - Prelievo e preparazione dei saggi e delle provette per prove meccaniche	Steel and steel products - Location and preparation of samples and test pieces for mechanical testing
ISO 4689-2:17		Iron ores - Determinations of sulfur content - Part2: Combustion/titration method
ISO 4689-3:17		Iron ores - Determinations of sulfur content - Part3: Combustion/infrared method
ISO 4885:17	Materiali Metallici - Trattamenti termici - Vocabolario	Ferrous materials - Heat treatments - Vocabulary
ISO 5446:17	Ferromanganese - Prescrizioni e condizioni di fornitura	Ferromanganese - Specification and conditions of delivery
ISO 6506-2:17	Materiali metallici - Prova di durezza Brinell - Parte 2: Verifica e taratura delle macchine di prova	Metallic materials - Brinell Hardenss test - Part 2: Verification and calibration of testing machines
ISO 683-5:17	Acciai da trattamento termico, acciai legati e acciai automatici - Parte 5 - Acciai da nitrurazione	Heat treatable steels, alloy steels and free-cutting steels - Part 5 : Nitriding steels
ISO 8179-1:17	Tubi di ghisa sferoidale, raccordi, accessori e loro giunzioni - Rivestimento esterno a base di zinco - Parte 1: Zinco metallico con strato di finitura	Ductile iron pipes, fittings, accessories and their joints - External zinc-based coating - Part 1: Metallic zinc with finishing layer
ISO 8179-2:17	Tubi di ghisa sferoidale, raccordi, accessori e loro giunzioni - Rivestimento esternoa base di zinco - Parte 2: vernice ricca di zinco	Ductile iron pipes, fittings, accessories and their joints - External zinc- based coating - Part 2: Zinc rich paint
ISO 8401:17	Rivestimenti metallici: Rassegna dei metodi per la misurazione della duttilità	Metal Coatings: Review of methods of measurement of ductility
ISO 9349:17	Sistemi di tubazioni di ghisa duttile preisolate	Preinsulated iron pipeline systems
ISO 9686:17	Preridotti - Determinazione del carbonio e/o dello zolfo - Metodo per combustione ad alta frequenza con misurazione all'infrarosso	Direct reduced iron - Determination of carbon and/or sulfur content - High frequency combustion method with infrared measurement
ISO/TR 4688-1:17	Minerali di ferro - Determinazione dell'alluminio - Parte 1: Assorbimento atomico alla fiamma, metodo spettrometrico.	Iron ores - Determination of aluminium content - Part 1: Flame atomic absorption spectrometric method
ISO/TS 7705:17	Linee guida specifiche per l'acciaio inerenti la prova di resilienza Charpy su provette con intaglio V	Guidelines for specifying Charpy V-notch impact prescriptions in steel specifications
NF A04-194:17	Prodotti per fonderia - Linee guida per la determinazione dei criteri di accettabilità delle discontinuità presenti su superfici lavorate	Foundry products - Guidelines for determinating acceptance criteria of discontinuities on machined surfaces
NF EN 10027-1:17	Sistemi di designazione degli acciai - Parte 1: Designazione alfanumerica, simboli principali (Tomo 1-10:97)	Designation systems for steel - Part 1: Steel names, principal symbols
NF EN 10028-7:16	Prodotti piani di acciai per recipienti a pressione - Parte 7: Acciai inossidabili (armonizzata PED)	Flat products made of steels for pressure purposes - Part 7: Stainless steels
NF EN 10029:11	Lamiere di acciaio laminate a caldo, di spessore uguale o maggiore di 3 mm - Tolleranze sulle dimensioni, la forma e la	Hot rolled steel plates 3 mm thick or above - Tolerances on dimensions, shape and mass

gestione_norme		
NORMA	TITOLO ITALIANO	TITOLO INGLESE
	massa (Tomo 7:97)	
NF EN 10056-1:17	Angolari ad ali uguali ed ad ali ineguali di acciaio per impieghi strutturali - Dimensioni	Structural steel equal and unequal leg angles - Part 1: Dimensions
NF EN 10152:17	Prodotti piani di acciaio laminati a freddo, zincati per via elettrolitica - Condizioni tecniche di fornitura	Electrolytically zinc coated cold rolled steel flat products - Technical delivery conditions
NF EN 10205:17	Banda nera in rotoli finita a freddo, per la produzione di banda stagnata o di banda cromata elettrolitica	Cold reduced blackplate in coil form for the production of tinplate or electrolytic chromium/chromium oxide coated steel
NF EN 10268:99+A1:13	Prodotti piani laminati a freddo di acciai microlegati ad alto limite di snervamento per formatura a freddo - Condizioni generali di fornitura	Cold-rolled flat products made of high yield strength micro-alloyed steels for cold forming - General delivery conditions
NF EN 10365:17	Profili a U di acciai laminati a caldo, travi I e H - Dimensioni e masse	Hot rolled steel channels, I and H sections. Dimensions and masses
NF EN 12421:17	Magnesio e leghe di magnesio - Magnesio non legato	Magnesium and magnesium alloys - Unalloyed magnesium
NF EN 13480-2:16	Tubazioni industriali metalliche - Parte 2: Materiali (armonizzata PED)	Metallic industrial piping - Part 2: Materials
NF EN 13480-3:17	Tubazioni industriali metalliche - Parte 3: Progettazione e calcolo (armonizzata PED)	Metallic industrial piping - Part 3: Design and calculation
NF EN 13480-4:17	Tubazioni industriali metalliche. Parte 4: Fabbricazione e installazione.	Metallic industrial piping - Part 4: Fabrication and installation
NF EN 13480-5:17	Tubazioni industriali metalliche - Parte 5: Ispezioni e prove	Metallic industrial piping - Part 5: Inspection and testing
NF EN 13480-6:16	Tubazioni industriali metalliche - Requisiti addizionali per tubazioni interrate	Metallic industrial piping - Part 6: Additional requirements for buried piping
NF EN 1559-5:17	Fonderia - Condizioni tecniche fornitura - Parte 5: Requisiti addizionali per i getti in leghe di magnesio	Founding -Technical conditions of delivery - Part 5 Additional requirements for magnesium alloy castings
NF EN ISO 14577-4:17	Materiali metallici - Prova di penetrazione per la determinazione della durezza ed altri parametri dei materiali - Parte 4: metodo di prova per rivestimenti metallici e non metallici	Metallic materials - Instrument indentation test for hardeness and materials parameters - Part 4: Test method for metallic and non-metallic coatings
NF EN ISO 148-1:17	Materiali meallici - Prova di resilienza su provetta Charpy V - Parte 1: Metodo di prova	Metallic materials - Charpy pendulum impact test - Part 1: Test method
NF EN ISO 148-2:17	Materiali meallici - Prova di resilienza su provetta Charpy V - Parte 2: Verifica delle macchine di prova	Metallic materials - Charpy pendulum impact test - Part 2: Verification of test machines
NF EN ISO 148-3:17	Materiali metallici - Prova di resilienza su Charpy mediante pendolo - Parte 3: Preparazione e caratterizzazione delle provette di riferimento Charpy ad intaglio a V per la verifica indiretta delle macchine di prova di resilienza	Metallic materials - Charpy pendulum impact test - Part 3: Preparation and characterization of Charpy V-notch test pieces for indirect verification of pendulum impact machines
NF EN ISO 16120-2:17	Vergella di acciaio non legato destinato alla fabbricazione di fili - Parte 2: Requisiti specifici della vergella di uso generale	Non-alloy steel wire rod for conversion to wire - Part 2: Specific requirements for general purpose wire rod
NF EN ISO 19905-1:17	Industrie del petrolio e del gas naturale - Valutazione dei siti per il posizionamento di unità offshore - Parte 1: piattaforme auto-sollevanti	Petroleumand natural gas industries - Site-specific assessment of mobile offshore units - Part 1: jack-ups.
NF EN ISO 24817:17	Industrie del petrolio, petrolchimiche e del gas naturale. Riparazioni composite per tubazioni. Qualificazione e progettazione, installazione, collaudo e controllo.	Petroleum, petrolchemical and natural gas industries. Composite repairs for pipework. Qualification and designe, installation, testing and inspection.
NF EN ISO 4885:17	Materiali Metallici - Trattamenti termici - Vocabolario	Ferrous materials - Heat treatments - Vocabulary
UNI EN 10024:96	Travi ad I ad ali inclinate a caldo - Tolleranze dimensionali e di forma (ERRATA CORRIGE 2017)	Hot rolled taper flange I sections - Tolerances on shape and dimensions
UNI EN 10028-1:17	Prodotti piani di acciai per recipienti a pressione - Requisiti generali (armonizzata PED) (EC 1:2010)	Flat products made of steels for pressure purposes - General requirements
UNI EN 10028-2:17	Prodotti piani di acciai per recipienti a pressione - Acciai non legati e legati con caratteristiche specificate a temperatura elevata (armonizzata PED)	Flat products made of steels for pressure - Non-alloy and alloy steels with specified elevated temperature properties
UNI EN 10028-3:17	Prodotti piani di acciai per recipienti a pressione - Acciai a grano fine normalizzati idonei alla saldatura (armonizzata PED)	Flat products made of steels, for pressure purposes - Weldable fine grain steels, normalized
UNI EN 10028-4:17	Prodotti piani di acciai per recipienti a pressione - Acciai legati al nichel con caratteristiche specificate a bassa temperatura (armonizzata PED)	Flat products made of steels for pressure purposes - Nickel alloy steels with specified low temperature properties
UNI EN 10028-5:17	Prodotti piani di acciai per recipienti a pressione - Parte 5: Acciai a grano fine ottenuti mediante lavorazione termomeccanica idonei alla saldatura (armonizzata PED)	Flat products made of steels for pressure purposes - Part 5: Weldable fine grain steels, thermomechanically rolled
UNI EN 10028-6:17	Prodotti piani di acciaio per recipienti a pressione - Parte 6: Acciai a grano fine bonificati idonei alla saldatura (armonizzata PED)	Flat products made of steels for pressure purposes - Part 6: Weldable fine grain steels, quenched and tempered
UNI EN 10034:95	Travi ad I e ad H di acciaio per impieghi strutturali -	Structural steel I and H sections - Tolerances on

gestione_norme		
NORMA	TITOLO ITALIANO	TITOLO INGLESE
	Tolleranze dimensionali e di forma (ERRATA CORRIGE 2017)	shape and dimensions
UNI EN 10056-1:17	Angolari ad ali uguali ed ad ali ineguali di acciaio per impieghi strutturali - Dimensioni	Structural steel equal and unequal leg angles - Part 1: Dimensions
UNI EN 10120:17	Lamiere e nastri di acciaio per bombole saldate per gas	Steel sheet and strip for welded gas cylinders
UNI EN 10152:17	Prodotti piani di acciaio laminati a freddo, zincati per via elettrolitica, per formatura a fredo. Condizioni tecniche di fornitura (Errata corrige AC:2011)	Electrolytically inc coated cold rolled steel flat products for cold forming - Technical delivery conditions
UNI EN 10152:17	Prodotti piani di acciaio laminati a freddo, zincati per via elettrolitica, per formatura a fredo. Condizioni tecniche di fornitura (ERRATA CORRIGE 05/2017)	Electrolytically inc coated cold rolled steel flat products for cold forming - Technical delivery conditions
UNI EN 10205:17	Banda nera laminata a freddo per la produzione di acciaio per imballaggi	Cold reduced blackplate in coil form for the production of tinplate or electrolytic chromium/chromium oxide coated steel
UNI EN 10222-1:17	Forgiati in acciaio per apparecchi a pressione - Parte 1: Requisiti generali per fucinature libere (armonizzata PED)	Steel forgings for pressure purposes - Part 1: General requirements for open die forgings
UNI EN 10222-2:17	Forgiati in acciaio per apparecchi a pressione - Acciai ferritici e martensitici con caratteristiche specificate ad elevate temperature	Steel forgings for pressure purposes - Part 2: Ferritic and martensitic steels with specified elevated temperature properties
UNI EN 10222-3:17	Forgiati in acciaio per apparecchi a pressione - Parte 3 Acciai al nickel con caratteristiche specifiche per basse temperature	Steel forgings for pressure purposes - Part 3 : Nickel steels with specified low temperature properties
UNI EN 10222-4:17	Forgiati in acciaio per apparecchi a pressione - Parte 4: Acciai saldabili a grano fine con limite di elasticità elevato	Steel forgings for pressure purposes - Part 4: Weldable fine grain steels with high proof strength
UNI EN 10222-5:17	Forgiati in acciaio per apparecchi a pressione - Parte 5: Acciai inossidabili martensitici, austenitici e austeno-ferritici (armonizzata PED)	Steel forgings for pressure purposes - Part 5: Martensitic, austenitic and austenitic-ferritic stainless steels
UNI EN 10247:17	Esame micrografico del contenuto delle inclusioni non metalliche negli acciai mediante immagini tipo	Micrographic examination of the non-meallic inclusion content of steels using standard pictures
UNI EN 10365:17	Profili a U di acciai laminati a caldo, travi I e H - Dimensioni e masse	
UNI EN 10365:17	Profili a U di acciai laminati a caldo, travi I e H - Dimensioni e masse (ERRATA CORRIGE 2017)	
UNI EN 12421:17	Magnesio e leghe di magnesio - Magnesio non legato	Magnesium and magnesium alloys - Unalloyed magnesium
UNI EN 12438:17	Magnesio e leghe di magnesio - Leghe di magnesio per anodi fusi	Magnesium and magnesium alloys - Magnesium alloys for cast anodes
UNI EN 13480-1:12	Tubazioni industriali metalliche -Parte 1 - Generalità (ERRATA CORRIGE n. 3)	Metallic industrial piping - Part 1: General
UNI EN 13480-1:17	Tubazioni industriali metalliche -Parte 1 - Generalità	Metallic industrial piping - Part 1: General
UNI EN 13480-2:17	Tubazioni industriali metalliche - Parte 2 - Materiali	Metallic industrial piping - Part 2: Materials
UNI EN 13480-3:12	Tubazioni industriali metalliche - Parte 3: Progettazione e calcolo (armonizzata PED) (ERRATA CORRIGE N. 3)	Metallic industrial piping - Part 3: Design and calculation
UNI EN 13480-3:17	Tubazioni industriali metalliche - Parte 3: Progettazione e calcolo	Metallic industrial piping - Part 3: Design and calculation
UNI EN 13480-4:17	Tubazioni industriali metalliche - Parte 4: Fabbricazione e installazione	Metallic industrial piping - Part 4: Fabrication and installation
UNI EN 13480-4:17a	Tubazioni industriali metalliche - Parte 4: Fabbricazione e installazione	Metallic industrial piping - Part 4: Fabrication and installation
UNI EN 13480-5:13	Tubazioni industriali metalliche - Parte 5: Ispezioni e prove (armonizzata PED) (ERRATA CORRIGE 2)	Metallic industrial piping - Part 5: Inspection and testing
UNI EN 13480-5:17	Tubazioni industriali metalliche - Parte 5: Collaudo e prove	Metallic industrial piping - Part 5: Inspection and testing
UNI EN 13480-5:17a	Tubazioni industriali metalliche - Parte 5: Collaudo e prove	Metallic industrial piping - Part 5: Inspection and testing
UNI EN 13480-6:17	Tubazioni industriali metalliche - Requisiti addizionali per tubazioni interrate	Metallic industrial piping - Part 6: Additional requirements for buried piping
UNI EN 13480-8:15	Tubazioni industriali metalliche - Parte 8: Requisiti addizionali per tubazioni di alluminio e di leghe di alluminio. (ERRATA CORRIGE n.2)	Metallic industrial piping - Part 8: Additional requirements for aluminium and aluminium alloy piping
UNI EN 13480-8:17	Tubazioni industriali metalliche - Parte 8: Requisiti addizionali per tubazioni di alluminio e di leghe di alluminio.	Metallic industrial piping - Part 8: Additional requirements for aluminium and aluminium alloy piping
UNI EN 1559-5:17	Fonderia - Condizioni tecniche fornitura - Parte 5: Requisiti addizionali per i getti in leghe di magnesio	Founding -Technical conditions of delivery - Part 5 Additional requirements for magnesium alloy castings
UNI EN ISO 14224:16	Industrie del petrolio, della petrolchimica e del gas naturale - Raccolta e scambio dei dati sulla affidabilità e sulla manutenzione delle attrezzature (ERRATA CORRIGE)	Petroleum and natural gas industries - Collection and exchange of reliability and maintance data for equipment
UNI EN ISO 14577-4:17	Materiali metallici - Prova di penetrazione per la	Metallic materials - Instrument indentation test for

gestione_norme		
NORMA	TITOLO ITALIANO	TITOLO INGLESE
	determinazione della durezza ed altri parametri dei materiali - Parte 4: metodo di prova per rivestimenti metallici e non metallici	hardeness and materials parameters - Part 4: Test method for metallic and non-metallic coatings
UNI EN ISO 14682-3:17	Industrie del petrolio e del gas naturale - Tubazioni in vetroresina (VTR) - Parte 3: Progettazione di sistema	Petroleum and natural gas industries - Glass-reinforced plastics (GRP) piping - Part 3: Qualification and manufacture (ISO 14692-3:2002)
UNI EN ISO 14692-1:17	Industrie del petrolio e del gas naturale - Tubazioni in vetroresina (VTR) - Parte 1: Vocabolario, simboli, applicazioni e materiali	Petroleum and natural gas industries - Glass-reinforced plastics 8GRP) piping - Part 1: Vocabulary, symbols, applications and materials
UNI EN ISO 14692-2:17	Industrie del petrolio e del gas naturale - Tubazioni in vetroresina (VTR) - Parte 2: Qualifica e fabbricazione	Petroleum and natural gas industries - Glass-reinforced plastics 8GRP) piping - Part 2: Qualification and manufacture
UNI EN ISO 14692-4:17	Industrie del petrolio e del gas naturale - Tubazioni in vetroresina (VTR) - Parte 4: Costruzione, installazione e funzionamento	Petroleum and natural gas industries - Glass-reinforced plastics (GRP) piping - Part 4: Fabrication, installation and operation (ISO 14692-4:2002)
UNI EN ISO 16120-2:17	Vergella di acciaio non legato destinato alla fabbricazione di fili - Parte 2: Requisiti specifici della vergella di uso generale	Non-alloy steel wire rod for conversion to wire - Part 2: Specific requirements for general purpose wire rod
UNI EN ISO 16530-1:17	Industrie del petrolio e del gas naturale. Integrità dei beni. Parte 1: gestione del ciclo di vita	Petroleum and natural gas industries. Well integrity. Part 1: life cycle governance
UNI EN ISO 16810:14	Prove non distruttive - Esame ad ultrasuoni - Principi generali	
UNI EN ISO 16811:14	Prove non distruttive - Esame ad ultrasuoni - Regolazione della sensibilità e dell'intervallo di misurazione della base dei tempi	
UNI EN ISO 16826:14	Prove non distruttive - Esami ad ultrasuoni - Esame delle discontinuità perpendicolari alla superficie	
UNI EN ISO 16827:14	Prove non distruttive - Esami ad ultrasuoni - Caratterizzazione e dimensionamento delle discontinuità	
UNI EN ISO 17776:17	Industrie del petrolio e del gas naturale - Installazioni di produzione "offshore" - Linee guida relative alle attrezzature e tecniche per l'identificazione e la valutazione dei rischi	Petroleum and natural gas industries - Offshore production installations - Guidelines on tools and techniques for hazard identification and risk assessment
UNI EN ISO 17781:17	Industrie del petrolio, petrolchimiche e del gas naturale. Metodi di prova per il controllo della qualità della microstruttura degli acciai inossidabili ferritico/austenitici (duplex)	Petroleum, petrolchemical and natural gas industries. Test methods for quality control of microstructure of ferritic/austenitic (duplex) stainless steels (ISO 17781:2017)
UNI EN ISO 18797-1:17	Industrie del petrolio, petrlchemiche e del gas naturale. Protezione contro la corrosione esterna dei tubi di risalita mediante coperture e rivestimenti. Parte 1: sistemi di rivestimento elastomerico-policloroprene e EPDM	Petroleum, petrolchemical and natural gas industries. External corrosion protection of risers by coatings and linings. Part 1: Elastometric coating systems.polychloroprene or EPDM
UNI EN ISO 24817:17	Industrie del petrolio, della petrolchimica e del gas naturale - Riparazioni di tubazioni per mezzo di materiale composito - Qualifica e progettazione, installazione, collaudo e ispezioni	Petroleum, petrolchemical and natural gas industries. Composite repairs for pipework. Qualification and designe, installation, testing and inspection.
UNI EN ISO 3452-1:13	Prove non distruttive - Esame con liquidi penetranti. Parte 1:principi generali	
UNI EN ISO 377:17	Acciaio e prodotti di acciaio - Prelievo e preparazione dei saggi e delle provette per prove meccaniche	Steel and steel products - Location and preparation of samples and test pieces for mechanical testing
UNI EN ISO 4885:17	Materiali Metallici - Trattamenti termici - Vocabolario	Ferrous materials - Heat treatments - Vocabulary
UNI EN ISO 6149-4:17	Connessioni per trasmis. idrauliche e per impieghi generali-Bocche e maschi di estremità con filettatura metrica ISO 261 e tenuta mediante O-Ring.Parte 4:Dimensione, progettaz, metodi di prova e requisiti x tappi esagonali interni ed esterni x bocche.	Connections for fluid power and general use . Ports and stud ends with ISO 261 METRIC THREADS AND o-RING SEALING. Part 4: Dimensions, design, test methods and requirements for external hex and internal hex port plugs.
UNI EN ISO 8062-3:09	Specificazioni geometriche dei prodotti (GPS) Tolleranze dimensionali e geometriche dei pezzi fusi - Parte 3: Tolleranze dimensionali e geometriche generali e sovrametalli di lavorazione dei pezzi fusi (ERRATA CORRIGE)	Geometrical product specifications (GPS) Dimensional and geometrical tolerances for mpulded parts - Part 3: General dimensional and geometrical tolerances and machining allowances for castings
UNI EN ISO 9000:15	Sistemi di gestione per la qualità - Fondamenti e vocabolario	Quality management systems - Fundamentals and vocabulary
UNI EN ISO 9001:15	Sistemi di gesione per la qualità - Requisiti	Quality management systems - Requirements
UNI EN ISO 9934-2:15	Prove non distruttive -Magnetoscopia. Parte 2: mezzi di rilevazione	
UNI EN ISO 9934-3:15	Prove non distruttive -Magnetoscopia. Parte 3:Apparecchiatura	
UNI ISO 10005:07	Sistemi di gestione per la qualità - Linee guida per i piani della qualità	Quality management systems - Guidelines for quality plans

RITIRATE GENNAIO – OTTOBRE 2017

gestione_norme		
NORMA	**TITOLO ITALIANO**	**TITOLO INGLESE**
ASTM A 1020M:12		Steel tubes, carbon and carbon manganese, fusion welded, for boiler, superheater, heat exchanger and condenser applications.
ASTM A 1037M:12		Steel line pipe, black, furnace-butt-welded.
UNI EN 10028-1:09	Prodotti piani di acciai per recipienti a pressione - Requisiti generali (armonizzata PED) (EC 1:2010)	Flat products made of steels for pressure purposes - General requirements
UNI EN 10028-2:09	Prodotti piani di acciai per recipienti a pressione - Acciai non legati e legati con caratteristiche specificate a temperatura elevata (armonizzata PED)	Flat products made of steels for pressure - Non-alloy and alloy steels with specified elevated temperature properties
UNI EN 10028-3:09	Prodotti piani di acciai per recipienti a pressione - Acciai a grano fine normalizzati idonei alla saldatura (armonizzata PED)	Flat products made of steels, for pressure purposes - Weldable fine grain steels, normalized
UNI EN 10028-4:09	Prodotti piani di acciai per recipienti a pressione - Acciai legati al nichel con caratteristiche specificate a bassa temperatura (armonizzata PED)	Flat products made of steels for pressure purposes - Nickel alloy steels with specified low temperature properties
UNI EN 10028-5:09	Prodotti piani di acciai per recipienti a pressione - Parte 5: Acciai a grano fine ottenuti mediante lavorazione termomeccanica idonei alla saldatura (armonizzata PED)	Flat products made of steels for pressure purposes - Part 5: Weldable fine grain steels, thermomechanically rolled
UNI EN 10028-6:09	Prodotti piani di acciaio per recipienti a pressione - Parte 6: Acciai a grano fine bonificati idonei alla saldatura (armonizzata PED)	Flat products made of steels for pressure purposes - Part 6: Weldable fine grain steels, quenched and tempered
UNI EN 10036:90	Analisi chimica dei materiali ferrosi - Determinazione del carbonio totale negli acciai e nelle ghise - Metodo gravimetrico dopo combustione in corrente di ossigeno	Chemical analysis of ferrous materials - Determination of total carbon in steels and irons - Gravimetric method after combustion in a stream of oxygen
UNI EN 10120:08	Fogli e nastri di acciaio per bombole di gas saldate	Steel sheet and strip for welded gas cylinders
UNI EN 10247:07	Esame micrografico del contenuto delle inclusioni non metalliche negli acciai mediante immagini tipo	Micrographic examination of the non-meallic inclusion content of steels using standard pictures
UNI EN ISO 377:13	Acciaio e prodotti di acciaio - Prelievo e preparazione dei saggi e delle provette per prove meccaniche (ERRATA CORRIGE 2 2016)	Steel and steel products - Location and preparation of samples and test pieces for mechanical testing